

## Produktbeschreibung:

ALSAN 972 F ist ein flexibilisiertes, pigmentiertes PMMA-Harz zur Ausführung eines Strukturbelags mit eingemischtem Granulat zur Erzeugung von griffigen Oberflächen ohne Abstreuerung.



## Einsatzgebiet

ALSAN 972 F wird als Strukturbelag für alle hochbelasteten Bereiche in Parkhäusern, auf Strassen oder Vorplätzen verwendet. Ferner überall dort, wo hohe Abrasionsfestigkeit und gute Griffigkeit gefordert wird. Durch das eingemischte Granulat muss kein Quarzsand o.Ä. eingestreut werden.

## Eigenschaften

- UV-, hydrolyse-, alkalibeständig
- Extrem abriebfest
- Sehr hohe Griffigkeitswerte, R12 V10 möglich
- Keine Abstreuerung oder Versiegelung nötig
- Dauerhaft witterungsbeständig

## Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 0°C bis max. 35°C  
Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

## Verarbeitung

### Vorbereiten des Untergrundes:

Der Untergrund ist vor dem Auftragen des Produktes grundsätzlich vorzubehandeln, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1</sup>

ALSAN 972 F kann je nach Anforderung bzw. System entweder direkt auf eine leicht abgesandete ALSAN PMMA-Grundierung oder auf ein ALSAN PMMA-Abdichtungs- oder Beschichtungsharz aufgetragen werden.

**Grundieren:** z.B. mit ALSAN 170 auf zementgebundenen Untergründen oder ALSAN 172 auf bituminösen Untergründen.<sup>2</sup>

**Mischen:** ALSAN 972 F wird vor der Verwendung im Liefergebilde homogen aufgerührt. Teilmengen sind in saubere Mischeimer abzufüllen. Der Katalysator wird anschließend prozentual zur Gesamtmenge mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** Die Applikation erfolgt mittels Glättkelle und wird über das Korn abgezogen. Je nach Anforderung kann im Nachgang mit einer Strukturwalze die Oberfläche abgerollt werden.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

Bei ebenen, glatten Flächen ca. 3.5 kg/m<sup>2</sup>.

## Katalysatordosierung

Tabelle für 15 kg ALSAN 972 F

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	Alsan CAT Katalysator [g]	Alsan CAT Katalysator [%]
0	600	4
5	600	4
15	600	4
20	450	3
25	300	2
35	300	2

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

**Reaktionszeit bei 23°C**

Topfzeit: ca. 15 Minuten  
Regenfest: ca. 30 Minuten  
Überarbeitbar: ca. 45 Minuten  
Belastbar: ca. 120 Minuten

**Technische Daten**

Dichte bei 23°C: 1,9 g/m<sup>3</sup>  
Viskosität bei 23°C: 12000 mPas

**Systemzubehör**

Alsan CAT

**Lieferform**

15 kg Gebinde

**Farbton**

Standardfarbkarte Soprema

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge**

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

**Entsorgung**

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

**Hersteller/Werk**

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

**Hinweise**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.