

MORTERPLAS SBS PARKING

MORTERPLAS SBS PARKING es una lámina impermeabilizante de betún elastómero SBS, con armadura de fieltro de poliéster (FP), con no-tejido de poliéster (PET) como acabado superior y un film termo fusible en la inferior; especialmente diseñada para cubiertas de aparcamientos y tableros de puente en carreteras.

VENTAJAS

El mastico elastómero SBS aporta a la lámina una excelente plegabilidad a bajas temperaturas.

La armadura de fieltro de poliéster (FP) en el interior y el no-tejido de poliéster en la cara superior, confieren a la lámina las mejores propiedades mecánicas:

- Excelente resistencia a la rotura y al punzonamiento (estático y dinámico).
- Es altamente resistente al paso de camiones y maquinaria en el extendido del aglomerado.
- Soporta sin dificultad las elevadas temperaturas del aglomerado asfáltico, dado que el punto de fusión del no-tejido de poliéster está por encima de los 200°C.
- Buena adherencia al soporte y al aglomerado asfáltico.
- Gran estabilidad dimensional.

APLICACIÓN

- Está especialmente recomendada en aplicaciones donde se requiera una lámina robusta, que resista elevadas temperaturas y con las máximas prestaciones mecánicas.
- Impermeabilización de tableros de puente en estructuras ferroviarias, con protección de hormigón o con aglomerado asfáltico, previo riego asfáltico de la misma o balastro.
- Impermeabilización de tableros de puente para tráfico rodado, con protección de hormigón o con aglomerado asfáltico, previo riego asfáltico de la misma.
- Impermeabilización de cubiertas de aparcamiento como lámina superior.
- Impermeabilización de estructuras enterradas como losas de cimentación y soleras, en sistemas adheridos o flotantes.



- Se puede aplicar en sistemas monocapa o bicapa según la aplicación y uso.
- Es una lámina ensayada como barrera contra el *gas radón*

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707, EN 14695 y EN 13969-T. Certificada con el marcado CE Nº 0099/CPR/A85/0087
- Certificación voluntaria de Producto de la Marca AENOR según la misma norma europea 032/002281.
- En posesión del DIT Nº 579/11 MORTERPLAS TRÁFICO RODADO
- En posesión del DIT Nº 580/11 MORTERPLAS ESTRUCTURAS ENTERRADAS
- En cumplimiento del CTE DB HS6 Protección frente a la exposición al *gas radón*

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001
- Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo a la ISO:14001

PUESTA EN OBRA

- **SOPORTE:**
Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- Se puede aplicar totalmente adherido, semiadherido o flotante. Para adherir la lámina al soporte este se imprima previamente con **EMUFAL**. Una vez seco, se adhiere la lámina a fuego.
- Para soportes con una rugosidad mayor o igual a 1,5 se podrá aplicar el sistema de adhesión en frío de la membrana bicapa consistente en la extensión del **EMUFAL RENOVE** y aplicación en frío de la lámina inferior tipo **MOPLAS SBS FV 25 KG GR-S**, en sistemas acordes con el DIT N° 579/11 MORTERPLAS TRÁFICO RODADO.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm en los solapes longitudinales y mínimo 10 cm en los solapes transversales, eliminando primero el fieltro de poliéster de la superficie mediante fuego y con la ayuda de un paletín para asegurar la adherencia másticos.
- En la solución bicapa, la membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401:2013.



PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

	MORTERPLAS SBS PARKING
Peso (Kg/m ²)	4,8 (-5%+10%)
Designación	LBM-48-FP
Longitud (m.)	8 (± 1%)
Ancho (m.)	1
m ² /rollo	8
Rollos/palet	25
m ² /palet	200
Almacenamiento	Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	MORTERPLAS SBS PARKING	Unidad
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	NE	-
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	E	-
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	Pasa (10 kPa)	-
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	1000 ± 250 800 ± 250	N/50 mm
Elongación (L x T)	EN 12311-1	55 ± 15 55 ± 15	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NE	-
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	≥ 25	kg
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	≥ 1750	mm
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	500 x 500 ± 100	N
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	NE	N/50 mm
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	650 x 650 ± 250	N/50 mm
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	"EN 1296 12 sem/weeks"	-5 ±5°C / ≤ 2 mm (100 ±10°C)	EN 1109 / 1110
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	NE	EN 1850-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	≤ -15	°C
Sustancias peligrosas	-	PND	-

OTRAS CARACTERÍSTICAS

OTRAS CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	Pasa	-
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm/10 m)	-
Masa por unidad de área	EN 1849-1	4,80 -5/+10%	kg/m ²
Espesor	EN 1849-1	-	mm
Espesor en solape	EN 1849-1	-	mm
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	--	%
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	≤ 0,4	%
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	NE	mm
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	≥ 100	°C
Adhesión de gránulos	EN 12039	NE	%
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	20000	μ
Coeficiente de difusión frente al gas radón *	ISO/DTS 11665-1	<10 ⁻¹³	m ² s ⁻¹

(*) Informe 21081 de 15.04.2021 Ensayos en el Lab. Radioactividad Ambiental de la Universidad de Cantabria.


IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.