

Produktbeschreibung:

Prenofloor E 446 P Solapox AQ ist eine lösungsmittelfreie, pigmentierte, wässrige Zweikomponenten-Beschichtung, die auf alle mineralischen Untergründe appliziert werden kann.



Einsatzgebiet

Prenofloor E 446 P Solapox AQ hat sich über viele Jahre als Schutzanstrich für mittlere Belastungen in Lagerhallen, Garagen, Produktionsräumen, Kellern, Werkstätten usw. bestens bewährt.

Prenofloor E 446 P Solapox AQ ist auch speziell geeignet als Tausalzschutz von Bordsteinen, Sockeln und Brückenbordüren und Schutzanstrich für reinigungsfreundliche Tunnelwände/Kavernen.

Eigenschaften

- Oecosensitiv
- Lösungsmittelfrei
- Weichmacherbeständig
- Diffusionsoffen
- Emmissionsminiert
- Selbstverlaufend
- Grundierung und Beschichtung
- Maximale Haftfestigkeit
- Abrasionsfest
- Chemikalienbeständig
- Gute Lichtbeständigkeit
- Geruchlos

Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 15 °C bis max. 25 °C.

Luftfeuchtigkeit: min. 35% bis max. 75%.

Untergrundfeuchtigkeit: Die gemäss CM-Methode messbare Kernfeuchtigkeit sollte 12% nicht überschreiten.

Die Oberflächenfeuchtigkeit sollte 4% nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund muss eben, fest, sauber und frei von haftvermindernden Stoffen sein. Die Haftfestigkeit muss > 1.5 N/ mm² im Mittel überschreiten. Extrem

glatte und dichte Untergründe müssen aufgeraut werden um die Haftung zu erlangen. Der zu beschichtende Boden muss eben sein. Talosenschläge, Krater und andere vorstehende Kanten führen schnell zu grossem Abrieb, da sie gegenüber dem restlichen Boden vorstehen. Die entsprechende Schleiftechnik muss auf das gewünschte Resultat abgestimmt sein. Für einfache und kostengünstige Beschichtungen mit Prenofloor E 446 P Solapox AQ muss minimal ein Sauberkeitsschleif vorgesehen werden. Der entstehende Staub muss sorgfältig entfernt werden um mit der Beschichtung eine gute Haftung zu erzielen. Beim Sauberkeitsschleif mit einem Pad und Einmotorschleifer können Überzähne, Talosenschläge usw. nicht beseitigt werden. **Mischen:** Harz und Härter werden einzeln aufgerührt. Dies ist bei Teilentnahmen zwingend notwendig, da nach längerer Lagerung ein Absetzen einzelner Komponenten nicht ausgeschlossen werden kann. Harz und Härter werden im entsprechenden Mischverhältnis mindestens 3 Minuten mit einem mechanischen Rührwerk gemischt. Um Aushärtungsstörungen zu vermeiden empfiehlt sich ein Umtopfen.

Applizieren: Mittels Farbroller Prenofloor E 446 P Solapox AQ gleichmässig auftragen und ausrollen. Um Rollerspuren zu vermeiden unregelmässig nachrollen. Begehbar nach 12 Stunden.

2. Schicht:

Nach 12 Stunden analog der 1. Schicht mit Roller applizieren. Die zweite und nachfolgende Beschichtungen haben in der Regel eine etwas längere Trocknungszeit, da die Saugfähigkeit des Untergrundes gesättigt ist. Begehbar nach 12 Stunden. Voll belastbar nach ca. 5 Tagen bei +20°C. Während der Applikation muss in der Art gelüftet werden, dass einerseits keine Zugluft entsteht, welche zu einer raschen Trocknung führt und andererseits muss das verdunstende Wasser der Epoxidharzbeschichtung abgeführt werden. Wenn

die Luftfeuchtigkeit während der Applikation zu hohe Konzentrationen aufweist, wird das verdunstende Wasser auf der Oberfläche kondensieren und es bleiben Fleckenbildungen zurück oder entstehen während der Aushärtung und sind erst später sichtbar.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten kann das Werkzeug innerhalb der Topfzeit mit Wasser gereinigt werden.

Mischungsverhältnis:

Part A (Harz) : Part B (Härter) = 1 : 1

Verbrauch

Ca. 0.200 kg/m²/Anstrich
Minimal 2 x 0.200 kg/m²

Die in den technischen Datenblättern angegebenen Verbrauchswerte sind Richtwerte. Diese gehen von optimalen Bedingungen wie z.B. Untergrundbeschaffenheit, Saugfähigkeit des Untergrundes, Rautiefe usw. aus. Davon abweichende Werte können zu höheren Verbrauchsmengen führen. Objektbezogene Mehrverbräuche können aus den obgenannten Gründen sowie farbspezifisch zur Erreichung des gewünschten Deckungsgrades vorkommen.

Technische Daten

Spezifisches Gewicht A+B	1.208 g/cm ³
Spezifisches Part A	1.317 g/cm ³
Spezifisches Part B	1.042 g/cm ³
Mischungsverhältnis A:B	1 : 1
Topfzeit bei 20°C	Ca. 120 Min.
Begehbar bei 20°C	nach ca. 12 Std.
Staubtrocken bei 20°C	nach ca. 4 Std.
Voll belastbar bei 20°C	nach 5 Tagen
Viskosität A + B	90 mPas
Viskosität A	190 mPas
Viskosität B	240 mPas

Lieferform

Set 6 kg
Set 12 kg
Set 20 kg

Farbton

Nach RAL / NCS Farbkarte

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Vor Feuchtigkeit schützen. 6 Monate bei kühler und trockener Lagerung im Originalgebinde. Schwankende Temperaturen verringern die Lagerfähigkeit. Geöffnete Gebinde sind innerhalb weniger Tage zu verarbeiten.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.