

Produktbeschreibung:

ALSAN REKU S75 ist ein zweikomponentiges niederviskoses PMMA-Harz als Grundanstrich zementgebundener Untergründe unter Polymerbitumendichtungsbahnen.



Einsatzgebiet

ALSAN REKU S75 wird auf Betonuntergründen als Grundanstrich für das aufschweißen einer PBD eingesetzt.

Eigenschaften

- Geringe Viskosität
- Temperaturbeständig zur offenen Flamme beim Aufschweißen der Polymerbitumenschweißbahn
- Sehr gute Haftung zum Untergrund
- Schnelle Überarbeitung (aufflammen der PBD) möglich
- Lösemittelfrei
- Geprüft nach SN 640450

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0°C bis max. 30°C

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 5 Masse-%

Relative Luftfeuchtigkeit: max 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen von ALSAN REKU S75 grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.¹ Bei kunststoffmodifizierten Mörteln und Schnellzement-Estrich ist eine Verträglichkeitsprüfung vor Ort durchzuführen.

Mischen: Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischung mit einem langsam

laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt. Fertig gemischte Gebinde sind rasch zu entleeren und auf dem Objekt zu verteilen.

Applizieren: ALSAN REKU S75 wird mit einer Rolle appliziert.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

0,4 kg/m² pro Arbeitsgang.

Je nach Porigkeit des Untergrundes.

Katalysatordosierung

Tabelle für 25kg ALSAN REKU S75

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	1000	4.0
5	1000	4.0
10	750	3.0
15	750	3.0
20	625	2.5
25	500	2.0
30	500	2.00

Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 20 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: ca. 60 Minuten

Belastbar: ca. 120 Minuten*

*Polymerbitumenschweißbahn kann aufgeflammt werden

Technische Daten

Dichte bei 23°: 0,98 g/cm³

Viskosität bei 23°C: 10 mPas

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

Lieferform

23 kg Blechgebinde

Farbton

Farblos

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.
Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk


SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN REKU S75 Soprema SAS Plant 16 DOP WPLFR067		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	