



VERLEGEANLEITUNG BITUMINÖSE SYSTEME



SOPREMA



Neben fachgerechter Planung und der Auswahl geeigneter Produkte kommt es im wesentlichen auf die handwerkliche Ausführung an. Insbesondere die Details müssen so ausgeführt werden, dass sie ausreichende Sicherheit bieten. Diese Verlegeanleitung soll eine Hilfe für die fachgerechte und detailgenaue Verarbeitung bieten. Bei der Erstverarbeitung sollte der kostenfreie Verleger-Service von SOPREMA in Anspruch genommen werden.

Für objektbezogene Detail- oder Problemlösungen nutzen Sie bitte unseren technischen Support-Service.

Inhalt

| | |
|--|----|
| 1. Einführung | |
| 1.1 Transport und Lagerung | 4 |
| 1.2 Etikettierung | 4 |
| 1.3 Schweisskoffer | 4 |
| 1.4 Piktogramme | 5 |
| 2. Anforderungen an den Untergrund | 6 |
| 3. Verarbeitung | |
| 3.1 Voranstriche | 8 |
| 3.2 Dampfbremsen | 12 |
| 3.3 Eckausbildung Dampfbremsen | 18 |
| 3.4 Wärmedämmung | 20 |
| 3.5 Zwischenlagen | 26 |
| 3.6 Oberlagen | 30 |
| 3.7 Detailausbildungen | 34 |
| 3.8 Bewegungsfugen-System (Dilatationsfugen) | 44 |
| 3.9 Flüssigkunststoff-Systeme | 50 |
| 4. Ausführungsdetails | 56 |

1. Einführung



1.1 Transport und Lagerung

Polymerbitumen- bzw. Elastomerbitumen-Dichtungsbahnen müssen stehend auf einer ebenen Unterlage (Palette) gelagert und transportiert werden. Übermässiger Wärmeeinfluss ($> 30\text{ }^{\circ}\text{C}$) ist zu vermeiden, ebenso müssen die Rollen vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden. Eine längere Lagerung soll an einem trockenen Ort mit möglichst kleinen Temperaturschwankungen erfolgen.



1.2 Etikettierung

Unsere Abdichtungsbahnen sind mit weisser Etiketle gekennzeichnet: Bezeichnung der Abdichtungsbahn, Dicke und Beschaffenheit der Ober-/Unterseite.



1.3 Schweisskoffer

Die richtigen Schweisskoffer zum Verarbeiten von Bitumenbahnen sind bei SOPREMA AG erhältlich. Gutes Werkzeug ist die Voraussetzung für qualitativ gute, speditive und sichere Arbeit.

1.4 Piktogramme



Anbringung/Werkzeuge



Selbstklebende Folie



Verschweissung



Hartgummischieber



im Giessverfahren mit
Heissbitumen oder Kaltkleber



Mechanische Befestigung



Frei platzierbar



Bürste



Handrakel



Zahnrakel



Duorand



Extruderpistole



Pinself



Mischer



Pneumatischer Mischer



Schaumpistole



Spachtel



Airless



Kelle



Roller

2. Anforderungen an den Untergrund

| Eigenschaft | Abdichtungssysteme | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|---|----------|----------------------|------|----------------------|-------|----------------------|-------|----------------------|-------|--|-------------|----------|----------------------|------|----------------------|------|----------------------|------|----------------------|-------|
| | ohne Verbund ¹⁾ | mit Verbund ¹⁾ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Festigkeit | Keine losen Bestandteile | Oberflächenzugfestigkeit Mittelwert $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ Messung gemäss SN EN 1542 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rauheit | Rautiefe zwischen 1 und 3 mm, abtalschiert und überzahnfrei | Rautiefe zwischen 0,5 und 1,2 mm, < 0,5 mm aufrauen > 1,2 mm ausgleichen mit Kratzspachtelung oder bitumenhaltiger Ausgleichsmasse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ebenheit ²⁾ | <table border="0"> <tr> <td>Messdistanz</td> <td>Toleranz</td> </tr> <tr> <td>$\leq 0,4 \text{ m}$</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>$\leq 1,0 \text{ m}$</td> <td>10 mm</td> </tr> <tr> <td>$\leq 2,0 \text{ m}$</td> <td>12 mm</td> </tr> <tr> <td>$\leq 4,0 \text{ m}$</td> <td>16 mm</td> </tr> </table> | Messdistanz | Toleranz | $\leq 0,4 \text{ m}$ | 8 mm | $\leq 1,0 \text{ m}$ | 10 mm | $\leq 2,0 \text{ m}$ | 12 mm | $\leq 4,0 \text{ m}$ | 16 mm | <table border="0"> <tr> <td>Messdistanz</td> <td>Toleranz</td> </tr> <tr> <td>$\leq 0,4 \text{ m}$</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>$\leq 1,0 \text{ m}$</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>$\leq 2,0 \text{ m}$</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>$\leq 4,0 \text{ m}$</td> <td>12 mm</td> </tr> </table> | Messdistanz | Toleranz | $\leq 0,4 \text{ m}$ | 5 mm | $\leq 1,0 \text{ m}$ | 6 mm | $\leq 2,0 \text{ m}$ | 8 mm | $\leq 4,0 \text{ m}$ | 12 mm |
| Messdistanz | Toleranz | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\leq 0,4 \text{ m}$ | 8 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\leq 1,0 \text{ m}$ | 10 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\leq 2,0 \text{ m}$ | 12 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\leq 4,0 \text{ m}$ | 16 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Messdistanz | Toleranz | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\leq 0,4 \text{ m}$ | 5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\leq 1,0 \text{ m}$ | 6 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\leq 2,0 \text{ m}$ | 8 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\leq 4,0 \text{ m}$ | 12 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sauberkeit | Besenrein | Kein Staub, Sand, Zementschlamm, Rost, lose Teile, Farbreste, Öl, Nachbehandlungsmittel, Strahlgut | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Trockenheit | Kein fließendes und stehendes Wasser, Oberfläche ohne Glanz | Oberfläche trocken. Restfeuchte im zementgebundenen Untergrund $\leq 4 \text{ Masseprozent}^3)$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wasser- aufnahme- koeffizient | keine Angaben | Wasseraufnahmekoeffizient von zementgebundenen Gefälls- und Ausgleichsschichten nach SN EN 1062-3: $w \leq 0,2 \text{ kg/m}^2 \cdot \sqrt{h}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

¹⁾Das Abdichtungssystem umfasst je nach Aufbau Dampfbremse, Wärmedämmung, Abdichtung usw.

²⁾gemäss SIA 414/2

³⁾Messbasis CM-Messmethode oder vergleichbare kapazitive Messverfahren

Um einen Verbund mit der Unterkonstruktion zu erhalten, muss diese von jeglichen losen Teilen befreit sein. Eine allfällige Zementhaut muss mit Hochdruck- Wasserstrahl oder Kugelstrahlen entfernt werden. Die Betonfeuchte bei einem nicht unterläufigen System darf max. 4 % betragen.



Norm SIA 271 (Kapitel 5: Abdichtung auf Dächern mit Gefälle unter 1,5%)

Bei folgenden Konstruktionen ist ein Unterschreiten des Minimalgefälles nicht zulässig:

- begehbare Dächer und Terrassen, Balkone, Loggien, Atrien, Laubengänge usw.,
- Dächer ohne Schutzschicht,
- Dächer mit Gussasphalt,
- nicht belüftete Holzkonstruktionen gemäss 2.2.5.5.

5.4 Bei Dächern mit der Wärmedämmung über der Abdichtung ist im Gebrauchszustand ein Gegengefälle nicht zulässig.

3. Verarbeitung

3.1 Voranstriche

Der Voranstrich soll möglichst tief in die Poren eindringen. Er ist gleichmässig aufzutragen und jede Lachenbildung ist zu vermeiden. Matt bleibende Stellen weisen auf ungenügenden Voranstrich hin und sind nachzubehandeln. Nicht ausgetrocknete Bitumen- und Elastomerbitumenlacke sind leicht entflammbar. Bei der Anwendung in geschlossenen Räumen ist für eine gute Durchlüftung, bzw. Ablüftung der Lösungsmitteldämpfe, zu sorgen. Voranstriche sollten nicht länger als 72 Stunden der Witterung ausgesetzt bleiben (Verschmutzung durch Staub, Fett oder Beschädigung durch UV-Strahlung usw.)

| AQUADERE | | SOPRADERE QUICK | |
|--|--|---|--|
|  | |  | |
| Verwendung | <ul style="list-style-type: none">• Zementöse Untergründe• Holz | Verwendung | <ul style="list-style-type: none">• Zementöse Untergründe• Holz• Stahlzargen |
| Verarbeitung | <ul style="list-style-type: none">• Kleben• Schweissen | Verarbeitung | <ul style="list-style-type: none">• Kleben• Schweissen |
| Verarbeitungstemperatur | +5 bis +30° C | Verarbeitungstemperatur | +5 bis +30° C |
| Ablüfzeit | 2-4 h | Ablüfzeit | 12 h |
| Einsatzgebiet | <ul style="list-style-type: none">• Sanierungen | Einsatzgebiet | <ul style="list-style-type: none">• Standardvoranstrich ohne hohe Ansprüche an die Haftung |
|  |  |  |  |

Grundanstrich

Der Untergrund ist entsprechend der für das Objekt geltenden Normen vorzubereiten. Zementhaut oder andere Oberflächenbehandlungsmittel müssen entfernt werden. Grundsätzlich ist der Untergrund eben, trocken, staub- und fettfrei herzustellen. Bei Kunststoffmodifizierten Mörteln und Schnellzement-Estrich ist eine Verträglichkeitsprüfung vor Ort durchzuführen.

Versiegelung

Bei Anwendung auf Ingenieurbauwerken, die lokalen Regelwerken unterliegen, ist der Untergrund gemäss dieser Regelwerke (z. B. ZTV-ING, SN 640450) vorzubereiten. In aller Regel handelt sich um mechanische Untergrundvorbereitungsmassnahmen wie Fräsen, Kugelstrahlen und/oder Schleifen. Ansonsten ist der Untergrund eben, trocken, staub- und fettfrei herzustellen.

| ELASTOCOL 500 | ALSAN REKU P31 | ALSAN REKU S75 |
|--|---|---|
|  |  |  |
| <ul style="list-style-type: none">• Zementöse Untergründe• Metall (Bleche)• Holz | <ul style="list-style-type: none">• Zementöse Untergründe | <ul style="list-style-type: none">• Zementöse Untergründe |
| <ul style="list-style-type: none">• Schweiessen | <ul style="list-style-type: none">• Schweiessen | <ul style="list-style-type: none">• Schweiessen |
| +5 bis +30° C | +8 bis +35° C | 0° bis +30° C |
| 12 h | | |
| <ul style="list-style-type: none">• Ansprüche an die Haftung• System im Verbund | <ul style="list-style-type: none">• Grundierung von Ingenieurbauwerken wie Brücken und befahrbare Flächen im Hochbau. | <ul style="list-style-type: none">• Wird auf Betonuntergründen als Grundanstrich für das Aufschweiessen einer PBD eingesetzt. |
|  |  |  |

3. Verarbeitung

| | ELASTOCOL 600 | ELASTOCOL CN | GLACIVAP |
|-------------------------|--|---|--|
| |  |  |  |
| Verwendung | <ul style="list-style-type: none"> • Zementöse Untergründe • Metall (Bleche) • Holz | <ul style="list-style-type: none"> • Bleche • Zementgebundene Untergründe | <ul style="list-style-type: none"> • Zementgebundene Untergründe • Metall (Bleche) |
| Verarbeitung | • Selbstklebend | • Schweißen | • Schweißen |
| Verarbeitungstemperatur | +5 bis +30° C | +5 bis +30° C | +5 bis +30° C |
| Abluftzeit | 12-24 h | 3-6 h | 12 h |
| Einsatzgebiet | • Nur für Selbstklebebahnen | • Alle Bleche | <ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Ansprüche (Nacktdächer, Unterterrainabdichtungen, Ingenieurbauten usw.) • System im Verbund |
| |  |  |  |



3.2 Dampfbremsen

Im Flachdachbau werden Dampfbremsen sowohl lose wie vollflächig auf die Unterkonstruktion aufgebracht. Die Nähte sind immer 100% mit einer Überlappung von 100 mm zu verschweissen. Sie darf durch das Verlaufen beim Abrollen an keiner Stelle 80 mm unterschreiten. Eine Dampfbremse ist ohne Unterbrechung bis zur äussersten Dachkante bzw. bis unter die Anschlussbleche und Aufbordungen zu verlegen. Bei Aufbordungen ist die Dampfbremse bis mind. Oberkante der Wärmedämmschicht hochzuführen.

Aufgeschweisste Dampfbremse müssen mindestens 3,5 mm, aufgeklebte und selbstklebende Bitumenbahnen mindestens 3 mm dick sein. Kunststoffdichtungsbahnen müssen mindestens 0,6 mm dick sein und dürfen nur auf glatten Untergründen (Holzwerkstoffe und Dachtragprofile mit Verlegehilfe) eingesetzt werden.

Bauzeitabdichtung

Schicht mit An- und Abschlüssen, die während der Bauzeit als provisorische Abdichtung dient und entwässert wird. Die Bauzeitabdichtung übernimmt in der Regel auch die Funktion der Dampfbremse und/oder der Luftdichtung. Die Bauzeitabdichtung hat bezüglich Wasserdichtheit und Unterlaufigkeit höhere Anforderungen als die Dampfbremse zu erfüllen.

Verarbeitungshinweis

- Verwendung eines Rollenziehers und Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmässigen Anpressdrucks bei der Verschweissung
- Eckenschrägschnitte bei T-Stössen
- Der Duo-Rand muss mit einer Metallandrückrolle oder dem Rollenzieger gefügt werden

| | EVA35 FLAM | EVA35 TS |
|---|---|---|
| |  |  |
| Verarbeitung | Flamme, vollflächig | Flamme oder aufkleben, vollflächig oder lose |
| Untergrund | Beton | Beton |
| Speziell geeignet | als hochwertige Dampfbremse für begrünte Dächer und Dächer über Nassräumen | als hochwertige Dampfbremse für begrünte Dächer und Dächer über Nassräumen |
|  |  |   |

3. Verarbeitung

| | SOPREMA VAPRO VAP | SOPREMA MANFRED | SOPRAVAP 3 IN 1 |
|-------------------------|--|---|---|
| |  |  |  |
| Verarbeitung | Selbstklebend | Selbstklebend | Selbstklebend |
| Verarbeitungstemperatur | +5° C bis +35° C | +5° C bis +35° C | +5° C bis +35° C |
| Untergrund | Trapezblech/Beton/Holz | Beton | Beton |
| Speziell geeignet | auf verschiedenen Untergründen, kalt oder wärmeunterstützt verklebt oder mechanisch befestigt | Abdichtung auf Bodenplatten gegen Bodenfeuchte | vollflächige Dampfbremsschicht und gleichzeitige Verklebung von Wärmedämmplatten. Voranstrich nicht notwendig. |
| |   |  |   |



3. Verarbeitung

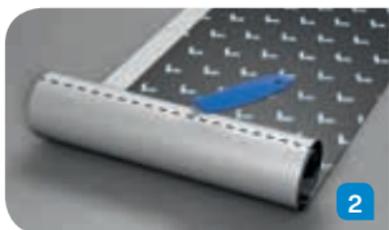
3.2.1 Verlegung Bitumenbahnen

Verlegen ab +5 °C Umgebungstemperatur. Untergrund: trocken.

Vor direkter Sonnenstrahlung schützen. Bis zur Nutzung bei Raumtemperatur lagern.



Bahnen ausrollen, positionieren und von einer Seite zur Mitte einrollen.



Trennfolie vorsichtig mit Messer über die gesamte Breite einschneiden.

Achtung, Bahn nicht verletzen.



1 Trennfolie am Schnitt beidseitig über die gesamte Breite lösen und die untenliegende Folie **ca. 20 cm** unterklappen.



Trennfolie mit beiden Händen halten. Langsames Abziehen. Eingerollte Bahn auf den Untergrund abrollen und verkleben.

Bahn vom anderen Ende her einrollen,
Trennfolie aufnehmen und ebenfalls durch
Abziehen der Trennfolie wieder ausrollen.



Die Längsnaht und der Kopfstoss ist mit
einem Heissluft Föhn oder mit der offenen
Flamme zu verschweissen.
Der Duo-Rand muss mit einer Metallandrückrolle
oder dem Rollenzieher gefügt werden.

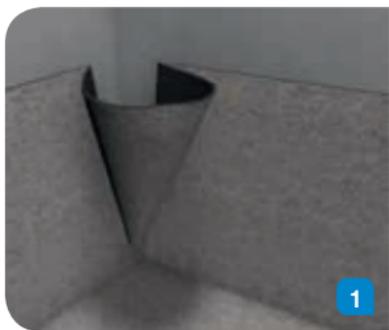


Längsnaht und Kopfstoss mit einem Heissluft-
Föhn oder mit offener Flamme verschweissen.
Der Duo-Rand muss mit einer Metallandrückrolle
oder dem Rollenzieher gefügt werden.



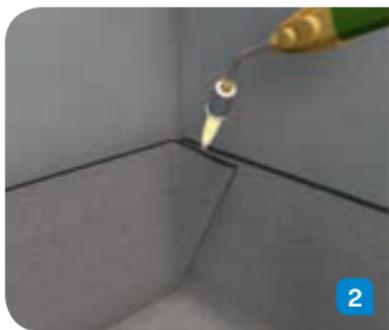
3.3 Eckenausbildung Dampfbremsen

3.3.1 Aussenecke



Dampfbremse entsprechend bis mindestens auf die Höhe der Wärmedämmung aufborden. Quetschfalte bilden und zur Hälfte entlang der Falte einschneiden.

Die Höhe der Aufbordnung richtet sich nach den Anforderungen bezüglich Luftdichtigkeit, Kapillarwassersperre und Abschottungen gegen aufsteigende Feuchtigkeit.



Quetschfalte dicht verschweißen und einseitig an Aufbordnung schweißen. Kanten und Kehlen sauber und hohlraumfrei ausbilden.

Hinweis:

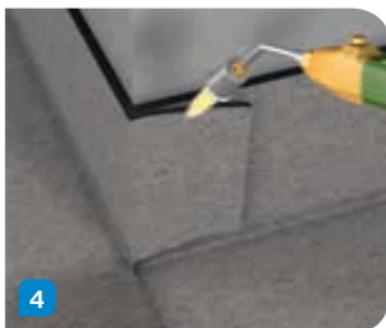
Auf einer Aufbordnungshöhe über 150 mm darf die Flächenbahn nicht direkt aufgebordnet werden. Hier müssen Aufbordungsstreifen verwendet werden.

3.3.2 Innenecke

Dampfbremse rechtwinklig zuschneiden und im Eckbereich diagonal einschneiden, anschliessend auf die Höhe der Wärmedämmung aufborden. Kanten und Kehlen sauber und hohlraumfrei ausbilden.



Aufbordung um die Ecke klappen und sauber verschweissen.



Definition



Einspringende Ecke = Innenecke



Ausspringende Ecke = Aussenecke

3. Verarbeitung

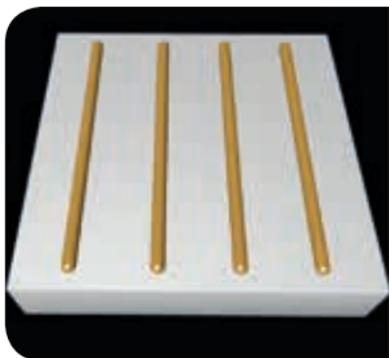
3.4 Wärmedämmung

Die Wärmedämmplatten sollen einen Stufenfalz aufweisen. Dämmplatten sind satt gestossen und versetzt zu verlegen. Verarbeitungsbedingt ist pro m² maximal 1 Prozent Fugenfläche zulässig. Dabei dürfen bei Einzelfuge **5 mm** nicht überschritten werden.



3.4.1 SOPREMA PIR

Zum Aufkleben der Polyurethanplatten den lösungsmittelfreien PUR Kleber streifenweise aufbringen.

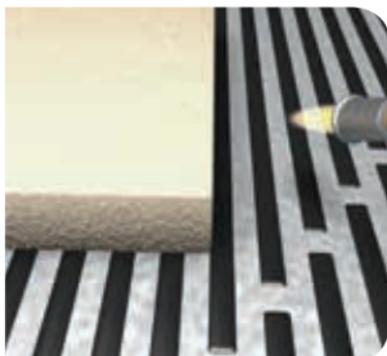


3.4.2 SOPREMA EPS

Expandiertes Polystyrol streifenweise mit lösungsmittelfreiem PUR Kleber aufkleben.

3.4.3 SOPREMA PIR oder ROC auf Alu Activa

Abflämmen der Activastreifen ermöglicht
das Aufkleben der Wärmedämmung.



3.4.4 Wärmedämmung mit SOPRAVAP 3 IN 1

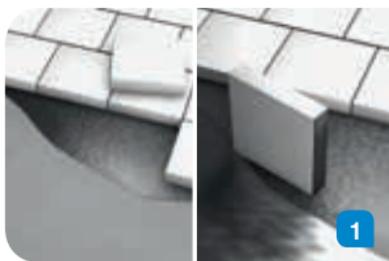
Die Wärmedämmplatten unter leichtem Druck
direkt in das SOPRAVAP 3 IN 1 verlegen. Nach
Durchtrocknung und Vernetzung bildet sich
eine durchgehende Dampfbremssicht. Die
Verarbeitungszeit der Mischung beträgt, je nach
Temperatur und Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten.



3. Verarbeitung

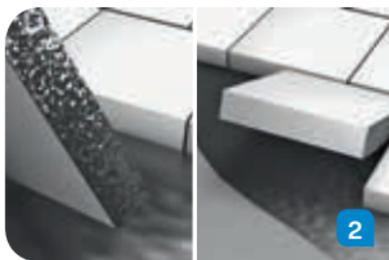
SOPREMA PIR MV Verbunddach

SOPREMA PIR Verbunddach ist ein Flachdachsystem, bei dem die Abdichtungsschichten und die Wärmedämmung untereinander und mit dem Untergrund vollflächig verbunden sind.



3.4.5 Verlegung PIR MV Verbunddach

Die beiden angrenzenden Stirnseiten der Dämmplatte in die ausgegossene Heissbitumenmasse eintauchen.



Dämmplatten mit pressgestossenen Fugen im Verbund verlegen. Diagonal andrücken. Fugen müssen vollständig mit Bitumen gefüllt sein. Bei hohen Dämmstoffstärken Bitumen-Klebmasse in Fugen nachgiessen.

Aus den Fugen herausquellendes Heissbitumen abziehen und gleichmässig verteilen.
Mehrschichtiges Verlegen ist wegen dem Hitzestau nicht empfohlen.



SOPRALEN EGV3 PLUS als erste Lage vollflächig mit Heissbitumen auf die Wärmedämmung eingiessen. (Verbrauch ca. 2.2 kg/m²).
Kein Arbeitsunterbruch bis alle Dämmplatten durch die erste Lage geschützt sind!



SIA 271 Art 4.5.5

Wärmedämmungen, die thermischen oder feuchtebedingten Längenänderungen unterworfen sind, sind so zu verlegen, dass keine Schäden bei An- und Abschlüssen entstehen können. Andernfalls sind Massnahmen wie Kleben auf den Untergrund oder Einbauen von elastischen Pufferstreifen erforderlich.

Pufferstreifen auf Dämmstärke (Höhe) zuschneiden und stehend einbauen. Bei aufgeklebten Dämmungen sind Lageverschiebungen während des Einbaus zu vermeiden. Wärmedämmstoffe dürfen durch den Einbau von Folgeschichten nicht beschädigt werden.

Dicht- und Klebstoffe

| | SOUDATHERM ROOF 170 | EFIFOAM DÄMMSTOFFKLEBESCHAUM |
|-------------------------|--|---|
| |  |  |
| Verarbeitung | Wird in geraden Linien direkt aus dem Gebinde ausgegossen. | Streifenweise auf den Untergrund auftragen |
| Verbrauch | ca. 120 g / m ² bei 3 Klebesträngen per m ² mit ca. 8 mm Durchmesser | Verbrauch ca. 55 g / m ² bei 3 Klebesträngen per m ² mit ca. 30 mm Durchmesser |
| Verarbeitungstemperatur | + 5° C bis +40° C | + 5° C bis +35° C |
| Untergrund | Bitumendichtungsbahnen, Gasbeton, Spanplatten Faserzement oder korrosionsgeschützte Metall | Besandete oder beschieferte Bitumenbahnen, Beton, Mauerwerk |
| Speziell geeignet für | vollflächige und dauerhaft sichere Verklebung von Dämmstoffplatten | vollflächige und dauerhaft sichere Verklebung von Dämmstoffplatten. Ausfüllen von Hohlräumen zwischen einzelnen Wärmedämmelementen. |



3.5 Zwischenlagen

Elastomerbitumenbahnen können geschweisst werden. Die Schweisstechnik bietet eine Reihe von Vorteilen:

- Das gleiche Material wird homogen verschweisst und bildet eine Einheit
- Kein Klebitumen im Sandwich, das die Gesamteigenschaften des Systems beeinflusst
- Kein Materialwechsel
- Verschweissung auch bei Blechanschlüssen möglich
(spezifische Material- und Fachkenntnisse erforderlich)

| | SOPRALEN EGV3 TS | SOPRALEN EGV3 FLAM TOP |
|-----------------------|---|---|
| |  |  |
| Bezeichnung | E-G-3.0-tt | E-G-3.0-ft |
| Zwischenlage für | <ul style="list-style-type: none"> • 2-lagige Abdichtungen • Dampfbremsen | <ul style="list-style-type: none"> • 2-lagige Abdichtungen • Dampfbremsen |
| Speziell geeignet für | <ul style="list-style-type: none"> • Kleben mit Heissbitumen | <ul style="list-style-type: none"> • oberseitige Flam Folie geeignet für schnelles Aufschweissen der 2. Lage |
| |  |  |

Polymerbitumen-Dichtungsbahnen bei frei bewitterten Auf- und Abbordungen müssen für die Unterbahnen 100° C aufweisen. Direkt auf den Untergrund aufgeschweisste Dichtungsbahnen müssen eine Dicke von mindestens 3,5 mm aufweisen. Selbstklebebahnen müssen eine Dicke von mindestens 3 mm aufweisen und die Überlappungen sind zu verschweißen.

| SOPRALEN EGV3 PLUS | SOPRALEN EGV35 FLAM | SOPRALEN EGV35 FLAM FLAM |
|---|---|--|
|  |  |  |
| E-G-3.0-ft Plus | E-G-3.5-tf | E-G-3.5-ff |
| <ul style="list-style-type: none"> • 2-lagige Abdichtungen im Verbunddachsystem | <ul style="list-style-type: none"> • 2-lagige Abdichtungen für Auf- und Abbordungen | <ul style="list-style-type: none"> • 2-lagige Abdichtungen für Auf- und Abbordungen |
| <ul style="list-style-type: none"> • Kleben mit Heissbitumen • oberseitige Flam Folie geeignet für schnelles Aufschweißen der 2. Lage | <ul style="list-style-type: none"> • schnelles Aufschweißen der Auf- und Abbordungen | <ul style="list-style-type: none"> • ober- und unterseitige Flam Folie geeignet für schnelles Aufschweißen der Auf- und Abbordungen und der 2. Lage |
|  |  |  |

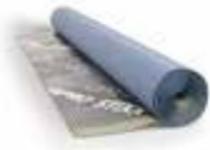
3. Verarbeitung

Polymerbitumen-Dichtungsbahnen bei frei bewitterten Auf- und Abbordungen müssen für die Unterbahnen 100° C aufweisen. Direkt auf den Untergrund aufgeschweisste Dichtungsbahnen müssen eine Dicke von mindestens 3,5 mm aufweisen. Selbstklebbahnen müssen eine Dicke von mindestens 3 mm aufweisen und die Überlappungen sind zu verschweißen.

| | SERVAFLEX G4E FLAM FLAM | SERVAFLEX G4E ACTIVA 1 |
|--|--|--|
| |  |  |
| Zwischenlage für | <ul style="list-style-type: none"> • Warmdach ohne Schutz- und Nuttschicht für vollflächig aufgeschweisste Dachabdichtungssysteme | <ul style="list-style-type: none"> • 2-lagige Abdichtungen für vollflächig aufgeschweisste Dachabdichtungssysteme |
| Speziell geeignet für | <ul style="list-style-type: none"> • ober- und unterseitige Flam Folie geeignet für schnelles Aufschweißen der Auf- und Abbordungen und der 2. Lage | <ul style="list-style-type: none"> • oberseitige Flam Folie geeignet für schnelles Aufschweißen der 2. Lage |
|  |  |  |

Verarbeitungshinweis

- Verwendung eines Rollenziehers und Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmässigen Anpressdrucks bei der Verschweissung
- Eckenschrägschnitte bei T-Stössen
- Der Duo-Rand muss mit einer Metallandrückrolle oder dem Rollenzieher gefügt werden.

| SOPREMA VAPRO STIXX | SOPRALEN STICK 30 DUO | SOPRAFIX HP DUO |
|---|---|---|
|  |  |  |
| <ul style="list-style-type: none"> • auf Beton, Holzunterkonstruktionen und Dämmstoffen • auf hitzeempfindlichen Untergründen | <ul style="list-style-type: none"> • auf EPS Dämmplatten • Mehrschicht-Holzplatten • auf hitzeempfindlichen Untergründen | <ul style="list-style-type: none"> • 2-lagige Abdichtungen im Warmdachsystem auf hitzeempfindlichen Untergründen • Mechanisch befestigte Dachabdichtungssysteme |
| <ul style="list-style-type: none"> • die mechanische Fixierung oder vollflächige Kaltselbstverklebung • hitzeempfindlichen Untergründen | <p>EPS Dämmplatten müssen mit dem Untergrund verklebt sein</p> | <ul style="list-style-type: none"> • oberseitige Flam Folie geeignet für schnelles Aufschweissen der 2. Lage • EPS Dämmplatten |
|  |  |  |

3.6 Oberlagen

Elastomer-Bitumen-Schweissbahnen sind extremen Temperaturwechseln gewachsen. Dank ihrer hohen Elastizität überstehen die Bahnen auch Bewegungen des Daches ohne Folgen. Elastomerbitumenbahnen werden auf dem Dach zweilagig verlegt. Einlagige Abdichtungen finden hauptsächlich im Unterterrain Bereich Anwendung. Die Applikation von einlagigen Abdichtungssystemen erfolgt durch vollflächiges Aufschweißen immer auf eine starre Konstruktion (Beton).

| | SOPREMA VAPRO NATURE | SOPREMA VAPRO CARBON | SOPREMA VAPRO ALPINO |
|--|---|---|---|
| |  |  |  |
| Abdichtung | Dachsysteme ohne Schutz- und Nuttschicht begrünte Systeme | Dachsysteme ohne Schutz- und Nuttschicht begrünte Systeme | Dachsysteme ohne Schutz- und Nuttschicht |
| Eigenschaften | WF Bahn Eco-zertifiziert ECO 1 | WF Bahn Eco-zertifiziert ECO 1 | Reduzierung der Stickoxidbelastung Eco-zertifiziert ECO 1 |
|  |  |  |  |

Wurzelfeste Abdichtungen

Um eine gegen Durchwurzelung geschützte Abdichtung zu erstellen, müssen für die oberste Lage wurzelfeste Bahnen (SOPRALEN WF) vollflächig aufgeschweisst werden.

Anforderungswert

Bitumen-Dichtungsbahnen ohne Schutz- und Nutzschicht müssen eine Wärmestandfestigkeit von mehr als 120° C erfüllen.

| SOPRELIUM 02 | SOPRALEN PREMIER EP5 ARD FLAM | SOPRALEN JARDIN EP 5 ARD FLAM WF |
|--|---|---|
|  |  |  |
| Dachsysteme ohne Schutz- und Nutzschicht begrünte Systeme | Dachsysteme ohne Schutz- und Nutzschicht | begrünte Systeme |
| Wärme- und kältebeständig; hält extreme Temperaturunterschiede aus. Absolut Durchwurzelungsfest mit EN 13948 Prüfung | Wärme- und kältebeständig; hält extreme Temperaturunterschiede aus | Absolut Durchwurzelungsfest mit EN 13948 Prüfung |
|  |  |  |

3. Verarbeitung

Abdichtung unter Gussasphalt/Walzasphalt

| | SOPRALEN IMPACT MA/AC FLAM | SOPRALEN IMPACT MA/AC TS |
|--|---|---|
| |  |  |
| Abdichtung | E-P-5.0-tf-MA (C1)(C2)(C3) | E-P-5.0-tt-MA (C1)(C2)(C3) |
| Speziell geeignet für | 1-lagig unter Guss- oder Walzasphalt bei Brücken, Parkdecks, usw. | 1-lagig unter Guss- oder Walzasphalt bei Brücken, Parkdecks, usw. |
|  |  |  |

Verstärkungslagen bei Ecken, Kanten und Kehlen

| SOPRALEN TAPE KANTEN- VERSTÄRKUNG - 20.5 CM X 8 M | | SOPRALEN PATCH ECKVERSTÄRKUNG - Ø 165 MM | |
|---|--|---|---|
|  | |  | |
| Abdichtung | Ergänzungsprodukt zum ausbilden der Kantenverstärkung bei bituminösen Abdichtungssystemen. | Abdichtung | Ergänzungsprodukt zum ausbilden der Eckverstärkung bei bituminösen Abdichtungssystemen. |
| Eigenschaften | Vorkonfektionierter Verstärkungsstreifen | Eigenschaften | Vorkonfektionierte Rondellen |
| |  | |  |

3.7 Detailausbildungen

3.7.1 Aussenecke Abdichtungen 2-lagig



1. Lage Abdichtung **mind. 5 cm** aufborden.



Elastomerbitumenkeil sauber aufschweissen.



Eckverstärkung mit **Rondelle - Ø 165 mm** formen und aufschweissen.

1. Lage Abdichtung Aufbordnung **mind. 5 cm** um Ecke klappen, Eckbereich einschneiden und sauber verschweissen.

Mind. 5 cm Überlappung in die Fläche ab Mitte Elastomerkeil.



1. Lage Abdichtung Aufbordnung um Ecke klappen mit **mind. 5 cm** Überlappung. Gegenseite, Eckbereich einschneiden und sauber verschweissen.

Mind. 5 cm Überlappung in die Fläche ab Mitte Elastomerkeil.



2. Lage Abdichtung horizontal stumpf an
1. Lage der Aufbordnung verschweissen.



3. Verarbeitung



2. Lage Abdichtung Aufbordnung Linear zur
2. Lage Abdichtung Fläche, **5 cm** höher als
1. Lage und **10 cm** auf 2. Lage Abdichtung
Fläche.

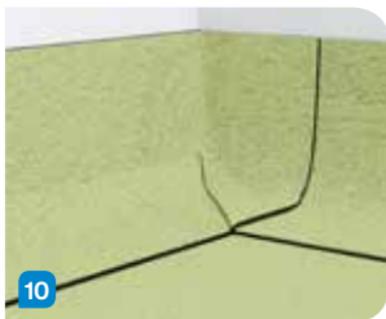


2. Lage Abdichtung Aufbordnung um Ecke
klappen mit **10 cm** Überlappung.
Gegenseite 2. Lage Abdichtung und
Quetschfalte formen.



Quetschfalte **bis 3 cm** in die Ecke entlang
der Quetschfalte einschneiden.

Aufbordungsüberlappung und Quetschfalte
sauber verschweissen.



3. Verarbeitung

3.7.2 Innenecke Abdichtungen 2-lagig



1. Lage Abdichtung **mind. 5 cm** aufborden.



Elastomerbitumenkeil sauber aufschweissen.



Eckverstärkung **Rondelle - Ø 165 mm**
formen und aufschweissen.

1. Lage Abdichtung Aufbordnung in der Ecke einschneiden und **mind. 5 cm** um Ecke klappen.

Überlappung in die Fläche ab Mitte Elastomerkeil **mind. 5 cm**.



1. Lage Abdichtung Aufbordnung **mind. 5 cm** um Ecke klappen und aufschweissen.



2. Lage Abdichtung Fläche horizontal stumpf an die 1. Lage Aufbordnung schweissen.



3. Verarbeitung

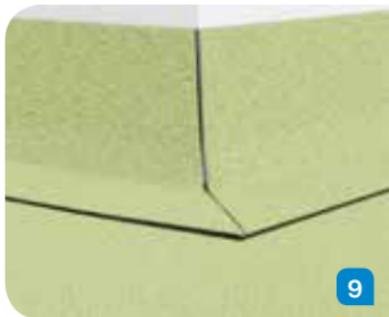


2. Lage Abdichtung Aufbordung **5 cm** höher als 1. Lage und **10 cm** auf die 2. Lage Abdichtung Fläche.

2. Lage Abdichtung Aufbordung **mind. 10 cm** um die Ecke klappen und Ecke einschneiden.



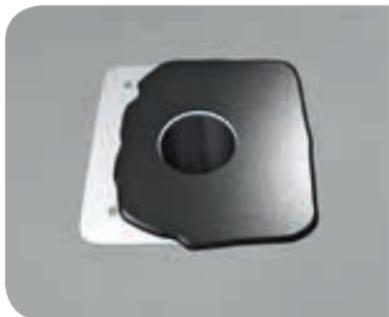
Eck-Lappen sauber verschweissen.



Gegenseite 2. Lage Abdichtung Aufbordung auf vertikale Kante zuschneiden und sauber aufschweissen.



3.7.3 Dachwasser-Anschluss-Abschottung



Das Dachwassereinlauf-Tablett je nach Werkstoff (Cu, CrNi) nach den gültigen Vorschriften und Regeln entfetten und aufrauen. Nach genügendem aufwärmen den Voranstrich Elastocol CN auftragen und ablüften lassen. Ablüftezeiten nach den gültigen Vorschriften der SOPREMA AG einhalten! Tablett genügend mechanisch befestigen.



Die 1. Lage Abdichtung so zuschneiden, dass eine Überlappung auf das Blech von **mind. 6 cm** entsteht. Sorgfältig auf das Einlaufblech aufschweißen. Darauf achten, dass keine Lufteinschlüsse (Blasen) entstehen!

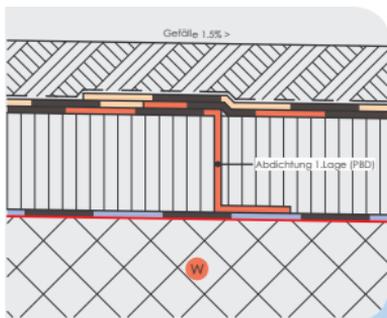
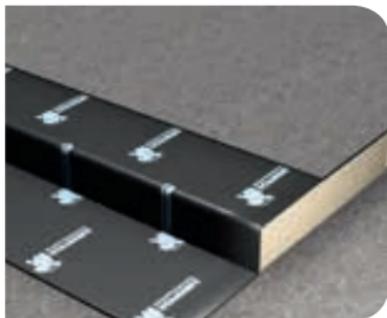


Die 2. Lage zuschneiden, dass eine Überlappung auf das Blech von total **mind. 12 cm** entsteht. Abdichtung sorgfältig auf die 1. Lage und das Einlaufblech schweißen. Lufteinschlüsse (Blasen) vermeiden.

3.7.4 Abschottung

Die Abschottung wird als Abschluss einer Tagesetappe oder als Aufteilung einer grossen Dachfläche in mehrere Kleinflächen erstellt. Bei leicht entfernbarem Schutz- und Nuttschichten 600 m² (z. B. Kies oder extensive Begrünung). Bei schwer entfernbarem Schutz- und Nuttschichten 300 m² (z. B. Gehbeläge, Solaranlagen oder intensive Begrünung). Die 1. Lage der Abdichtung wird Z-förmig auf die Dampfbremse geklebt oder geschweisst. Kanten und Kehlen sauber ausbilden (keine Hohlstellen). Die Wärmedämmung entsprechend zuschneiden.

Mit der 2. Lage der Abdichtung genügend Abstand von der Abschottungskante einhalten **mind. 10 cm** Versatz, damit die 1. Lage der Abdichtung beim weiteren dämmen korrekt angeschlossen werden kann. Sauber ausgeführte Abschottungen und korrekt verschweisste Überlappungstöße erhöhen die Qualität jedes Flachdaches!



3.8 Bewegungsfugen-System (Dilatationsfugen)

3.8.1 SOPRAJOINT WF

Ein Abdichtungssystem für Bewegungsfugen. SOPRAJOINT WF ist besonders geeignet als systembedingte wurzelfeste Abdichtung für Bewegungsfugenausbildungen.



1. Abdichtungslage über der Gebäudefuge aufschneiden.



SOPRAJOINT WF auf 1. Lage aufschweißen.

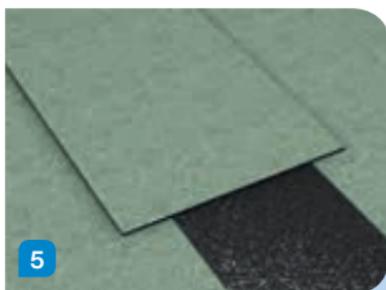
2. Lage der Abdichtung mit **10 cm**
Überdeckung auf das SOPRAJOINT WF
aufschweissen.



Oberseite des SOPRAJOINT WF mit der Flamme
nicht beschädigen

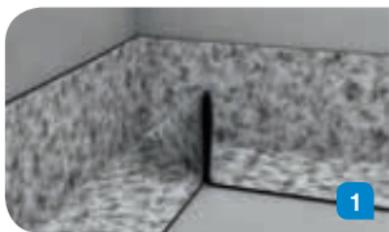


SOPRAJOINT WF mit einer zusätzlichen
Schutzbahn oder Abdichtungsbahn schützen.
Abdichtungsbahn-Streifen nur einseitig
aufschweissen.



3. Verarbeitung

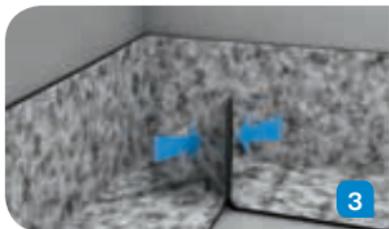
3.8.2 Aussenecke Fugenband



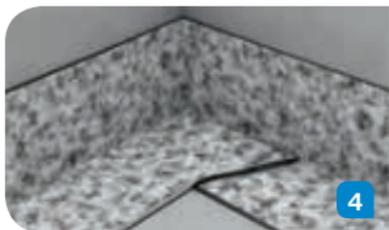
Das Fugenband SOPRAJOINT WF auf die gewünschte Länge zuschneiden, anschliessend das Fugenband zu einer Quetschfalte formen.



Die Quetschfalte sorgfältig und dicht verschweissen. Anschliessend einseitig nach unten auf Fugenband schweissen.

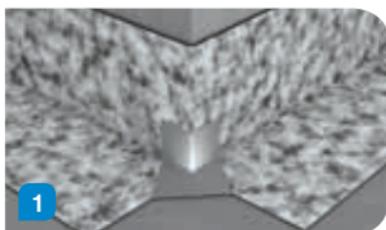


Das Fugenband mit der verschweissten Quetschfalte fertig nach unten schweissen! Darauf achten, dass keine Lufteinschlüsse (Blasen) entstehen.

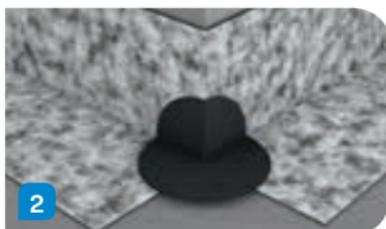


3.8.3 Innenecke Fugenband

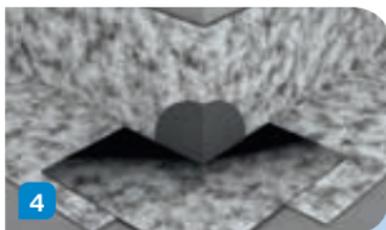
Das Fugenband SOPRAJOINT WF auf die gewünschte Länge zuschneiden, anschliessend im Bereich der Aussenecke rechtwinklig einschneiden. Wichtig: Als Trennlage ein Reststück Alufolie ca. 10 x 10 cm einbauen.



Die Eckverstärkung in Form eines runden Fugenbandstückes (\varnothing 165 mm) aufschweissen. Darauf achten, dass keine Lufteinschlüsse (Blasen) entstehen! Die Eckverstärkung horizontal 25 x 25 cm gross zuschneiden.



Die Eckverstärkung horizontal aufschweissen. Darauf achten, dass keine Lufteinschlüsse (Blasen) entstehen!



3. Verarbeitung

3.8.4 T und L Stoss Fugenband



Das Fugenband SOPRAJOINT WF auf die gewünschte Länge zuschneiden. Die Überlappung zurücklegen; sie beträgt bei jedem Stoss **12 cm**. Die Alufolie sorgfältig auf **10 cm** retourschneiden. Achtung Fugenband nicht verletzen.



Die Alufolie leicht anwärmen und mit dem Spachtel oder der Kelle sorgfältig entfernen.



Den Überlappungsstoss nun mit einem kleinen Brenner (Durchmesser max. 4 cm) dichtverschweissen. Überlappung 12 cm (2 cm Alu + 10 cm Schweissnaht).



Wichtig: Die Gleitlage (Alufolie) muss bei jedem Stoss immer 2 cm überlappen! Das Fugenband SOPRAJOINT WF ist vor mechanischer Beschädigung zu schützen!



3.9 Flüssigkunststoff-Systeme

Systeme für dichte An- und Abschlüsse auf dem Flachdach

Mit ALSAN ist es möglich, An- und Abschlüsse einfach und sicher auszuführen. Dabei können sowohl auf Holz, auf mineralische Untergründe, auf Metalle und auch auf Hart-PVC-Profile ohne grossen Aufwand sichere An- oder Abschlüsse zur Abdichtung hergestellt werden.

Werkzeuge und Zubehör

Eine sorgfältige Arbeitsvorbereitung, das richtige Werkzeug und praktisches Zubehör erleichtern das Gelingen der Abdichtungs- und Beschichtungsmassnahmen mit Flüssigkunststoffen.



Sie benötigen:

- | | |
|--|--|
| 1 Schleifgerät mit passender Schleifscheibe | 7 Handschuhe** |
| 2 Sandpapier | 8 Pinsel |
| 3 Schere | 9 Rollerbügel mit passender Lackstreifenwalze |
| 4 Klebeband | 10 Reiniger und passenden Lappen zum Auftragen |
| 5 Quirl | 11 Vlies |
| 6 Mischeimer & ALSAN Cup (zur Katalysatordosierung)* | 12 Handwaschpaste |

* für die Verarbeitung von ALSAN 770 TX, ** weitere Schutzausrüstung gemäss Sicherheitsdatenblatt

Vorbereitende Massnahmen

Mischen

Bei den ALSAN Produkten handelt es sich um hochreaktive 2-komponentige Produkte auf Basis von Polymethylmetacrylaten kurz PMMA. Bei der zweiten Komponente handelt es sich um ein Pulver, welches die Reaktion aktiviert und gleichzeitig je nach Dosierung für die Reaktionszeiten in Abhängigkeit zur Temperatur verantwortlich ist.

Beim Mischen ist zu beachten, dass das Pulver homogen gemischt und gut verteilt wird. Bei der Minimaldosierung hat das beimischen maschinell (Akku-Bohrmaschine mit Quirl) zu erfolgen. Bei höheren Dosierungen kann das Pulver von Hand mittels Rührholz gemischt werden.



Immer nur so viel anmischen, wie in der Zeit bis zur Reaktion verbraucht werden kann. Saubere Mischeimer, Werkzeug, Mischplatz benützen sowie die persönliche Schutzausrüstung tragen und für einen gut belüfteten Arbeitsplatz sorgen. Bei Restmengen in Misch- und Originalgebinden, sind diese nach dem Reagieren bzw. Austrocknen als normaler Hausmüll zu entsorgen.

| Dosierung Katalysator | | | | | | | | | | | Alle Angaben in Gramm |
|-----------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------------|
| Harzmenge | | 500 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | 3500 | 4000 | 4500 | 5000 |
| Dosierung Katalysator | 2 % | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| | 3 % | 15 | 30 | 45 | 60 | 75 | 90 | 105 | 120 | 135 | 150 |
| | 4 % | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 |
| | 5 % | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 |
| | 6 % | 30 | 60 | 90 | 120 | 150 | 180 | 210 | 240 | 270 | 300 |

| Harzmenge | | 5500 | 6000 | 6500 | 7000 | 7500 | 8000 | 8500 | 9000 | 9500 | 10000 |
|-----------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| Dosierung Katalysator | 2 % | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| | 3 % | 165 | 180 | 195 | 210 | 225 | 240 | 255 | 270 | 285 | 300 |
| | 4 % | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 360 | 380 | 400 |
| | 5 % | 275 | 300 | 325 | 350 | 375 | 400 | 425 | 450 | 475 | 500 |
| | 6 % | 330 | 360 | 390 | 420 | 450 | 480 | 510 | 540 | 570 | 600 |

3. Verarbeitung

3.9.1 Die Verarbeitung – Praktisches Zubehör

Verwendung von Mischeimer und ALSAN Cup (Messbecher) zur genauen Katalysatordosierung bei ALSAN PMMA Produkten.



Bereitlegen von Material und Werkzeugen.



Vor der Entnahme der Teilmengen Harz gründlich aufrühren.



Benötigte Menge in Bezug auf m^2 -Verbrauch in Mischeimer abfüllen – Menge aus Skalierung ersichtlich, keine Waage benötigt.



Katalysatormenge entsprechend Produktinformation im ALSAN Cup nach Skalierung abfüllen.



Katalysator zum Material dazugeben.



Sorgfältig aufrühren.

Hinweis: Mischwerkzeug sofort reinigen.



Bereit zur Verarbeitung.

3. Verarbeitung

3.9.2 Der Einbau – Schritt für Schritt

Wandanschluss – am Beispiel ALSAN PMMA 770 TX



Vor Beginn der Abdichtungsarbeiten mineralische Anschlussbereiche anschleifen. Lose Schieferschuppen der Bitumenbahn mittels Drahtbürste entfernen. Mit PE-beschichtetem Abdeckband abkleben. Abdeckband auch zur Entkopplung von Fugen oder heiklen Materialübergängen verwenden.



Fläche im Bedarfsfall gemäss Untergrundtabelle grundieren. Beschieferte Bahnen müssen nicht grundiert werden. Grundierung mittels Roller oder Pinsel auftragen.

Verbrauch: je nach Rauheit ca. 0,5 kg/m²



Nach einer Wartezeit von ca. 20 min Einbettschicht auftragen. Vor allem bei Materialübergängen, im Eckbereich oder bei vertikalen Flächen ausreichend Material vorlegen (ca. 1,5 kg/m²).

Zu viel Material wird beim Einbetten automatisch nach aussen oder nach oben gedrückt.

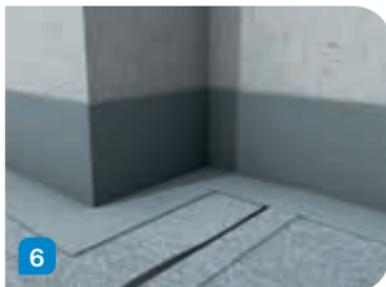
Das im Vorfeld zugeschnittene Vlies in die frische Einbettschicht einlegen und sofort mit der Rolle blasenfrei einarbeiten. Wenn beim Zurückklappen des Vlieses noch weiße Stellen vorhanden sind, wurde zu wenig Material vorgelegt. Bei Vliesüberlappungen muss zwingend auch zwischen den Vliesen Material vorgelegt werden. Bei Innen- und Aussenecken muss mit zusätzlichen Vlieseinlagen gearbeitet und an den entsprechenden Stellen nochmals genügend Material vorgelegt werden. Dieser Schritt kann ebenfalls Nass in Nass erfolgen, es entstehen keine Wartezeiten zwischen den einzelnen Schichtaufträgen.

Ohne Wartezeit kann dann direkt das Vlies mit einer weiteren Schicht überdeckt werden.

Verbrauch: ca. 1,0 – 1,5 kg/m².

Auch im Randbereich entlang der Ablebung genügend Material aufbringen.

Nach der Applikation das Abdeckband sofort entfernen.
Bei zu spätem Entfernen und bereits erfolgter Reaktion des Materials, kann es zu Ablösungen im Randbereich kommen. Falls das Material bereits hart ist, muss das Klebeband unter Umständen mittels Cutter entfernt werden. Dies ist nicht nur aufwändig sondern auch gefährlich, da die frische Abdichtung verletzt werden kann.



I Inhalt Ausführungsdetails

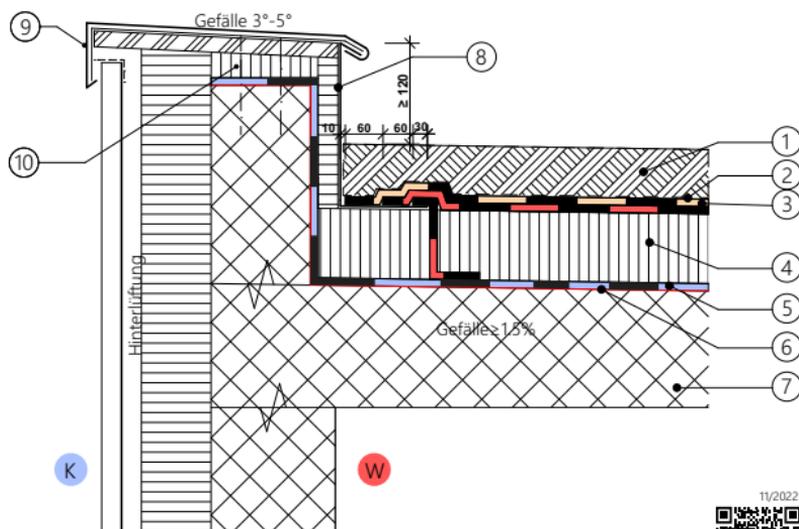
- 001 Dachrandabschluss mit Winkelblech
- 002 Dachrandabschluss Aufbordung gedämmt mit Blechabdeckung
- 003 Dachrandabschluss mit Stahlzarge und Blechabdeckung (Beton)
- 004 Dachrandabschluss mit Stahlzarge und Blechabdeckung (Profilblech)
- 005 Dachrandabschluss mit Dachrandelement und Blechabdeckung
- 005.1 Dachrandabschluss Holzkonstruktion mit Kronenabdeckung
- 006 Dachrandabschluss mit Ortblech
- 007 Dachrandabschluss mit Flüssigkunststoff
- 007.1 Dachrandabschluss Oben geschlossener Abschluss
- 008 Dachrandabschluss mit Blechblende (Beton)
- 009 Dachrandabschluss mit Blechblende (Holz)
- 010 Dachrandabschluss Rinne mit Kieswinkel und Einlaufblech
- 102 Wandanschluss mit Deckstreifen
- 103 Wandanschluss gedämmt mit Putzstreifen
- 103.1 Wandanschluss mit Sockelblech geklebt
- 104 Wandanschluss Aufbordung gedämmt (Beton)
- 105 Wandanschluss Aufbordung gedämmt (Profilblech)
- 106 Wandanschluss mit oberem Flüssigkunststoffabschluss

- 120 Lichtkuppelanschluss mit Aufbordung und Flüssigkunststoffabschluss (vertikal)
- 121 Lichtkuppelanschluss mit Flüssigkunststoffabschluss (winkelförmig)
- 122 Lichtkuppelanschluss mit mechanisch Befestigung (Hohlflachschiene)
- 123 Fensteranschluss ≥ 60 mm über Gebelag / Nutzschiene mit Flüssigkunststoffabschluss (vertikal)
- 124 Fensteranschluss ≥ 60 mm über Gebelag / Nutzschiene mit Flüssigkunststoffabschluss (winkelförmig)
- 125.2 Schwellenanschluss ≥ 25 mm über Gebelag / Nutzschiene Geschlossener Gehbelag
- 125.3 Schwellenanschluss < 25 mm über Gebelag / Nutzschiene Geschlossener Gehbelag
- 125.4 Schwellenanschluss < 60 mm über Gebelag / Nutzschiene
Schwellenanschluss < 60 mm über Gebelag / Nutzschiene
- 201 Dilataion Aufbordung mit Fugenband
- 202 Dilataion Aufbordung mit Fugenband
- 301 Kontrollrohr Anschluss
- 302 Dunstrohr Anschluss
- 303 Dachwassereinlauf Anschluss
- 401 Aufbordung 1-lagig
- 402 Aufbordung 2-lagig
- 403 Abbordung 1-lagig
- 404 Abbordung 2-lagig
- 405 Abschottung Warmdach

001 Dachrandabschluss

mit Winkelblech

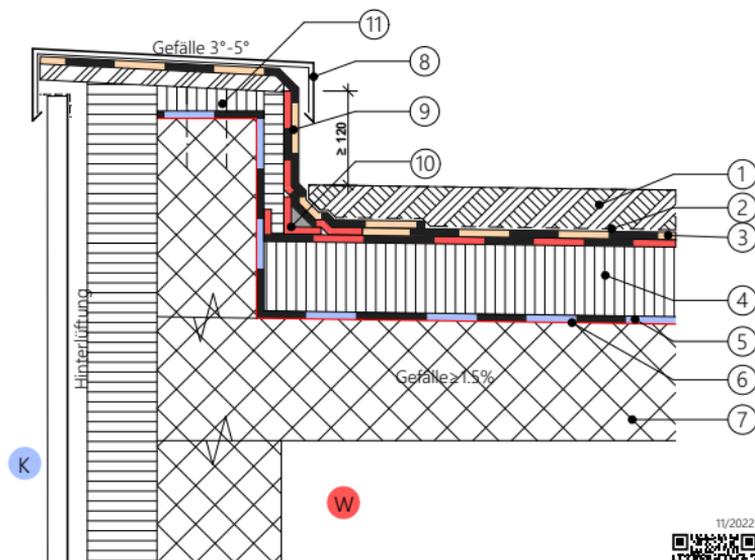
- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1,5\%$)
- 8 Winkelblech (dichte Stösse)
- 9 Mauerkronenabdeckung (dichte Stösse)
- 10 Gefällskeil aus Wärmedämmung



002 Dachrandabschluss

Aufbordung gedämmt mit Blechabdeckung

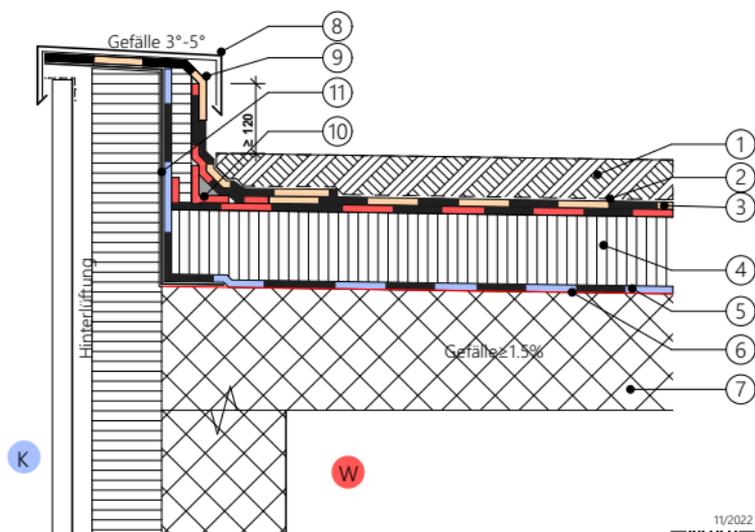
- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Mauerkronenabdeckung
- 9 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C
- 10 Verstärkungsstreifen min. 100 mm
- 11 Gefällskeil aus Wärmedämmung



003 Dachrandabschluss

mit Stahlzarge und Blehabdeckung

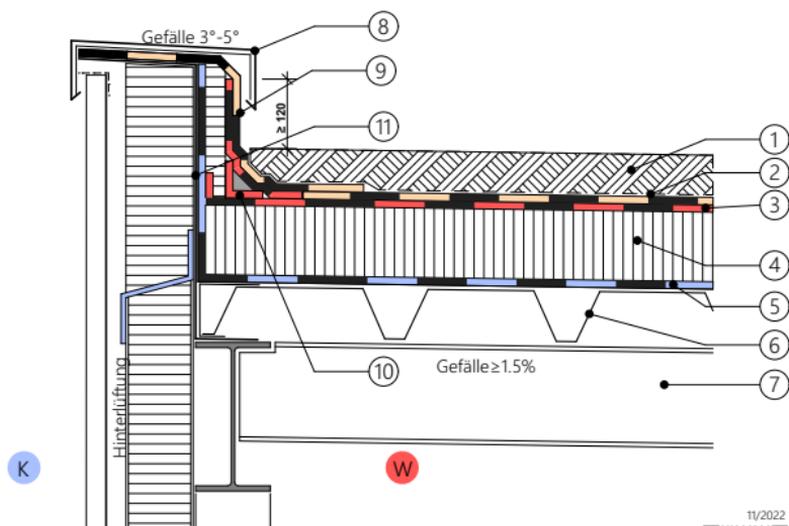
- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1,5\%$)
- 8 Mauerkronenabdeckung
- 9 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C
- 10 Verstärkungsstreifen
- 11 Stahlzarge



004 Dachrandabschluss

mit Stahlzarge und Blechabdeckung

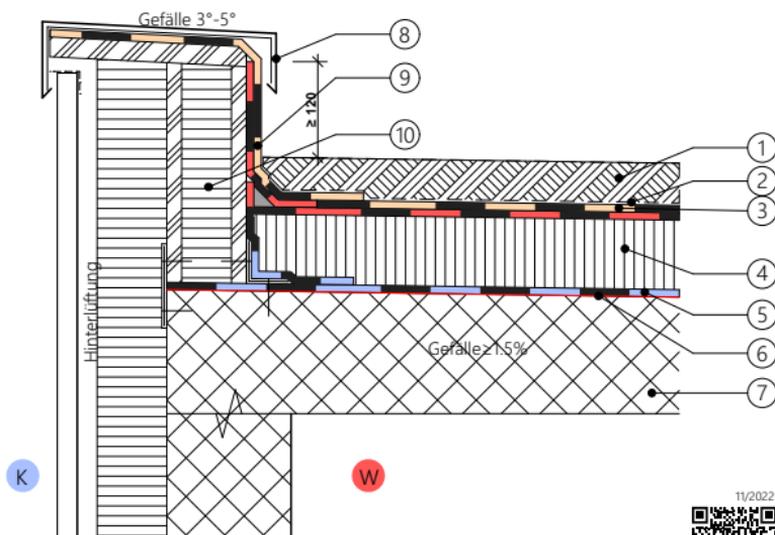
- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Trapezprofil
- 7 Stahlträger im Gefälle ($\geq 1,5\%$)
- 8 Mauerkronenabdeckung
- 9 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C
- 10 Verstärkungsstreifen
- 11 Stahlzarge



005 Dachrandabschluss

mit Dachrandelement und Blechabdeckung

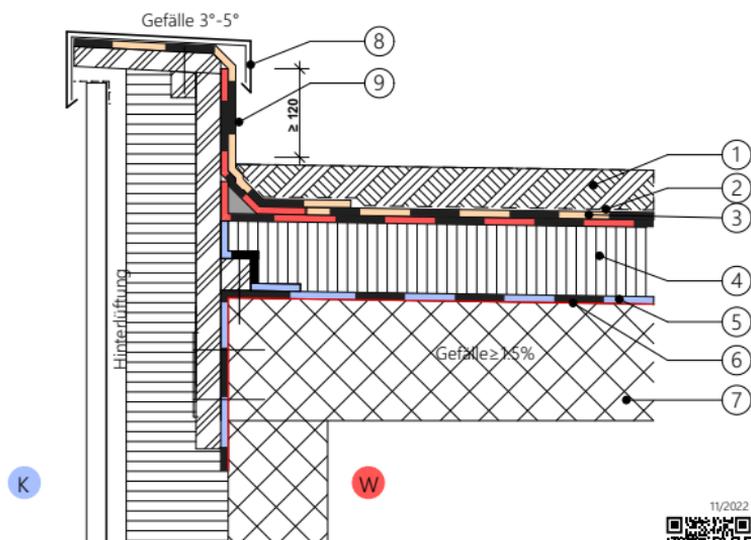
- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1,5\%$)
- 8 Mauerkronenabdeckung
- 9 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C
- 10 Dachkranz-Fertigelement



005.1 Dachrandabschluss

Holzzarge mit Kronenabdeckung

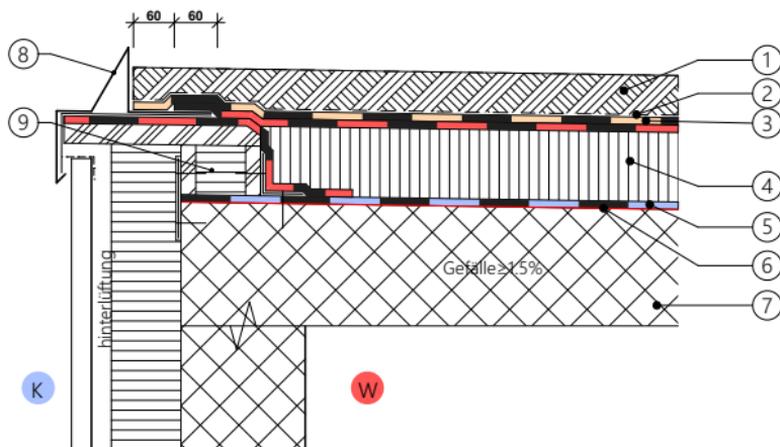
- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Mauerkronenabdeckung
- 9 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C



006 Dachrandabschluss

mit Ortblech

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1,5\%$)
- 8 Ortblech (dichte Stösse)
- 9 Dachkranz-Fertigelement



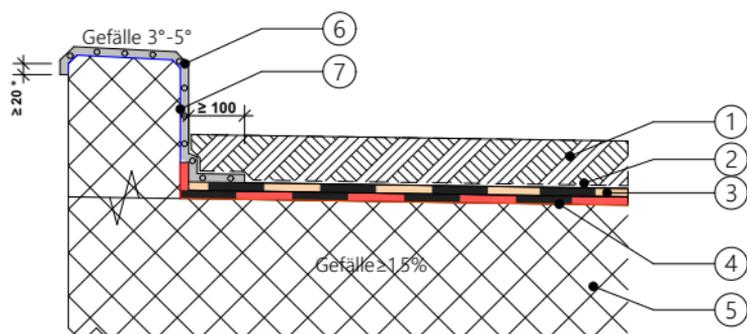
11/2022



007 Dachrandabschluss

mit Flüssigkunststoff

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Voranstrich
- 5 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 6 Flüssigkunststoffabdichtung
- 7 Grundierung (Flüssigkunststoff)



* bei Betonelementfugen ≥ 50 mm

K

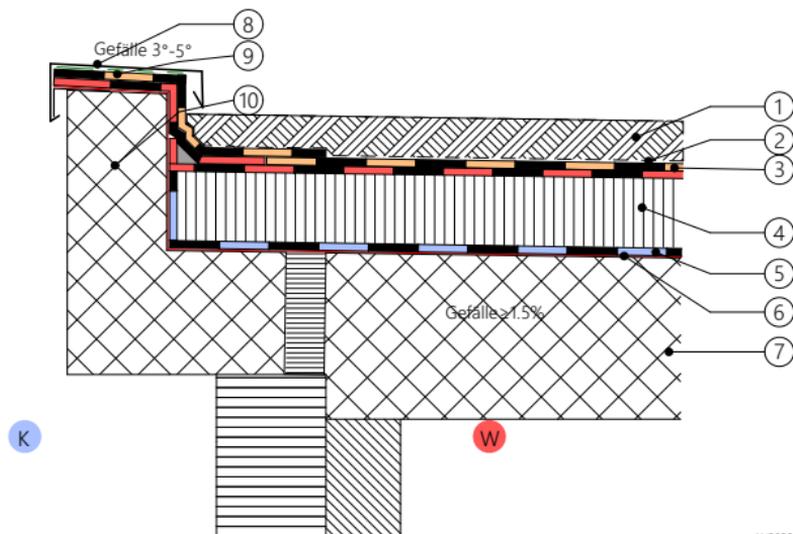
11/2022



007.1 Dachrandabschluss

Oben geschlossener Abschluss

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Mauerkronenabdeckung einseitig eingehängt und auf die Abdichtung geklebt
- 9 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C
- 10 Betonbrüstung



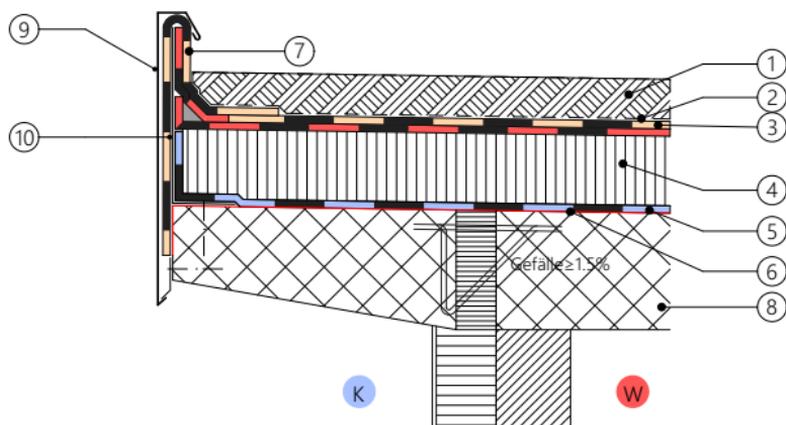
11/2022



008 Dachrandabschluss

mit Blechblende

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120° C
- 8 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 9 Blechblende
- 10 Einhängeblech / Stahlwinkel



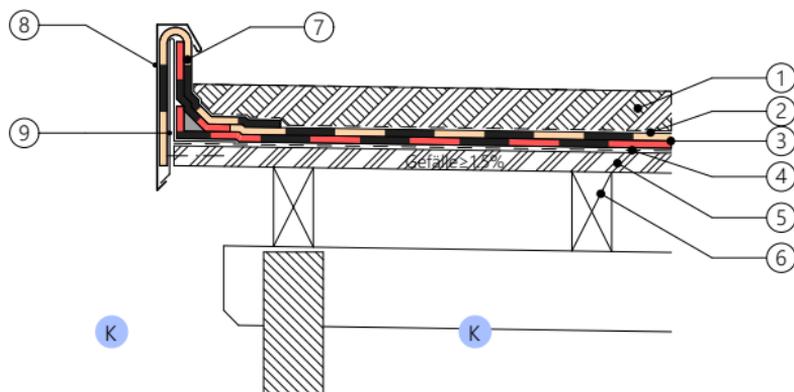
11/2022



009 Dachrandabschluss

mit Blechblende

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Trennlage
- 5 Holzschalung im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 6 Balkenlage
- 7 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C
- 8 Blechblende
- 9 Einhängeblech



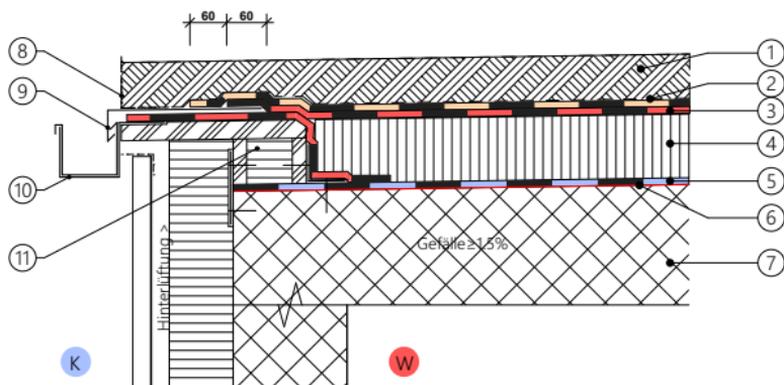
11/2022



010 Dachrandabschluss

Rinne mit Kieswinkel und Einlaufblech

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Kieswinkel (geloht)
- 9 Einlaufblech (dichte Stösse)
- 10 Dachwasserrinne
- 11 Dachkranz-Fertigelement



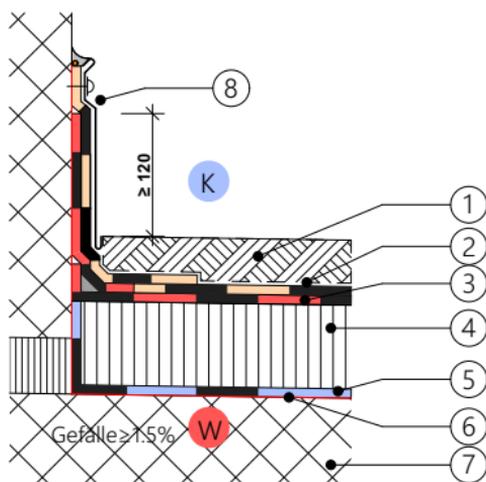
11/2022



102 Wandanschluss

mit Deckstreifen

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Deckstreifen



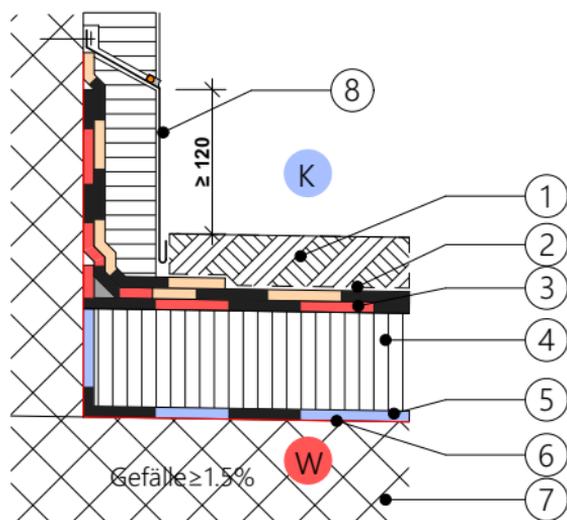
11/2022



103 Wandanschluss

gedämmt mit Putzstreifen

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Putzstreifen



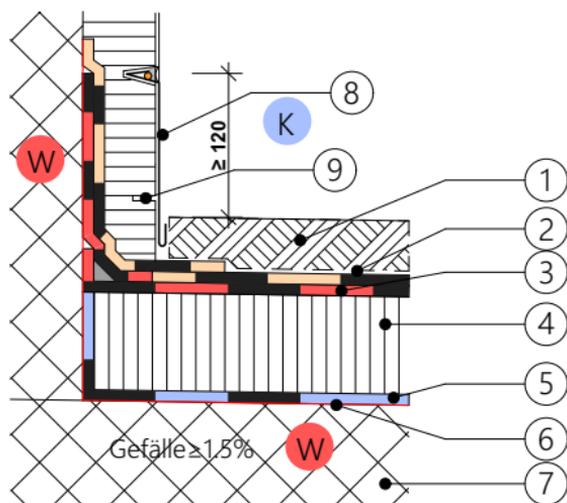
11/2022



103.1 Wandanschluss

mit Sockelblech geklebt

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1,5\%$)
- 8 Sockelblech
- 9 Kapillarschnitt



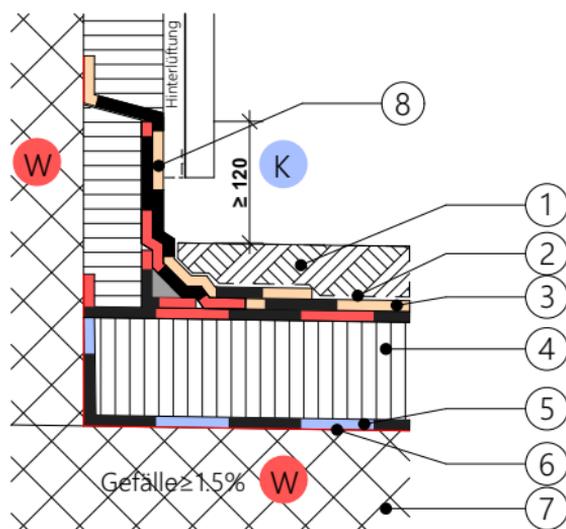
11/2022



104 Wandanschluss

Aufbordung gedämmt

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C



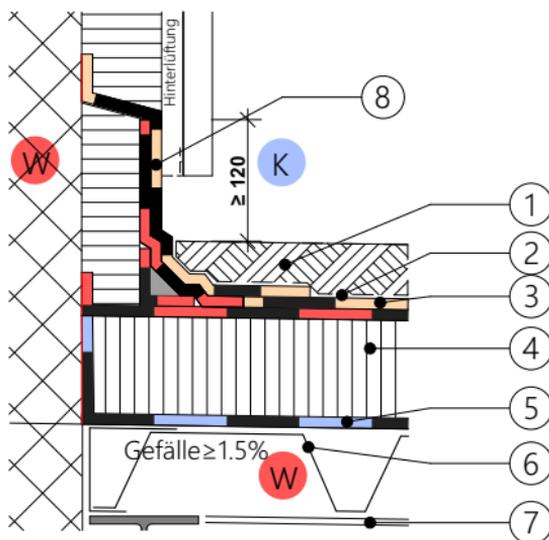
11/2022



105 Wandanschluss

Aufbordung gedämmt

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse (evtl. auf Verlegehilfe)
- 6 Trapezprofil
- 7 Stahlträger im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C



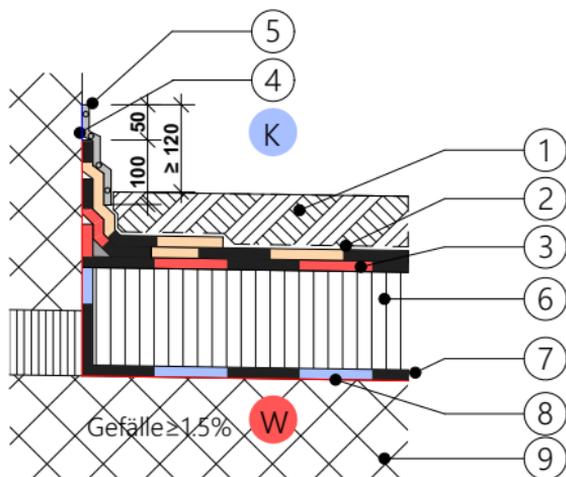
11/2022



106 Wandanschluss

mit oberem Flüssigkunststoffabschluss

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 5 Flüssigkunststoff
- 6 Wärmedämmung
- 7 Dampfbremse
- 8 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 9 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)



11/2022

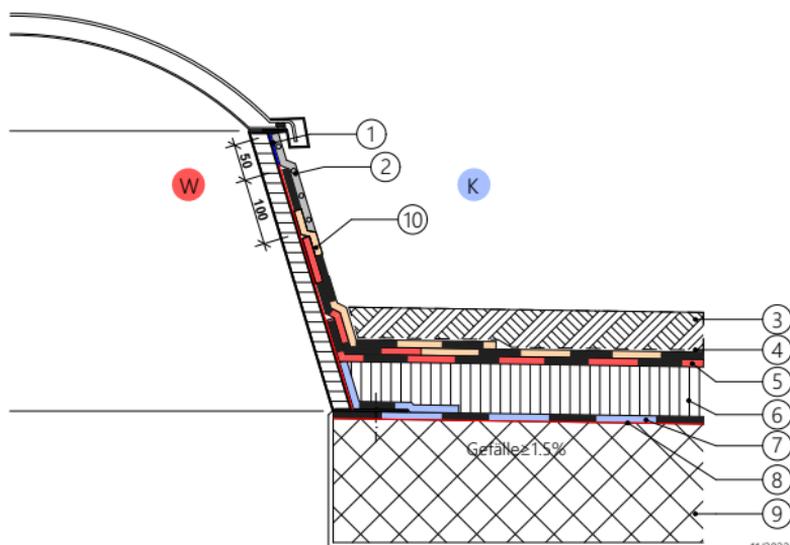


4. Ausführungsdetails

120 Lichtkuppelabschluss

Aufbordung und Flüssigkunststoffabschluss (vertikal)

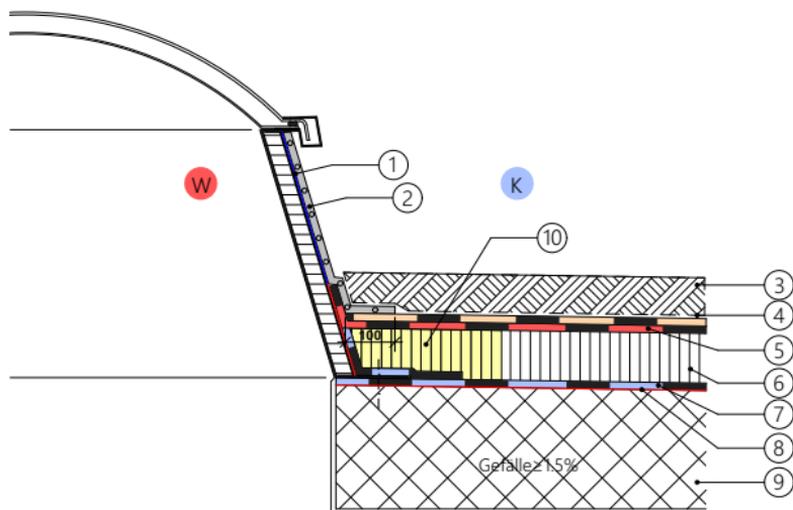
- 1 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 2 Flüssigkunststoff (optional mit Schieferschuppen abgestreut)
- 3 Schutzschicht
- 4 PP-Vlies
- 5 Abdichtung zweilagig (PBD)
- 6 Wärmedämmung
- 7 Dampfbremse
- 8 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 9 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 10 Aufbordung beschiefert Wärmestandfestigkeit mind. 120°C



121 Lichtkuppelabschluss

Flüssigkunststoffabschluss (winkelförmig)

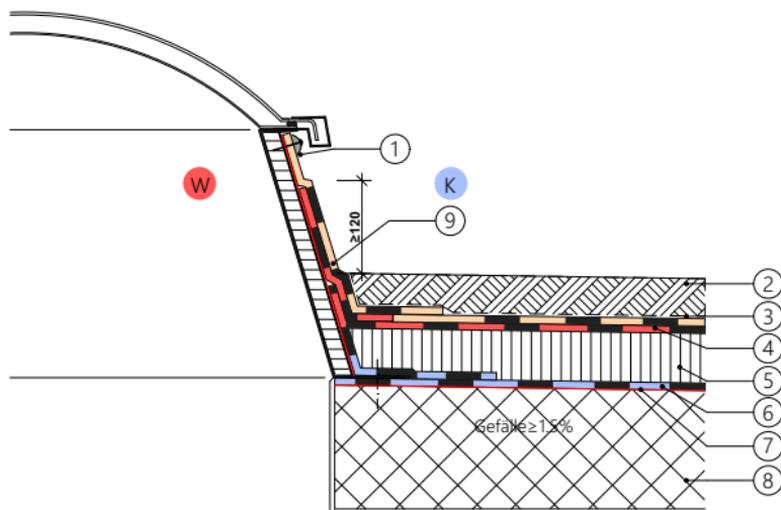
- 1 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 2 Flüssigkunststoff (optional mit Schieferschuppen abgestreut)
- 3 Schutzschicht
- 4 PP-Vlies
- 5 Abdichtung zweilagig (PBD)
- 6 Wärmedämmung
- 7 Dampfbremse
- 8 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 9 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 10 Druckfeste Dämmung mind. 350 kPa



122 Lichtkuppelabschluss

mit mech. Befestigung (Hohlfachschiene)

- 1 Hohlfachschiene
- 2 Schutzschicht
- 3 PP-Vlies
- 4 Abdichtung zweilagig (PBD)
- 5 Wärmedämmung
- 6 Dampfbremse
- 7 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 8 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 9 Aufbordung beschiefert Wärmestangfestigkeit mind. 120°C



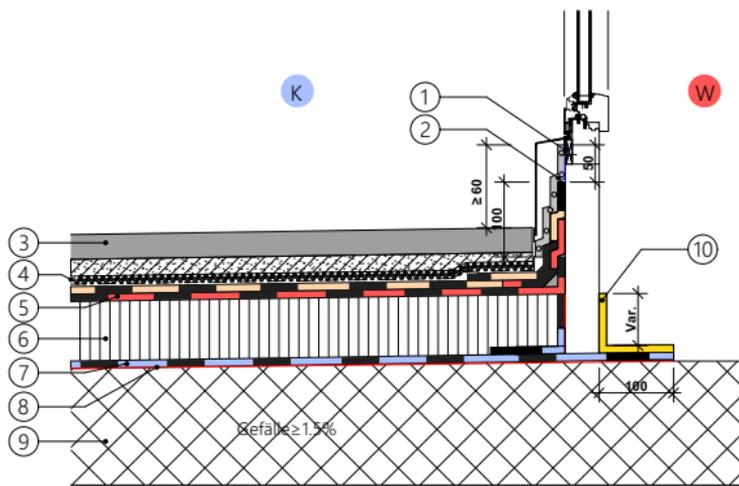
11/2022



123 Fensterabschluss

≥ 60 mm über Gehbelag / Nuttschicht mit Flüssigkunststoffabschluss (vertikal)

- 1 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 2 Flüssigkunststoff (optional mit Schieferschuppen abgestreut)
- 3 Nuttschicht
- 4 Drainage
- 5 Abdichtung zweilagig (PBD)
- 6 Wärmedämmung
- 7 Dampfbremse
- 8 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 9 Betondecke im Gefälle (≥1.5 %)
- 10 Dampfbremse gemäss Angaben Bauphysiker



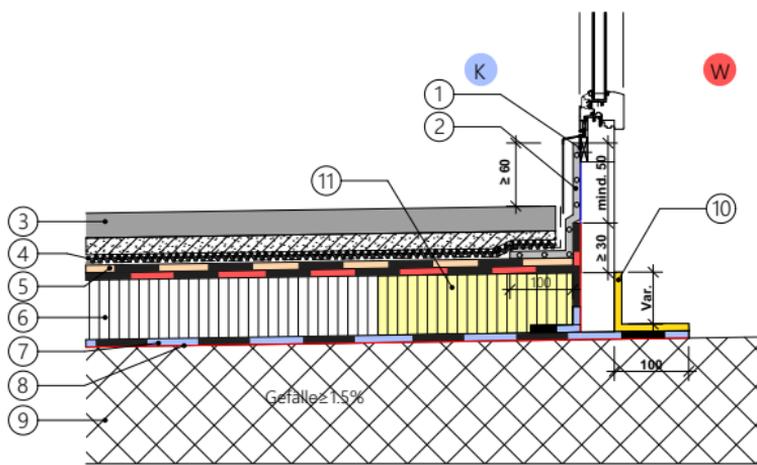
11/2022



124 Fensterabschluss

≥ 60 mm über Gehbelag / Nutzschrift mit Flüssigkunststoffabschluss (winkelförmig)

- 1 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 2 Flüssigkunststoff (optional mit Schieferschuppen abgestreut)
- 3 Nutzschrift
- 4 Drainage
- 5 Abdichtung zweilagig (PBD)
- 6 Wärmedämmung
- 7 Dampfbremse
- 8 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 9 Betondecke im Gefälle (≥1.5 %)
- 10 Dampfbremse gemäss Angaben Bauphysiker
- 11 Druckfeste Dämmung mind. 350 kPa



11/2022

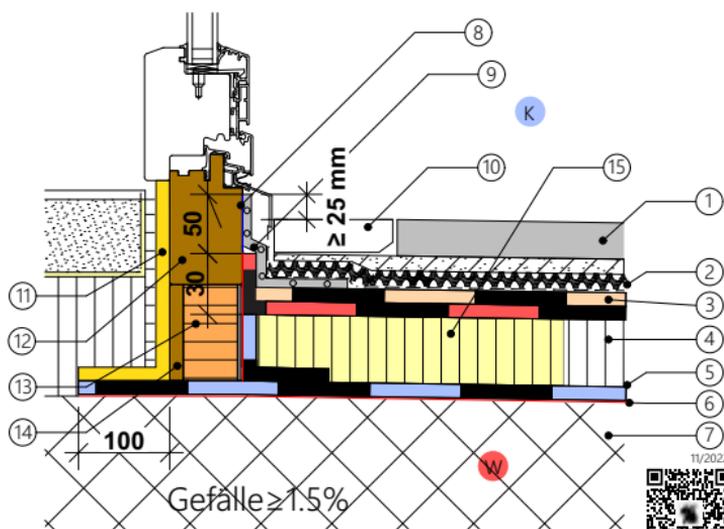


125.2 Schwellenanschluss

≥ 25 mm über Gehbelag / Nuttschicht

Geschlossener Gehbelag

- 1 Nuttschicht
- 2 Drainage
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle (≥1.5 %)
- 8 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 9 Flüssigkunststoffabdichtung
- 10 Rinne direkt entwässert
- 11 Dampfbremse gemäss Angaben Bauphysiker
- 12 Fensterrahmen aus Holzwerkstoff. Die Holzrahmenbreite darf gemäss Norm maximal 80 mm hoch sein, wobei der Rahmen maximal 60 mm unter Oberkante Flüssigkunststoff erstellt werden darf.
- 13 Rahmenverbreiterung Feuchte- und Fäulnisresistent
- 14 Rahmenverbreiterungselement raumseitig maximal 15 mm Holz und Holzwerkstoff sowie Zellulosehaltige Materialien möglich
- 15 Druckfeste Dämmung mind. 350 kPa

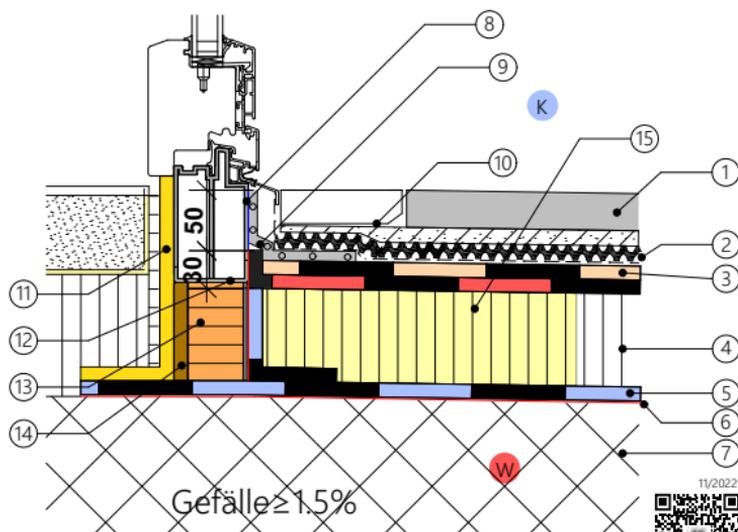


125.3 Schwellenanschluss

< 25 mm über Gehbelag / Nutzschrift

Geschlossener Gehbelag

- | | |
|--|---|
| 1 Nuttschicht | 11 Dampfbremse gemäss Angaben Bauphysiker |
| 2 Drainage | 12 Fensterrahmen aus Metall |
| 3 Abdichtung 2-lagig (PBD) | 13 Rahmenverbreiterung Feuchte- und Fäulnisresistent |
| 4 Wärmedämmung | 14 Rahmenverbreiterungselement raumseitig maximal 15 mm Holz und Holzwerkstoff sowie Zellulosehaltige Materialien möglich |
| 5 Dampfbremse | 15 Druckfeste Dämmung mind. 350 kPa |
| 6 Voranstrich (PBD-Bahnen) | |
| 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$) | |
| 8 Grundierung (Flüssigkunststoff) | |
| 9 Flüssigkunststoffabdichtung | |
| 10 Rinne direkt entwässert | |



11/2022

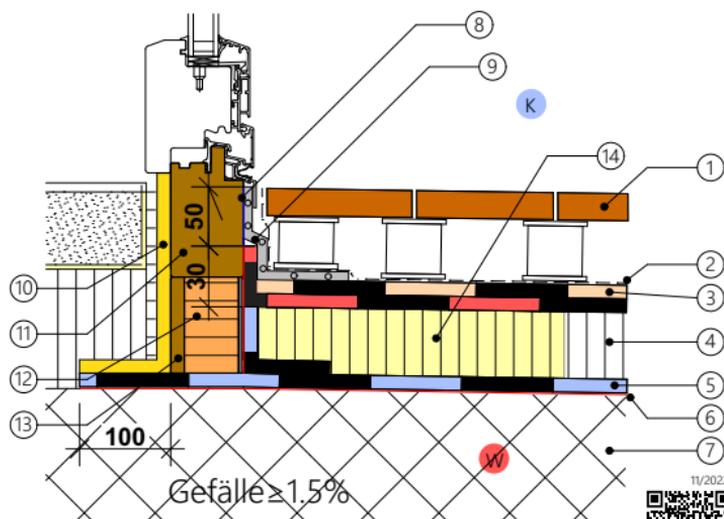


125.4 Schwellenanschluss

< 60 mm über Gehbelag / Nutzschrift

Offener Gehbelag

- 1 Nutzschrift
- 2 Schutzlage / Brandschutzvlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 9 Flüssigkunststoffabdichtung
- 10 Dampfbremse gemäss Angaben Bauphysiker
- 11 Fensterrahmen aus Holzwerkstoff. Die Holzrahmenbreite darf gemäss Norm maximal 80 mm hoch sein, wobei der Rahmen maximal 60 mm unter Oberkante Flüssigkunststoff erstellt werden darf.
- 12 Rahmenverbreiterung Feuchte- und Fäulnisresistent
- 13 Rahmenverbreiterungselement raumseitig maximal 15 mm Holz und Holzwerkstoff sowie Zellulosehaltige Materialien möglich
- 14 Druckfeste Dämmung mind. 350 kPa



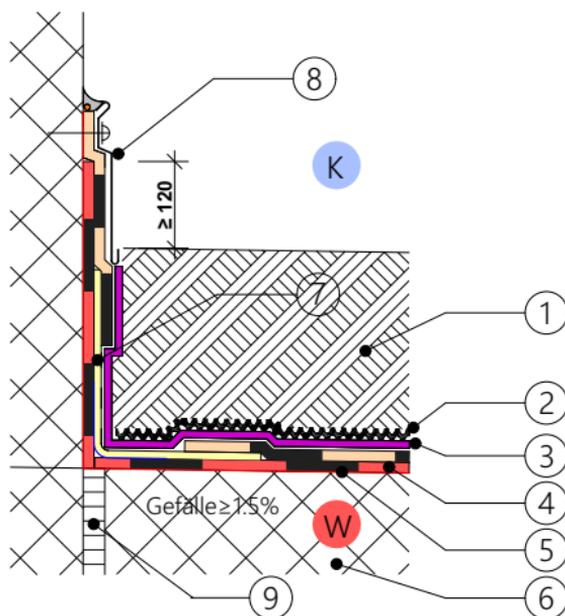
11/2022



201 Dilatation

Aufbordung mit Fugenband

- 1 Aufschüttung, Humus
- 2 Drainage
- 3 Gummischrotmatte
- 4 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 5 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 6 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 7 Fugenband
- 8 Deckstreifen
- 9 Gebäudedilatation



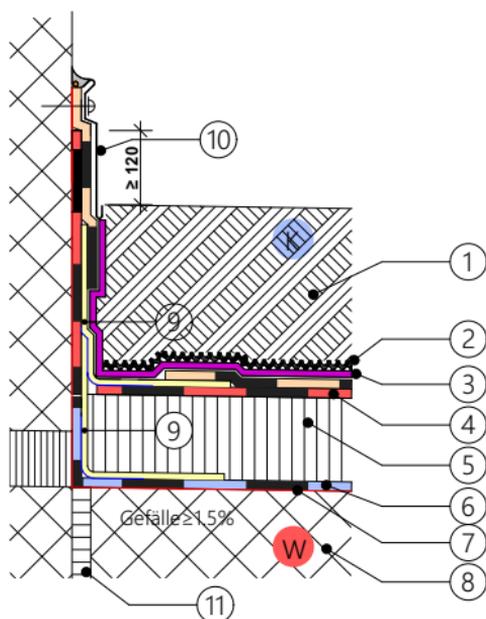
11/2022



202 Dilatation

Aufbordung mit Fugenband

- 1 Aufschüttung, Humus
- 2 Drainage
- 3 Gummischrotmatte
- 4 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 5 Wärmedämmung
- 6 Dampfbremse
- 7 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 8 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 9 Fugenband
- 10 Deckstreifen
- 11 Gebäudedilatation



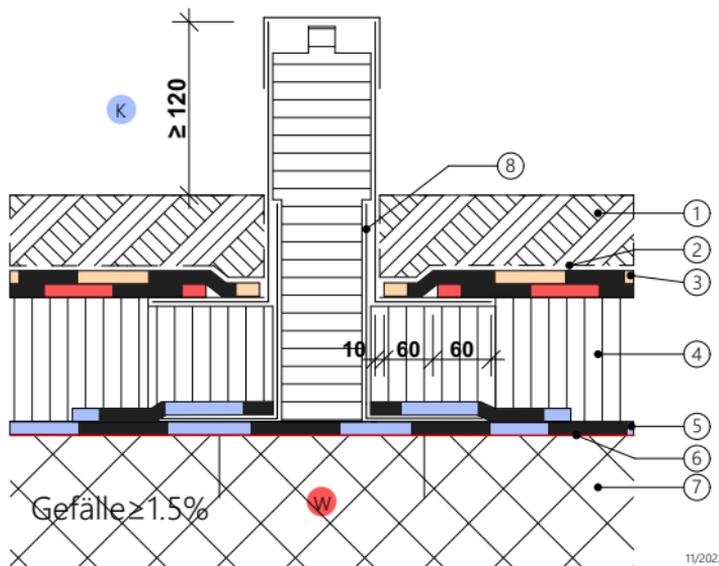
11/2022



301 Kontrollrohr

Anschluss

- 1 Nutz-, Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Einfassung gelocht (CrNi)



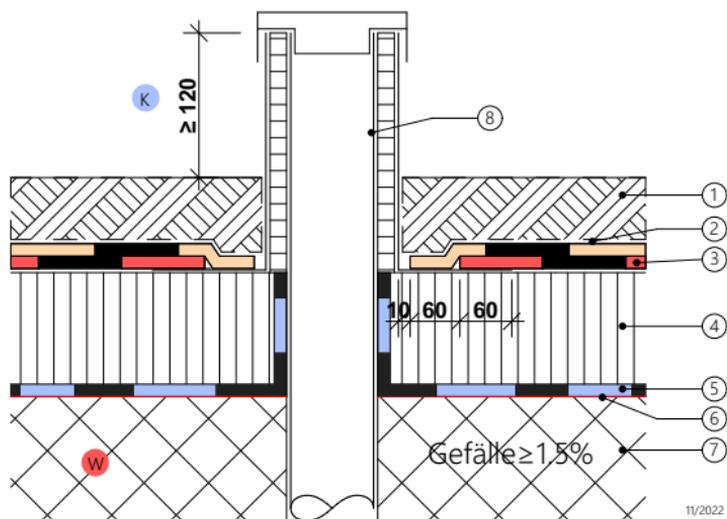
11/2022



302 Dunstrohr

Anschluss

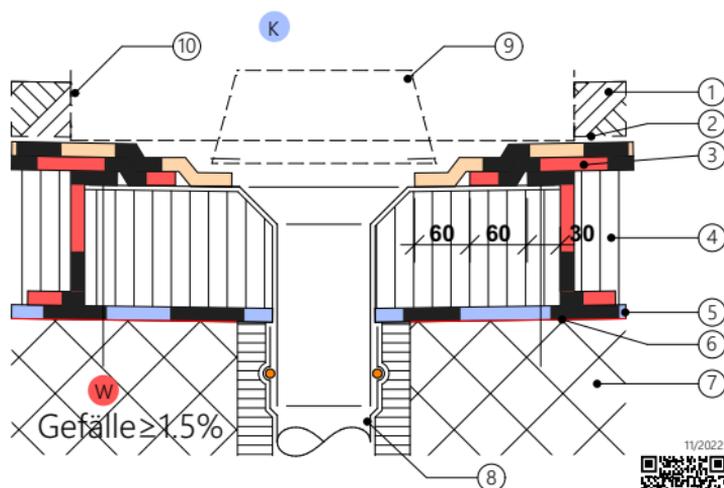
- 1 Nutz-, Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Dunstrohr (PVC)



303 Dachwassereinlauf

Anschluss

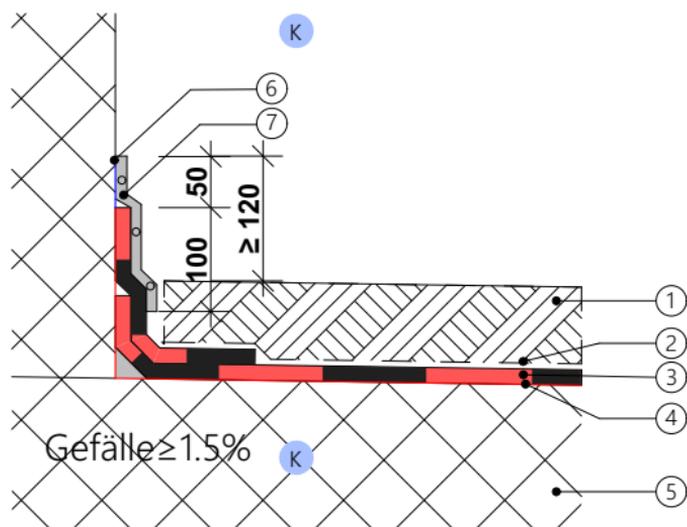
- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung, 20 mm absenken beim Dachwassereinlauf
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 8 Ablaufrohr (PVC)
- 9 Laub-, Kieskorb (PVC)
- 10 Gitterrahmen



401 Aufbordung

1-lagig

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 1-lagig (PBD)
- 4 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 5 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 6 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 7 Flüssigkunststoffabdichtung



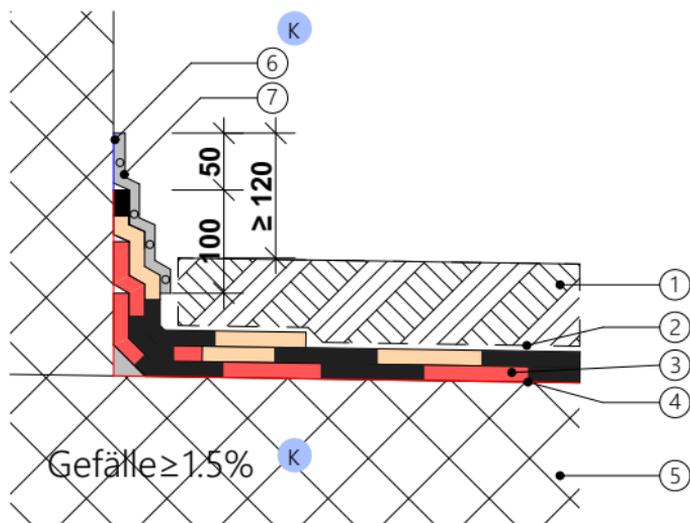
11/2022



402 Abbordung

2-lagig

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 5 Betondecke im Gefälle ($\geq 1,5\%$)
- 6 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 7 Flüssigkunststoffabdichtung



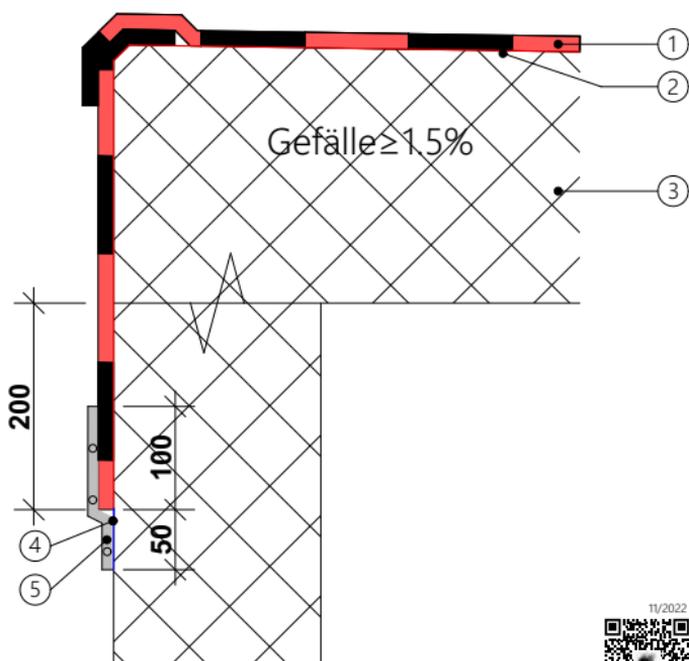
11/2022



403 Abbordung

1-lagig

- 1 Abdichtung 1-lagig (PBD)
- 2 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 3 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 4 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 5 Flüssigkunststoffabdichtung



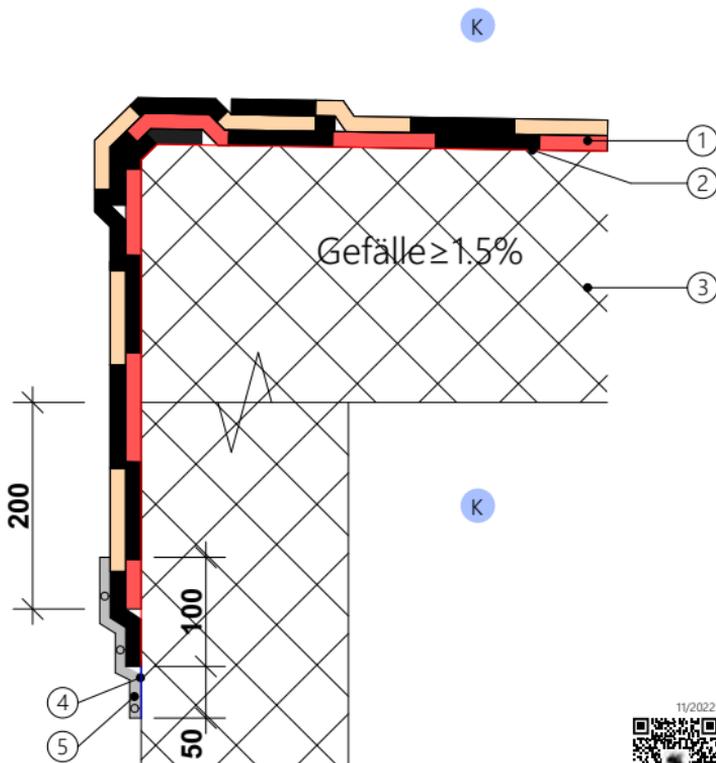
11/2022



404 Abbordung

2-lagig

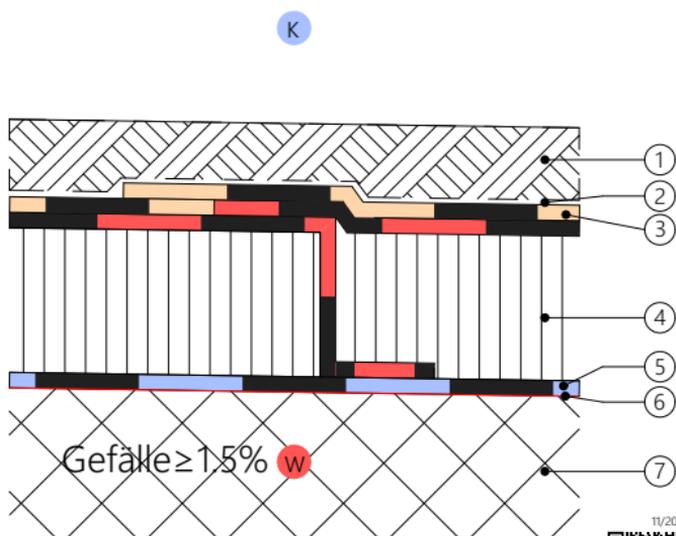
- 1 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 2 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 3 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)
- 4 Grundierung (Flüssigkunststoff)
- 5 Flüssigkunststoffabdichtung



405 Abschottung

Warmdach

- 1 Schutzschicht
- 2 PP-Vlies
- 3 Abdichtung 2-lagig (PBD)
- 4 Wärmedämmung
- 5 Dampfbremse
- 6 Voranstrich (PBD-Bahnen)
- 7 Betondecke im Gefälle ($\geq 1.5\%$)



SOPREMA Serviceleistungen im Überblick

LV-Erstellungen

Erstellung objektspezifischer Ausschreibungen für eine optimale Produktauswahl. Die Grundlage hierfür sind Ihre Vorgaben und/oder Dachproben.

Gefälleplanerstellung

Erstellung kompletter Pläne und Schnittlisten sowie sämtlicher kaufmännischer und bauphysikalischer Angaben.

Windsogberechnungen

Erstellung von Einzelnachweisen mit Verlegeanleitungen inkl. grafisch aufbereiteten Verlegeplänen, Materialbedarfsermittlung sowie Berechnungsdokumentationen – unter Berücksichtigung aller anwendbarer Normen.

Bauphysikalische Berechnungen

Berechnung von Flachdach- und Wandkonstruktionen nach schweizer Normen (Bauteilverfahren).

Detailausarbeitung

Den Anforderungen entsprechende und optimierte Detail-Lösungen werden objektbezogen ausgearbeitet.

Schulungen und Lehrverlegungen

Mit Know-how beste Ergebnisse – das ist das Motto der SOPREMA Schulungen. Im werkseigenen Schulungszentrum werden praxisnahe Seminare und Lehrgänge rund um unsere Systemprodukte durchgeführt. Darüberhinaus arbeiten unsere Trainer auch vor Ort, um auf der Baustelle wichtige Tipps und Tricks zu zeigen – oder um Kunden individuell mit der Verarbeitung unserer Produkte vertraut zu machen.



Bituminöse Systeme



Printed in
switzerland
Version 01/2023 • Irrtümer vorbehalten

SOPREMA Service

Sie möchten eine Bestellung platzieren?



Kontaktieren Sie unser Bestellbüro
+41 56 418 59 30

Haben Sie technische Fragen zu unseren Produkten?



Verlangen Sie unsere Abteilung Technik
+41 56 418 59 30

Hier finden Sie uns.



info@soprema.ch

Sie möchten unsere Neuigkeiten verfolgen? Folgen Sie uns auf Social Media.



SOPREMA AG
**Härdlistrasse 1-2,
CH-8957 Spreitenbach**



SOPREMA