

### Descrizione del prodotto:

STRATOS R4 (prima chiamato JTB2) è un sigillante fluido, flessibile e anti cherosene di colore nero, a base di poliuretano elastomerico auto-polimerizzabile ad elevata elasticità appositamente realizzato per giunti particolarmente sollecitati.



### Campo di applicazione

STRATOS R4 viene utilizzato per la realizzazione di giunti impermeabili su vari supporti come calcestruzzo, prodotti bituminosi, ecc.

Gli ambiti di impiego di STRATOS R4 sono principalmente giunti di parcheggi, giunti stradali, giunti aeroportuali e terrazzi.

### Proprietà

- Monocomponente
- Massima adesione
- Elevata resistenza all'azione corrosiva di molti acidi e ai ristagni d'acqua
- Resistente agli idrocarburi
- Elevata stabilità a caldo e non fessura alle basse temperature
- Elevata resistenza all'invecchiamento
- Resistente agli agenti atmosferici (resistente a raggi UV, all'idrolisi e agli alcali)
- Applicazione facile e veloce

### Preparazione del supporto

Il supporto deve essere sempre preparato prima dell'applicazione di STRATOS R4 assicurandosi che la superficie sia solida, asciutta e priva di residui che possano ridurre l'adesione.

E' necessario l'utilizzo del primer ALSAN H80 su supporti bituminosi, asfalto e mastice.

### Applicazione

Il sigillante viene colato direttamente all'interno della fuga, già pulita, esente da polvere e con una schiuma di supporto (ben sigillata onde evitare che il prodotto coli sul fondo).

### Pulizia

Se il lavoro viene interrotto o al termine, pulire accuratamente gli strumenti con ALSAN 076 o DILUANT V entro il tempo di utilizzo del prodotto.



### Consumo

Il consumo dipende dalla dimensione dei giunti da realizzare.

### Dimensione della confezione

Secchio da 5 kg

### Stoccaggio, trasporto e data di conservazione

Nella sua confezione originale integra e intatta, il prodotto ha una durata di conservazione di almeno 6 mesi se conservato in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo. Evitare la luce solare diretta sui contenitori, anche in loco.

### Produttore/sito di produzione

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasburgo

### Informazione

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si applicano al relativo prodotto fornito da Soprema Srl. Si prega di notare che i dettagli in altri paesi possono differire da questo.

Le informazioni di cui sopra, in particolare per quanto riguarda le linee guida per l'applicazione e l'uso dei nostri prodotti, si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza in circostanze normali.

La consulenza applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze. Tuttavia, l'ampia varietà di requisiti in loco nelle condizioni di lavoro più diverse significa che è necessario per l'applicatore testare l'idoneità del prodotto in ogni caso. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche per riflettere progressi tecnologici o miglioramenti ai nostri prodotti.

**Dati tecnici**

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	Norma	STRATOS R4
Stato fisico prima della polimerizzazione		Pasta fluida
Stato fisico dopo la polimerizzazione		Massa gommosa
Materia non volatile	EN ISO 3251	> 99%
Viscosità	EN ISO 2555	25 - 35 poise
Densità (g/cm <sup>3</sup> )	EN ISO 1675	1,10 (± 0,5)
Rottura a trazione dopo la polimerizzazione	EN ISO 527	> 250 %
Temperatura minima di applicazione		5°C
Tempo di asciugatura / indurimento a 25°C per un giunto di sezione 1 cm <sup>2</sup>		Asciugatura: 5 h Indurimento: 48 h