

ALSAN FLEX 2711 CO

ALSAN FLEX 2711 CO est un mastic d'étanchéité élastique mono-composant. C'est un mastic moyen module de technologie polyuréthane. **ALSAN FLEX 2711 CO** possède une excellente adhésion sur la plupart des matériaux de construction tels que ceux à base de béton, brique, céramique, verre, bois et aciers galvanisés ou peints.

ALSAN FLEX 2711 CO bénéficie du **Label SNJF, mastic élastomère Classe 25E**.

Domaine d'emploi

ALSAN FLEX 2711 CO est un mastic d'étanchéité, et un mastic de collage. Il permet de réaliser :

- les joints horizontaux et verticaux,
- l'étanchéité des bandes-solins,
- les joints de calfeutrement de cloisons,
- le collage des tuiles, des bandeaux béton, des plinthes...

Constituants

ALSAN FLEX 2711 CO	
Composant	Polyuréthane mono-composant

Conditionnement

ALSAN FLEX 2711 CO			
Conditionnement	Cartouche (CT) 300 ml 12 CT par carton	Foil Pack (FP) 400 ml 12 FP par carton	Foil Pack (FP) 600 ml 12 FP par carton
Coloris	Blanc / Gris / Noir	Blanc / Gris / Noir	Blanc / Gris / Noir
Stockage	Se conserve 12 mois à compter de la date de production, stocké dans son emballage d'origine intact et non ouvert. Stockage au sec et à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures comprises entre +5°C et +35°C.		

Consommation approximative (joint)

Largeur/profondeur ou profondeur/largeur	15	20	25	30	35
	8	10	12	15	17
Longueur (CT 300 ml)	2,5 m	1,5 m	1 m	0,7 m	0,6 m
Longueur (FP 600 ml)	5 m	3 m	2 m	1,3 m	1,1 m

Consommation approximative (collage)

Plots	Ø 3cm / épaisseur : 0,5 cm	Cordons	Section : 5x5 mm
Nombre de plots par cartouche	85	Longueur (CT 300 ml)	12 m

Caractéristiques – Marquage CE

ALSAN FLEX 2711 CO est un mastic conforme aux normes :

- EN 15651-1 : mastic pour joints de façade (F-EXT-INT-CC Class 25LM)
- EN 15651-4 : mastic pour chemins piétonniers (PW-EXT-INT-CC)

Caractéristiques essentielles	Performances	Norme harmonisée
Réaction au feu	E	EN 15651-1:2012 EN 15651-4:2012
Libération de produits chimiques dangereux pour l'environnement et la santé	NPD	
Durabilité	Conforme	
Etanchéité à l'eau et étanchéité à l'air		
- Perte de volume	≤ 10 %	EN 15651-1:2012 EN 15651-4:2012
- Propriétés de déformation sous traction maintenue pour les mastics non structuraux utilisés dans les joints dans les zones de climat froid (-30°C)	NF	
- Propriétés de déformation sous traction (module sécant) pour les mastics non structuraux à bas module utilisés dans les joints dans les zones de climat froid (-30°C)	≤ 0.9 MPa	
- Résistance au coulage	≤ 3 mm	EN 15651-1:2012
- Propriétés de déformation (allongement) sous traction maintenue après immersion dans l'eau	NF	
- Propriétés de déformation sous traction maintenue	NF	EN 15651-4:2012
- Résistance à la déchirure	NF	
- Propriétés d'adhésivité/cohésion sous traction maintenue après immersion dans l'eau pendant 28 jours	NF / variation du module sécant ≤ 50 %	
- Propriétés d'adhésivité/cohésion sous traction maintenue après immersion dans l'eau salée pendant 28 jours	NF	

Conditionnement : méthode B - Support : mortier M2 (sans primaire)

Caractéristiques complémentaires

Caractéristiques	Performances	Référentiel
Temps de formation de peau (à 23°C / 50% HR)	60 min	--
Température de service	-40°C à +70°C	--
Température d'application	+5°C à +40°C	--
Dureté shore A	40	EN ISO 868
Reprise élastique	> 80 %	EN ISO 7389
Résistance à la traction	2 N/mm ²	ISO 37
Allongement à la rupture	500 %	ISO 37

Classe d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur	A+
--	-----------

Mise en œuvre

Les supports doivent être dépoussiérés, dégraissés et secs. Nettoyage des supports non absorbants à l'aide de solvants de type White Spirit et brossage métallique des supports béton.

Appliquer **ALSAN FLEX 2711 CO** uniformément. Si nécessaire, utiliser du ruban de masquage lorsque des lignes de joints nettes sont nécessaires. Retirer le ruban de masquage pendant que le mastic est encore mou. Lisser le joint avec du liquide de lissage pour une surface d'étanchéité parfaite. **ALSAN FLEX 2711 CO** peut être peint.

Réalisation d'un joint :

Après la préparation du support, insérer un fond de joint adapté (mousse de polyéthylène à cellules fermées) à la profondeur requise (Pour les joints de mouvement, la largeur doit être comprise entre 10 mm et 35 mm. Le rapport largeur/profondeur doit être de 2:1 pour les joints horizontaux et de 1:2 pour les joints verticaux). Extruder **ALSAN FLEX 2711 CO** dans le joint pour le remplir en s'assurant qu'il est en contact complet avec le côté du support. Eviter d'emprisonner de l'air. Presser fermement contre les côtés du support pour assurer une bonne adhérence.

Collage :

Après la préparation du support, extruder **ALSAN FLEX 2711 CO** sur la surface de collage à des intervalles de quelques centimètres. Le collage peut être réalisé en cordons ou en plots selon les supports et le besoin. Appuyer fermement sur l'élément à coller en position. Si nécessaire, utiliser des fixations « mécaniques » temporaires telles que du ruban adhésif, des coins ou d'autres accessoires pour maintenir les éléments assemblés ensemble. Maintenir jusqu'à ce que l'**ALSAN FLEX 2711 CO** soit durci (c'est-à-dire après 24 h à 48 h à 23°C pour une épaisseur comprise entre 2 et 3 mm).

Limitations :

ALSAN FLEX 2711 CO n'est pas utilisable sur PE, PP, PC, PMMA, PTFE, les plastiques souples, le néoprène et les supports contenant du bitume. Il n'est pas adapté pour les piscines. Un léger jaunissement peut se produire en cas de longue exposition au soleil.

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination des produits chimiques en toute sécurité, les utilisateurs doivent se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur la cartouche.