

Produktbeschreibung:

ALSAN 073 RS ist ein dreikomponentiger PMMA-Fugenmörtel zur Vermörtelung und Verfüllung von Fugen.



Einsatzgebiet

ALSAN 073 RS dient zur schnellen Füllung von offenen Fugen im Aussenbereich, die frühzeitig für mechanische Belastungen wieder freigegeben werden müssen.

Eigenschaften

- Schnelle Aushärtung
- Lösungsmittelfrei
- UV-, hydrolyse und alkalibeständig
- Druckstabil
- Abriebfest

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0° C bis max. 35° C.
 Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 5 Masse-%.
 Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%.
 Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
 In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen des Produktes grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

Grundieren: z.B. mit ALSAN 170 bei mineralischen oder ALSAN 172 bei bituminösen Untergründen.

Mischen: Die Harzkomponente (5kg) wird vor Gebrauch aufgerührt. Der Katalysator ALSAN 070

wird prozentual zur Harzmenge zugegeben und gründlich mindestens 2 Minuten gemischt. Anschliessend wird der Mischung die Füllstoffkomponente (20kg) zugegeben und maschinell homogen durchmischt. Es dürfen weder Klumpen noch Nester zurückbleiben und das Material an Boden und Rand des Behälters muss mit erfasst werden.

Applizieren: Der Mörtel wird in den Hohlraum gegeben und ggf. oberflächlich mit einer Kelle geglättet.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

2,2 kg/m² pro mm Schichtstärke

Katalysatordosierung

Tabelle für 5 kg ALSAN 073 R (Harzkomponente)
 Rührzeit mindestens 2 Minuten.

Temperatur in °C	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	300	6
5	300	6
10	200	4
15	200	4
20	100	2
25	100	2
30	100	2
35	100	2

Reaktionszeit bei 23° C

Topfzeit: ca. 15 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: ca. 60 Minuten

Belastbar: ca. 180 Minuten

¹ Bitte beachten Sie unser Merkblatt 101 „Untergründe vorbereiten“

² Bitte beachten Sie unser Merkblatt 102 „Untergründe vorbehandeln“

Technische Daten

Dichte Gemisch bei 23° C: 2,2 g/cm³
 Dichte ALSAN 073 R Harz bei 23° C: 0,99 g/cm³
 Dichte ALSAN 073 S Füllstoff bei 23° C: 2,61 g/cm³

Lieferform

ALSAN 073 R (Harzkomponente):
 Blechgebinde à 5 kg
 ALSAN 073 S (Füllstoff): 20 kg Sack

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.
 Personenschutz beachten.
 GIS Code: RMA 10

Entsorgung


Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN 073 RS Soprema SAS Plant 16 DOP WPLFR052		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	