

## Description du produit :

ALSAN 104 est une résine alkyde mono-composante utilisée comme primaire sur les supports métalliques.



## Domaine d'application

ALSAN 104 est utilisé comme primaire sur tous les supports métalliques tels que l'acier, l'alu, le zinc, le cuivre. Il est exclusivement employé pour préparer la surface avant l'application de résines d'étanchéité ALSAN à base de PMMA, PU et bitume-PU.

## Propriétés

- Contient des solvants
- Couleur grise
- Ne résiste pas aux UV
- Prêt à l'emploi
- Très bonne adhérence

## Conditions de mise en œuvre

Plage de températures : d'au moins 0°C à maxi 35°C.

Humidité de l'air : 35 %-85 %.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée.

## Mise en œuvre

**Préparation du support :** avant d'appliquer l'agent adhésif, dégraisser et nettoyer soigneusement le support métallique avec le nettoyant ALSAN propre au système<sup>1</sup>. Poncer ensuite régulièrement la surface avec un accessoire de ponçage adapté. La rugosité est ici plus importante que la profondeur du ponçage (les métaux ayant bénéficié d'une protection anticorrosion ne doivent pas être poncés).  
Précaution particulière : laisser au nettoyant ALSAN un temps d'évaporation minimal de 30 minutes à 23°C avant d'appliquer ALSAN 104.

**Mélange :** avant son utilisation, brasser consciencieusement le produits dans son bidon jusqu'à ce qu'il soit homogène.

**Application :** l'application s'effectue avec un rouleau ou un pinceau adapté. Éviter en particulier dans les coins, l'accumulation du produit.. Égaliser au pinceau si besoin est.

**Nettoyage :** en cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant du système ALSAN dans un délai correspondant à la durée de vie en pot.

## Quantité

Env. 80-100 g/m<sup>2</sup>.

## Temps de réaction

Temps de séchage avant l'application de la couche suivante :

À 30°C : env. 30 minutes

À 20°C : env. 60 minutes

À 10°C : env. 2-4 heures

À 5°C : env. 3-6 heures

À 0°C : env. 4-7 heures

La couche d'étanchéité appliquée ensuite doit l'être dans un délai de 24 h.

En cas de dépassement de ce délai maximal, la surface devra de nouveau être poncée et traitée avec ALSAN 104.

## Caractéristiques techniques

Densité à 23°C : 1,20 g/cm<sup>3</sup>

Viscosité à 23°C : 2000 mPa.s

## Conditionnement

Bidon de 2,5 kg

## Coloris

Gris

<sup>1</sup> Merci de respecter notre « Fiche technique 101 : la préparation des supports ».

### Stockage, transport et conservation

Se conserve au moins 5 ans dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les récipients au rayonnement direct du soleil. Une fois le récipient ouvert, le matériau a une capacité réduite au stockage.

### Risques et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité. Merci d'assurer la protection des personnes. Code GIS : BS 50

### Élimination

Après durcissement, le matériau peut être éliminé comme les gravats. Le bidon et les restes de matériau non durci doivent être éliminés de la même manière que les déchets spéciaux.

### Producteur/usine

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

### Remarques

Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema Suisse.. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.