

## APAX assortiment

- APAX, breedte 110 cm met 130 mm brede zelfkant voorzien van folie; afwerking bovenzijde fijn mineraal
- APAX ZK, breedte 100 – 50 – 33 – 25 cm; geen zelfkant; afwerking bovenzijde fijn mineraal
- Royal ZK Primer t.b.v. dakrandopstanden
- Elastocol 503 t.b.v. verkleving in het dakvlak
- Sopracol Liquid Plus t.b.v. verkleving in het dakvlak

## Dimensies

### APAX

- Lengte 7,0 m
- Breedte 1,10 m
- Dikte 2,8 mm

### APAX ZK

- Lengte 7,5 m
- Breedte 1,0 – 0,50 – 0,33 – 0,25 m
- Dikte 3,2 mm

## Verwerkingsrichtlijnen

- Alle lassen uit te voeren op een breedte van 80 mm
- Handföhn en lasautomaat op 600°C
- Gezien de variatie in lasapparatuur en bijbehorende eigenschappen is het tweemaal daags maken van een proeflas een must
- Mondstuk altijd 80 mm (handföhn en automaat)
- Maak een voorlas bij het gebruik van handföhn op 80 mm
- Siliconenroller van 80 mm gebruiken
- “Overtollig” vlies aan de buitenzijde met de hete lucht verwijderen (smelten)
- HWA's uit lood of aluminium; ontvetten en daarna primer aanbrengen (Royal Quick Primer)

## Ondergrond

- Schoon
- Droog
- Stofvrij
- Minimaal 16 mm per m afschot naar de hemelwaterafvoeren
- Hemelwaterafvoeren maximaal 10 mm verdiept
- Dakranden afwaterend naar het dakvlak

## Werkwijze in het dakvlak

- APAX in het dakvlak aanbrengen
- Randen 50 mm opzetten
- Langsoverlappen 120/130<sup>1</sup> mm breed
- Kopse overlappen 120/130<sup>1</sup> mm breed
- Hoeken invouwen en thermisch lassen (niet insnijden)
- Hoekje/verdikking bij overlappen wegsnijden
- Kimfixatie aanbrengen middels drukverdeelplaatjes en schroeven, om de 25 cm bevestigen in de onderconstructie
- Aansluitende banen eerst thermisch lassen en daarna de overlap aan de andere zijde mechanisch bevestigen, om plooivorming te voorkomen
- Plaats de drukverdeelplaatjes 10 mm vanaf de zijkant van de dakbaan.

## Laseigenschappen

Een voorlas is niet nodig wanneer er met een föhnautomaat gelast wordt.

Indien er met een handföhn gelast wordt, dient er eerst een voorlas gemaakt te worden op 80 mm.

**Let op dat er altijd een bitumenrups zichtbaar is van circa 5 mm, dit is een visuele controle op de waterdichtheid.**

## Hemelwaterafvoeren en ontluchtingen

- Eerst de banen in het dakvlak aanbrengen
- Baan bij de afvoer, ter plaatse van de dakrand, opzetten
- Plakplaat ontvetten en primeren, zowel boven- als onderzijde
- Plakplaat aan de onderzijde voorzien van bitumenpasta en stromingsdicht op de eerste laag aanbrengen
- Een rozet/plakstuk 100 mm op de toplaag lassen

**Vormdelen voor details moeten altijd tussen 2 gesloten lagen worden aangebracht.**

## Werkwijze randafwerking

- Op de randen en tegen opgaand gevelwerk Royal ZK Primer (300 g/m<sup>2</sup>) aanbrengen
- Let op: De ondergrond moet droog, schoon en vetvrij zijn. Primer aanbrengen tot in de kim, dus ook op de opstaande rand van 50 mm met APAX.

- APAX ZK mag in lengtes van 7,5 meter worden gesneden
- APAX ZK positioneren langs de rand<sup>2</sup>
- De releasefolie aan de achterzijde met een afbreekmesje insnijden ter breedte van de muurplaat
- APAX ZK releasefolie verwijderen en de APAX ZK bevestigen op de muurplaat. Aandrukken met een siliconen aandrukwals.
- De releasefolie aan de achterzijde met een afbreekmesje insnijden tot 10 mm door de kim
- Releasefolie ter plaatse van het opgaande werk verwijderen en APAX ZK verkleven op de ondergrond. Aandrukken met een siliconen aandrukwals. De kim aandrukken met een koperwalsje.
- Laatste gedeelte van de releasefolie verwijderen en gelijk beginnen met thermisch lassen. Dit om hechting van vuil te voorkomen.
- In het dakvlak 80 mm volledig lassen, voorbij de drukverdeelplaat met een föhn(automaat)
- Overlappen aandrukken met een siliconenrol van 80 mm
- Dakranden bij voorkeur afwerken met een zinken afdekkap, plastisolkap of mono/dubbel trim.

**Bij opstanden hoger dan 350 mm, aanvullend mechanisch bevestigen en stroken van maximaal 1 m breed aanbrengen. Dit om afzakken te voorkomen.**

De Royal ZK primer wordt in combinatie met APAX ZK éénzijdig op de ondergrond aangebracht. Laten drogen totdat deze niet meer kleeft (tijdsduur is afhankelijk van de weersomstandigheden).

- 1) Bij het gebruik van volgplaten van 80 x 40 mm volstaat een overlap van 120 mm:  
 10 mm van de zijkant van de baan, volgplaat 40 mm, overlaptas 80 mm > 120 mm.  
 Bij het gebruik van volgplaten van 50 mm volstaat een overlap van 130 mm:  
 10 mm van de zijkant van de baan, volgplaat 50 mm, overlaptas 80 mm > 130 mm.

- 2) Bij niet vlakke ondergronden is het raadzaam om kortere lengtes toe te passen om ploovorming te voorkomen.

