

Description du produit :

ALSAN 172 est une résine PMMA utilisée en enduit d'imprégnation sur les supports bitumineux.



Domaine d'application

ALSAN 172 est utilisé pour imprégner les supports thermoplastiques à base de bitume tels que l'asphalte coulé et l'enrobé compacté ou les lés bitumineux SBS et APP, afin de les préparer avant d'appliquer un système PMMA ALSAN.

Propriétés

- Prise rapide
- Sans solvant
- Résiste à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Empêche les infiltrations
- Délai bref pour retravailler
- Bonne adhérence
- Formation d'un film
- Flexible

Conditions de mise en œuvre

Plage de températures : d'au moins 0°C à 35°C maxi.

Le support doit être sec.

Humidité de l'air : maxi 90 %.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée. Assurer une bonne ventilation dans les espaces clos.

Mise en œuvre

Préparation du support : le support doit toujours être préparé avant l'application d'ALSAN 172 afin de disposer d'une surface rugueuse, sèche et exempte d'éléments altérant l'adhérence¹.

Mélange : mélanger soigneusement le produit avant son utilisation. Transvaser les quantités partielles

dans des seaux de mélange propres. Le catalyseur est incorporé en quantité proportionnelle au mélange en faisant tourner doucement le mélangeur pendant au moins 2 minutes de manière à obtenir un appareil lisse.

Application : le matériau est appliqué au rouleau ou au pinceau. Indépendamment de l'outil employé, il devra former un film. Respecter les quantités prescrites.

Nettoyage : en cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant du système ALSAN dans un délai correspondant à la durée de vie en pot.

Quantité

Surfaces planes et lisses : au moins 0,4 kg/m².

En fonction de la nature du support, la quantité nécessaire peut être supérieure.

Le matériau doit former un film dans tous les cas.

Dosage du catalyseur

Tableau pour 10 kg d'ALSAN 172

Durée de mélange : au moins 2 minutes.

Température en °C	ALSAN 070 Catalyseur [g]	ALSAN 070 Catalyseur [%]
0	600	6
5	600	6
15	400	4
20	200	2
25	200	2
35	200	2

¹ Merci de respecter notre « Fiche technique 101 : la préparation des supports ».

Temps de réaction à 23°C

Vie en pot : env. 15 minutes
 Résistance à la pluie : env. 30 minutes
 Délai pour retravailler : au moins 45 minutes ;
 sans limite maximale
 Délai pour solliciter : env. 180 minutes

Caractéristiques techniques

Densité à 23°C : 1,00 g/cm³
 Viscosité à 23°C : 1000 mPa.s
 Résistance à l'arrachement : > 1,5 N/mm²

Composants du système

ALSAN 070

Conditionnement

Bidon de 10 kg

Coloris

Incolore

Stockage, transport et conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les récipients au rayonnement direct du soleil. Une fois le bidon ouvert, le matériau a une capacité réduite au stockage et a tendance à se gélifier prématurément. Il ne doit plus être utilisé après s'être gélifié.

Risques et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité. Merci d'assurer la protection des personnes. Giscode : RMA 10

Élimination

Après durcissement, le matériau peut être éliminé comme les gravats. Le récipient et les restes de matériau non durci doivent être éliminés de la même manière que les déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Remarques

Les informations du présent document sont valables pour le produit mentionné et livré par Soprema AG Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre. Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.

		
ALSAN 172 Soprema SAS Plant 16 DOP WPLFR056		
Caractéristiques centrales	Performance	Spécification technique harmonisée
Résistance à l'abrasion	Aucune perf. déterminée	DIN EN 13813:2002
Résistance à l'arrachement	1,5 N/mm ²	
Résistance aux chocs	Aucune perf. déterminée	
Comportement au feu	Classe E _{fl}	