

Produktbeschreibung:

ALSAN 179 ist ein schnellhärtendes, sehr niederviskoses PMMA-Harz zur Füllung von Poren zementgebundener Untergründe.



Einsatzgebiet

ALSAN 179 dient zur Poren- und Rissverfüllung von zementgebundenen Untergründen, sowie zur Verfestigung von zementgebundenen Oberflächen. Zur Vorbehandlung des Untergrundes für nachfolgende PMMA-Grundierungen.

Eigenschaften

- Sehr niederviskos
- Poren- und rissfüllend
- Sehr gutes Benetzungs-, und Eindringvermögen
- Deutliche Verbesserung der Oberflächenfestigkeit
- Gut reststaubbündend

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0°C bis max. 30°C

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 5 Masse-%

Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen von ALSAN 179 grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.¹ Bei kunststoffmodifizierten Mörteln und Schnellzement-Estrich ist eine Verträglichkeitsprüfung vor Ort durchzuführen.

Mischen: Vor der Verwendung ist das Produkt

gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischmenge mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

Applizieren: Aufgebracht wird das Material mit einem Roller, sodass eine dünne Schicht an der Oberfläche liegen bleibt. Pfützenbildungen sind zu vermeiden. Um Poren des Untergrundes zu füllen, benötigt ALSAN 179 Zeit zur Penetration. Bei Bedarf ist daher erneut Material aufzutragen, bis der Untergrund gleichmäßig mit Harz gesättigt ist. Anschliessend kann in das noch feuchte Harz trockener Quarzsand (0.4 - 0.8 mm) lose, (nicht im Überschuss) eingestreut werden. Der nicht fest anhaftende Quarzsand wird nach dem Aushärten wieder entfernt. Danach erfolgt der Auftrag einer ALSAN PMMA-Grundierung.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

0,25 - 0,40 kg/m².

Der Verbrauch ist stark abhängig vom Saugverhalten des Untergrundes.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 179
Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	400	4
5	400	4
10	300	3
15	300	3
20	200	3
25	200	2
30	200	2

Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 20 Minuten
Regenfest: ca. 30 Minuten
Überarbeitbar: mindestens 60 Minuten
Keine maximale Überarbeitungszeit
Belastbar: ca. 120 Minuten

Technische Daten

Dichte bei 23°C: 1,01g/cm³
Viskosität bei 23°C: 10 mPas

Systemzubehör

ALSAN 070

Lieferform

10 kg Gebinde

Farbton

Farblos

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei,
ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens
12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der

Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.
Personenschutz beachten.
GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.



ALSAN 179
Soprema SAS
Plant
16
DOP WPLFR027

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	