

Produktbeschreibung:

Alsan 933 F ZERO Flex ist ein zweikomponentiges, pigmentiertes, hartelastisches Epoxidharz. Das praktisch emissionsfreie Harz ist benzylalkoholfrei und hat einen VOC-Gehalt von < 1%. Es wird als Deckbeschichtung auf abgestreuten Systemen eingesetzt wird (gemäss OS 8)



Einsatzgebiet

Alsan 933 F ZERO Flex wird, zusammen mit Alsan ZERO EP Grundierungen, für Dünnbeläge sowie als Deckbeschichtung auf abgestreuten Systemen eingesetzt. Die Beschichtung zeichnet sich durch eine optimale Verarbeitungsfreundlichkeit aus und wird für mechanisch, chemisch und optisch hochwertige Oberflächenschutzsysteme für zementöse Untergründe in Parkbauten (OS 8) und in der Industrie eingesetzt.

Eigenschaften

- Hartelastisch
- Entsprechend OS 8
- wirtschaftlich
- geringe Verschmutzung Nahez
- emissionsfrei
- nonylphenolfrei
- benzylalkoholfrei
- VOC < 1,0 %
- hohe Farbtonkonstanz
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 12°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C – 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 85%
Relative Luftfeuchtigkeit (12°C)	max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

Je nach Beschaffenheit ist der Untergrund durch eine Grundierung und/oder Kratzspachtelung mit Alsan EP ZERO Grundierungen porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

Mischen:

Der Härter (Alsan 933 F ZERO Flex, Komp. B) wird entsprechend dem Mischungsverhältnis dem Harz (Alsan 933 F ZERO Flex, Komp. A) zugegeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Das angerührte Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten). Die Materialtemperatur sollte 15 - 25 °C betragen. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

Applizieren: Alsan 933 F ZERO Flex wird mit einem feinen Zahnrakel (Gummi oder Metall) in der entsprechenden Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht und gegebenenfalls mit einer Walze nachgerollt. Bei rutschhemmender Oberfläche wird mit einem Gummirakel über das Abstreukorn abgezogen und leicht mit einer kurzflorigen Walze nachgerollt.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Ca. 0.5 – 1.0 kg/m²,

Reaktionszeit

Topfzeit bei	12°C	ca. 60 Minuten
	23°C	ca. 40 Minuten
	30°C	ca. 25 Minuten
Härtung begehbar	12°C	72 Stunden
	23°C	48 Stunden
	30°C	24 Stunden
Härtung mechanisch belastbar	12°C	96 Stunden
	23°C	72 Stunden
	30°C	48 Stunden
Härtung chemisch belastbar	12°C	7 Tage
	23°C	5 Tage
	30°C	4 Tage

Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	5:1 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,40 g/cm ³
Viskosität (23°C)	ca. 1300 mPas ± 400
Festkörper	ca. 100 %
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	> 35 N/mm ²
Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 65
Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	45 mg

Lieferform

30 kg-Gebinde, bestehend aus

- 25 kg Komponente A
- 5 kg Komponente B

Farbton

RAL-Farben

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: RE30

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.