

SOPRALENE OPTIMA VENTI 4 AF C3 FR

Description

Membrane à diffusion de la vapeur d'eau composée de bitume polymère et d'une armature polyester composite. Est utilisée comme monocouche dans les revêtements d'étanchéité de toiture sur des supports où une adhérence par semi-indépendance et des propriétés ignifuges sont requise. La face supérieure est recouverte de paillettes d'ardoise et le galon est revêtu d'un film thermofusible. La face inférieure est pourvue de bandes bitumineuses activables à chaud en alternance avec des bandes anti-adhérentes et est revêtue d'un film thermofusible.

Caractéristiques

Composition	Norme	Unité	Valeur	Tolérance
Armature			polyester composite	
Masse armature		g/m ²	250	± 15 %
Finition face supérieure			paillettes d'ardoise	
Couleur			brun flammé / noir ardoise	
Finition face inférieure			film thermofusible	
Masse de revêtement			bitume élastomère	

Caractéristiques techniques

Epaisseur	EN 1849-1	mm	4,0	± 5 %
Résistance à la traction (L / T)	EN 12311-1	N/50 mm	1300 / 1000	± 20 %
Allongement à la force maximale de traction (L / T)	EN 12311-1	%	35 / 35	± 15
Résistance à la pénétration des racines	EN 13948		NPD	
Résistance au poinçonnement statique	EN 12730-A EN 12730-B	kg	≥ 20 ≥ 15	
Résistance au choc	EN 12691-A En 12691-B	mm	≥ 1250 ≥ 1750	
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-1	%	≤ 0,3	
Résistance à la déchirure (au clou) (L / T)	EN 12310-1	N	370 / 370	± 25 %
Souplesse à basse température	EN 1109	°C	≤ -30	
Souplesse à basse température au vieillissement	EN 1109 / EN 1296	°C	-25	-15/+0
Résistance au fluage à température élevée	EN 1110	°C	≥ 110	
Résistance au fluage à température élevée au vieillissement	EN 1110 / EN 1296	°C	100	-0/+20
Résistance des joints: pelage	EN 12316-1	N/50 mm	135	± 25 %
Résistance des joints: cisaillement	EN 12317-1	N/50 mm	670	± 25 %
Etanchéité à l'eau	EN 1928	kPa/24 h	≥ 10	
Réaction au feu	EN 13501-1	Class	NPD	

Emballage

Dimensions du rouleau	EN 1848-1	m	≥ 6 x 1	
Masse du rouleau	EN 1941-1	kg	± 33	
Nombre de rouleaux par palette			25	

NPD = performance non déterminée

Mode d'application

- Soudage à la flamme douce pour activer les bandes bitumineuses thermofusibles, recouvrements soudés.

SOPREMA se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

Contact: www.soprema.com

Agréments

ATG 1557 (B); CTG 689 (NL)

Répond à la classification Broof(t1) conformément à EN 13501 partie 5. Consulter le certificat pour plus d'information.

Indications particulière

Hygiène, santé et environnement:

Le produit ne contient pas de composant apportant un danger. Il répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et l'environnement.

Pour toute information, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Management Qualité, Environnement et Sécurité:

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, l'environnement et la sécurité.

C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité, Environnement et Sécurité suivant

EN ISO 9001 et EN ISO 14001.