Alsan EPOX 933 F ZERO Flex

Descrizione del prodotto
Alsan 933 F ZERO Flex è una resina bicomponente duro-elastica, epossidica e pigmentata. La resina praticamente senza emissioni è senza alcol benzilico e ha un contenuto di COV < 1%. Viene utilizzata per rivestimenti sottili economici e di lunga durata, nonché per il rivestimento di copertura su sistemi dispersi (secondo OS 8)

Ambito d'impiego
Alsan 933 F ZERO Flex viene utilizzata, insieme ai primer Alsan ZERO EP, per rivestimenti sottili come rivestimento di copertura su sistemi cosparsi di scaglie di altro materiale. Il rivestimento è caratterizzato da un'ottima facilità di applicazione e viene utilizzato per sistemi di protezione delle superfici di alta qualità meccanica, chimica ed ottica per sottofondi cementizi in edifici di parchi (OS 8) e nell'industria.

Caratteristiche
- Duro-elastico
- Secondo OS 8
- Economico
- Basso inquinamento
- Quasi senza emissioni
- Senza nonilfenolo
- Senza alcol benzilico
- COV < 1,0 %
- Alta costanza del colore
- Ottima resistenza chimica
- Ottime proprietà meccaniche
- Sicuro dal punto di vista fisiologico dopo l'indurimento

Condizioni per la lavorazione

Temperatura del sottofondo	min. 12°C fino a max. 30°C
Temperatura del materiale	15°C – 25°C
Umidità relativa dell'aria (>23°C)	max. 85%
Umidità relativa dell'aria (12°C)	max. 75%

Durante la lavorazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve superare il punto di rugiada di almeno 3°C.

Lavorazione
Preparazione del sottofondo
Il sottofondo deve essere preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione.[1] [2]

A seconda delle condizioni, il sottofondo deve essere preparato senza pori mediante primerizzazione e/o riempimento a graffio con primer Alsan EP ZERO e leggermente cosparso di sabbia di quarzo.

Miscelazione
L'indurente (Alsan 933 F ZERO flash, comp. B) viene aggiunto alla resina (Alsan 933 F ZERO Flex, comp. A) e mescolato con cura con un agitatore a basso numero di giri (300 - 400 giri al minuto) per circa 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea. Trasferire il materiale miscelato in un altro contenitore (travasare) e miscelare di nuovo accuratamente (non utilizzare dal contenitore in dotazione). La temperatura del materiale dovrebbe essere di 15 - 25 °C. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione.

Applicazione
Alsan 933 F ZERO Flex viene applicato con una racla dentata (gomma o metallo) in modo uniforme nello spessore dello strato desiderato e poi rullato. La superficie antisdrucciolo viene stesa con una racla in gomma e poi rullata leggermente con un rullo a vello corto.

[1] Prestare attenzione alla "Scheda informativa 101 Preparazione dei sottofondi"

[2] Prestare attenzione alla "Scheda informativa 102 Pretrattamento dei sottofondi"

SOPREMA AG
Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Svizzera
Tel.: +41 (0)56 418 59 30 • Fax. : +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail : info@soprema.ch

Aggiornato al 04/22. Soggetto a modifiche senza preavviso.

Pulizia
Durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi entro il tempo di lavorazione con un detergente per sistemi ALSAN.

Consumo
Ca. 0.5 - 1.0 kg/m²,

Tempo di reazione

Tempo di lavorazione a	
12°C	circa 60 minuti
23°C	circa 40 minuti
30°C	circa 25 minuti
Polimerizzazione - calpestabile	
12°C	72 ore
23°C	48 ore
30°C	24 ore
Polimerizzazione - meccanicamente sollecitabile	
12°C	96 ore
23°C	72 ore
30°C	48 ore
Polimerizzazione - chimicamente sollecitabile	
12°C	7 giorni
23°C	5 giorni
30°C	4 giorni

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione A:B	5:1 in peso
Densità (23°C)	ca. 1,40 g/cm³
Viscosità (23°C)	ca. 1300 mPas ± 400
Corpo solido	ca. 100 %
Resistenza alla compressione (DIN EN ISO 604)	> 35 N/mm²
Durezza Shore D (DIN EN ISO 868)	ca. 65
Indice di abrasione Taber (1000 g / 1000 U)	45 mg

Formato di consegna
Fusti da 30 kg, costituiti da
- 25 kg Componente A
- 5 kg Componente B

Colore
Colori RAL

Magazzinaggio, trasporto e durata di conservazione
Nella confezione originale, conservata al fresco, asciutta, al riparo dal gelo, chiusa e non miscelata, conservabile per almeno 12 mesi. Bisognerebbe evitare una diretta irradiazione solare dei fusti, anche in cantiere. Temperature < 10°C possono portare alla cristallizzazione.
Si prega di richiedere una consulenza.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza
Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza. Rispettare la sicurezza per le persone.
Codice GIS: RE30

Smaltimento
Il materiale indurito può essere smaltito come rifiuto da costruzione. I contenitori e i materiali residui devono essere smaltiti separatamente come rifiuti tossici.

Produttore/Stabilimento
SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasburgo

Indicazioni
L'esposizione ai raggi UV porta ad un cambio di colore. I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema Svizzera. Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.
I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza.
In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto.
Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.
La consulenza tecnica applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze.

TDS-WPLEU0310.a.IT-CH

SOPREMA AG
Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Svizzera
Tel.: +41 (0)56 418 59 30 • Fax. : +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail : info@soprema.ch

Aggiornato al 04/22. Soggetto a modifiche senza preavviso.