

SOPRAVAP

STICK ALU KSD 108

Beschreibung	Selbstklebende Elastomerbitumen-Dichtungsbahn mit Aluminium-Verbundträger																																																	
Artikelnummer	100340																																																	
Hersteller	SOPREMA GmbH, Mammutfeld 1, 56479 Oberrossbach																																																	
Lieferform	Rollen à 25.0 m x 1.08m, Palette à 24 Rollen																																																	
Unterseite	abziehbare Schutzfolie																																																	
Oberseite	Alu-Verbund																																																	
Anwendung	Auf Stahltrapezblechen, Holz-Mehrschichtplatten und anderen massiven Unterlagen, für verklebte Dachaufbauten. Nicht geeignet als Bauzeitabdichtung.																																																	
Technische Daten	<table border="1"> <tr> <td>Sichtbare Mängel</td> <td>Keine</td> <td>EN 1850-1</td> </tr> <tr> <td>Länge</td> <td>25.0 m *</td> <td>EN 1848-1</td> </tr> <tr> <td>Breite</td> <td>1.08 m</td> <td>EN 1848-1</td> </tr> <tr> <td>Geradheit</td> <td>≤ 20 mm/10m</td> <td>EN 1848-1</td> </tr> <tr> <td>Flächenbezogene Masse</td> <td>1.0 kg/m²</td> <td>EN 1849-1</td> </tr> <tr> <td>Dicke</td> <td>1.1 mm **</td> <td>EN 1849-1</td> </tr> <tr> <td>Wasserdichtheit</td> <td>≥ 200 kPa/24h</td> <td>EN 1928</td> </tr> <tr> <td>Brandverhalten</td> <td>Klasse E</td> <td>EN 13501-1</td> </tr> <tr> <td>Zug-Dehnungsverhalten: Höchstzugkraft</td> <td>≥ 500N/50mm</td> <td>EN 12311-1</td> </tr> <tr> <td>Zug-Dehnungsverhalten: Höchstzugkraftdehnung, Unterbahn</td> <td>≥ 2 %</td> <td>EN 12311-1</td> </tr> <tr> <td>Kaltbiegeverhalten</td> <td>≤ -30°C</td> <td>EN 1109</td> </tr> <tr> <td>Wärmestandfestigkeit</td> <td>≥ +110°C</td> <td>EN 1110</td> </tr> <tr> <td>Nahtfestigkeit</td> <td>≥ 400N/50mm</td> <td>EN 12317-1</td> </tr> <tr> <td>Wasserdampfdurchgang μd</td> <td>> 1500</td> <td>EN 1931</td> </tr> <tr> <td>Widerstand gegen stossartige Belastung</td> <td>≥ 300 mm</td> <td>EN 12691</td> </tr> <tr> <td>Anwendungsgruppe</td> <td>D</td> <td>SIA 281</td> </tr> </table>		Sichtbare Mängel	Keine	EN 1850-1	Länge	25.0 m *	EN 1848-1	Breite	1.08 m	EN 1848-1	Geradheit	≤ 20 mm/10m	EN 1848-1	Flächenbezogene Masse	1.0 kg/m ²	EN 1849-1	Dicke	1.1 mm **	EN 1849-1	Wasserdichtheit	≥ 200 kPa/24h	EN 1928	Brandverhalten	Klasse E	EN 13501-1	Zug-Dehnungsverhalten: Höchstzugkraft	≥ 500N/50mm	EN 12311-1	Zug-Dehnungsverhalten: Höchstzugkraftdehnung, Unterbahn	≥ 2 %	EN 12311-1	Kaltbiegeverhalten	≤ -30°C	EN 1109	Wärmestandfestigkeit	≥ +110°C	EN 1110	Nahtfestigkeit	≥ 400N/50mm	EN 12317-1	Wasserdampfdurchgang μd	> 1500	EN 1931	Widerstand gegen stossartige Belastung	≥ 300 mm	EN 12691	Anwendungsgruppe	D	SIA 281
Sichtbare Mängel	Keine	EN 1850-1																																																
Länge	25.0 m *	EN 1848-1																																																
Breite	1.08 m	EN 1848-1																																																
Geradheit	≤ 20 mm/10m	EN 1848-1																																																
Flächenbezogene Masse	1.0 kg/m ²	EN 1849-1																																																
Dicke	1.1 mm **	EN 1849-1																																																
Wasserdichtheit	≥ 200 kPa/24h	EN 1928																																																
Brandverhalten	Klasse E	EN 13501-1																																																
Zug-Dehnungsverhalten: Höchstzugkraft	≥ 500N/50mm	EN 12311-1																																																
Zug-Dehnungsverhalten: Höchstzugkraftdehnung, Unterbahn	≥ 2 %	EN 12311-1																																																
Kaltbiegeverhalten	≤ -30°C	EN 1109																																																
Wärmestandfestigkeit	≥ +110°C	EN 1110																																																
Nahtfestigkeit	≥ 400N/50mm	EN 12317-1																																																
Wasserdampfdurchgang μd	> 1500	EN 1931																																																
Widerstand gegen stossartige Belastung	≥ 300 mm	EN 12691																																																
Anwendungsgruppe	D	SIA 281																																																
	* = +/- 0.5%																																																	
	** = +/- 5%																																																	