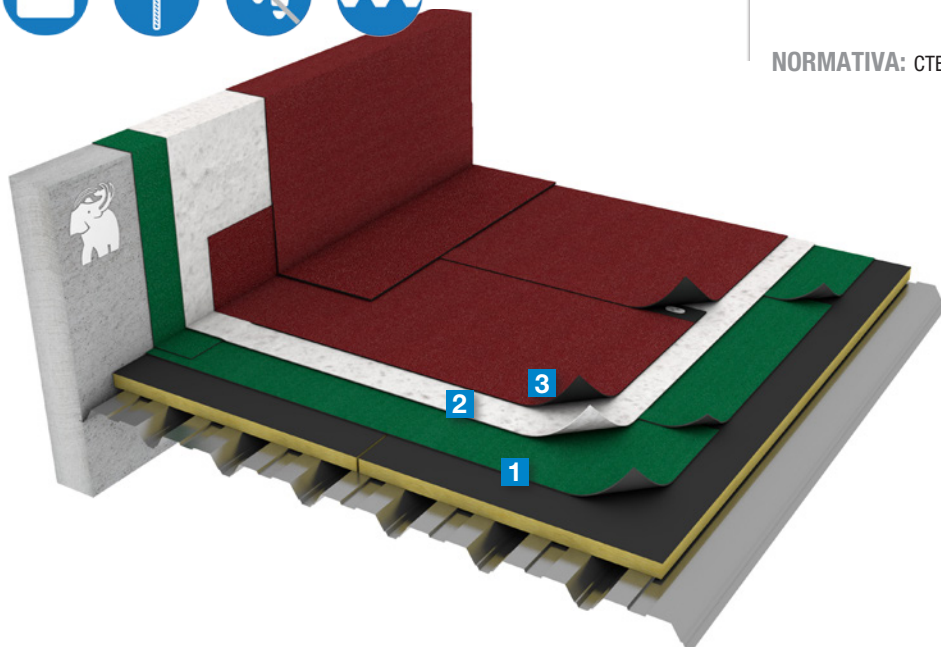


REHABILITACIÓN CUBIERTA DECK

SOPORTE: **CHAPA GRECADA**
 AISLAMIENTO TÉRMICO: **LANA MINERAL**
 ACABADO: **AUTOPROTEGIDA**
 IMPERMEABILIZACIÓN: **BITUMINOSA**
 COLOCACIÓN: **FIJADA**



SOPREMA



CERTIFICACIÓN:
CTE

APLICACIÓN: REHABILITACIÓN CUBIERTAS DECK MEDIANTE FIJACIÓN MECÁNICA DE USO TERCIARIO O GRAN SUPERFICIE.

NORMATIVA: CTE DB-HS / CTE DB-HE / UNE 104401:2013



R_{AT} = 2,25 m² K/W

U = 0,44 W / m² K

Espesor: 9,20 cm

Peso: 29 kg/m²

* Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente una chapa grecada de 0,75 mm de grosor

RE-02-17

UNIDAD DE OBRA

m² Rehabilitación de cubierta deck constituida por: Soporte de chapa grecada, barrera de vapor, capa de aislamiento térmico instalado mediante fijaciones mecánicas de lana mineral de densidad alta y membrana bituminosa autoprotegida adherida o fijada mecánicamente.

Reimpermeabilización mediante capa separadora antipunzonante de geotextil no tejido de alta tenacidad a base de polipropileno termosoldado con resistencia a la tracción de 12,5 kN/M según UNE-EN ISO 10319 y de resistencia al punzamiento estático (CBR) de 1500 N según UNE-EN-ISO 12236 con un gramaje de 170 grs/m² **TEXXAM 1500** y membrana impermeabilizante monocapa fijada mecánicamente a la chapa soporte, formada por lámina autoprotegida de betún modificado elastomérico SBS de elevado punto de reblandecimiento, con acabado mineral en la cara superior y un film termofusible en la inferior con armadura de no tejido de fieltro de poliéster reforzado y estabilizado (FP), acabado mineral en la cara superior y un film termofusible en la inferior, con una flexibilidad a bajas temperaturas < / = -15°C tipo **MORTERPLAS SBS FM 5 KG MIN** designación: LBM-50/G-FP según UNE 104410-2013.

Desagüe:

UD de desagüe compuesta por cazoleta prefabricada tipo: **CAZOLETAS EPDM** incluido **MORRIÓN** totalmente adherida, previa imprimación del soporte y refuerzo tipo **MORTERPLAS SBS FM 5 KG MIN** (50 x 50 cm) sobre el sistema de la parte general de la cubierta.

Juntas de dilatación:

Mi. de impermeabilización de juntas de dilatación, mediante bandas de adherencia de ancho necesario para cubrir la junta con banda de terminación cortada tipo **MORTERPLAS SBS FM 5 KG MIN** a cada lado de la junta previa imprimación con **EMUFAL REMOVE** (350 g/m²), sobre el sistema de la parte general de la cubierta.

Entrega con muro: D33:

MI de formación de entrega con paramento vertical incluidas capa de protección tipo **MORTERPLAS SBS FM 5 Kg MIN** previa imprimación del soporte con **EMUFAL REMOVE** (350 g/m²) para un desarrollo de perímetro de 33 cm. (20 cm. por encima del nivel de acabado) listo para recibir el sistema de la parte general de la cubierta.

SISTEMA MONOCAPA			
CAPA	SISTEMA BÁSICO	SISTEMA ÓPTIMO	SISTEMA REFORZADO
1 SOPORTE	CUBIERTA DECK: CHAPA GRECADA, BARRERA VAPOR, AISLAMIENTO TÉRMICO DE LANA MINERAL DE DENSIDAD ALTA Y MEMBRANA BITUMINOSA ANTIGUA		
2 CAPA SEPARADORA	TEXXAM 1000	TEXXAM 1500	TEXXAM 3000
3 NUEVA IMPERMEABILIZACIÓN	MORTERPLAS SBS FM 5 KG MIN	MORTERPLAS SBS FM 5 KG MIN	SOPRALENE ELITE 5 KG MIN

VENTAJAS

1. Sistema sencillo de reimpermeabilización bituminosa.
2. Alarga el vida de la cubierta haciendo una actuación de poca entidad.
3. Sistema económico. Mínimo espesor con mayor resistencia térmica.
4. Sistema ligero, duradero y resistente al impacto, ideal para cubiertas deck.
5. Máximo aislamiento en menor espesor que un cubierta tradicional.
6. Buena durabilidad. Es resistente al ambiente, a la acción de químicos, corrosión, golpes y abrasión.
7. Sistema económico.
8. Fácil de colocar.



www.soprema.es



RESISTENCIA TÉRMICA SEGÚN CTE DB-HE1

COMPOSICIÓN DE LA CUBIERTA	λ Conductividad Térmica (W/mK)	d Espesor (m)	P Densidad (m)	Peso (kg/m ²)	R Resistencia Térmica (m ² K/W)
R_{SE}					0,04
1 CHAPA GRECADA DE ALUMINIO	230	0,00075	2700	2,025	0,000
1 AISLAMIENTO DE LANA MINERAL DE ALTA DENSIDAD	0,038	0,08	210	16,8	2,105
1 MEMBRANA BITUMINOSA EXISTENTE	0,17	0,005	1050	5,25	0,029
2 CAPA SEPARADORA TEXXAM 1500	0,22	0,00125	136,00	0,17	0,006
3 MEMBRANA BITUMINOSA MORTERPLAS SBS FM KG MIN FIJADA	0,17	0,005	1050,00	5,25	0,029
R_{SI}					0,04
TOTALES		0,09		29	2,25
SISTEMA RE-02-17 (SIN FORJADO)		0,01			0,04
Transmitancia térmica de todo el sistema U (W/m²K) total					0,44

REQUERIMIENTOS SEGÚN TABLAS B.1 Y B.2 DEL CTE DB-HE1 (2013)

ZONA CLIMÁTICA	α	A	B	C	D	E	
U	W/m ² K	0,5	0,47	0,33	0,23	0,22	0,19
SISTEMA EXISTENTE	Lana mineral 80 mm	0,37 W/m ² K					
SISTEMA	RE-02-17	0,37 W/m ² K					
MEJORA TÉRMICA CON AISLADECK VV FIJADO MECÁNICAMENTE	PIR VV 60 mm	0,22 W/m ² K					
	PIR VV 80 mm	0,19 W/m ² K					

PUESTA EN OBRA
CAPA SEPARADORA

Extender el rollo de geotextil **TEXXAM** dejando solapes transversales y longitudinales de al menos 10 cm. Subir el geotextil en los perímetros hasta cubrir la altura total del acabado de la cubierta.

LÁMINA IMPERMEABILIZANTE BITUMINOSA
CONDICIONES GENERALES:

Temperatura ambiente no menor que -5°C.

SOPORTE:

Debe estar liso, uniforme, seco, limpio y desprovisto de cuerpos extraños.

PUNTOS SINGULARES

Deben estar igualmente preparados antes de empezar la colocación de la membrana:

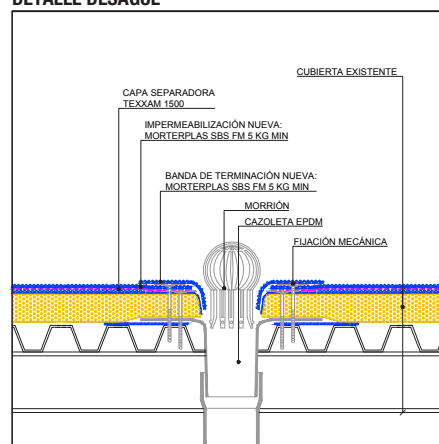
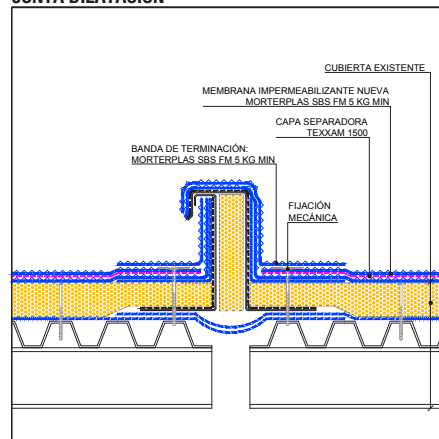
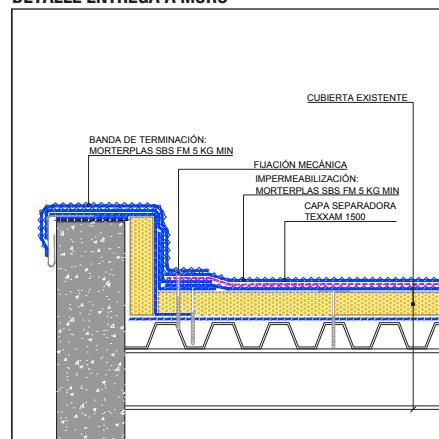
Formación de chaflanes o escocias en encuentros en agujeros y juntas, preparación de rozas en petos (si fuese necesario), refuerzos en desagües (50x50cm), juntas (33cm) y demás puntos singulares.

El sistema **ADHERIDO** la membrana va encolada respecto al soporte. Soldar sólo en los remates perimetrales y encuentros verticales o salientes (lucernarios, petos, chimeneas, etc.), en los sumideros y en las juntas de dilatación. Previamente, imprimación del soporte con emulsión tipo **EMUFAL RENOVE** en las zonas a soldar a razón de 0,35-0,5 kg/m².

La colocación de las membranas se tendrá que realizar según el manual de puesta en obra de Soprema.

CONSIDERACIONES

- Antes de la actuación de reimpermeabilización, es necesario corregir los puntos que no tengan suficiente pendiente.
- Los refuerzos perimetrales son realizables por una solución mejorada con bitumen-poliuretano tipo **TEXTOP**, aplicando 3 capas de 500+900+700 g/m², reforzándolos con **TEXTIL** y acabándolos con gránulo mineral **PIZARRILLA**.
- La imprimación en sistemas de reimpermeabilización bituminosos a usar es **EMUFAL RENOVE**.


DETALLE DESAGÜE

JUNTA DILATACIÓN

DETALLE ENTREGA A MURO


C/FERRO 7, POL. IND. CAN PELEGRÍ
08755 CASTELLBISBAL (BARCELONA) - ESPAÑA
Tel. +34 93 635 14 00 - Fax: +34 93 635 14 88

E-mail: info@soprema.es - www.soprema.es

Soprema declara que las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el conocimiento actual y en la experiencia en los sistemas y productos que contiene bajo condiciones normales de puesta en obra y de servicio, de acuerdo a las indicaciones de almacenaje, manipulación y vida útil contenidas en las Hojas de Características actualizadas que podrán ser consultadas en nuestra página web: www.soprema.es. Estas recomendaciones no eximen al cliente o técnico correspondiente de la propia verificación de la idoneidad de cada producto y sistema para el fin propuesto. Cualquier cambio en los parámetros físicos y/o de aplicación consultar el Departamento Técnico de Texsa previamente. La adopción definitiva de cualquier solución indicada en este documento para su inclusión en proyecto y/o puesta en obra es responsabilidad única y exclusiva de la dirección facultativa, ingeniería, técnico o aplicador facultados para esa decisión.

RE-02-17