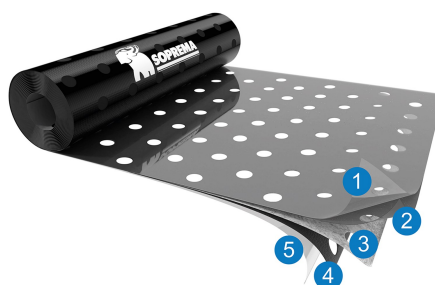


NOVA-PER

WPBIT0573.b

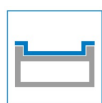
TIPOLOGIA	NOVA-PER è una membrana forata per applicazione di sistemi impermeabili in "semiaderenza controllata", con composizione della massa impermeabilizzante classificata BPP (Bitume Polimero Plastomero), secondo Norma UNI 8818. La formatura del foglio avviene a caldo, attraverso l'impregnazione di un'armatura in velo vetro rinforzato con fori del diametro di 40 mm con la massa impermeabilizzante allo stato fluido costituita da bitume distillato modificato con polimeri poliolefinici. La massa areica viene ottenuta con una successiva calandratura. La membrana è del tipo non autoprotetto, presenta entrambe le facce, superiore ed inferiore, rivestite con film poliolefinico termofusibile in aderenza.
CAMPI DI APPLICAZIONE	NOVA-PER è uno strato funzionale dell'elemento di tenuta all'acqua. In sistemi multistrato di copertura realizzati con membrane impermeabilizzanti bituminose che consente la posa a fiamma in semiaderenza controllata, garantendo una omogenea distribuzione delle zone di incollaggio. Si risolvono così i problemi di ripartizione delle sollecitazioni provenienti dal piano di posa, di diffusione del vapore e di stabilità dimensionale dell'elemento di tenuta. Il prodotto è idoneo per impiego sia con membrane con massa impermeabilizzante BPP (Bitume-Polimero-Plastomero), che BPE (Bitume-Polimero-Elastomero).
METODI DI APPLICAZIONE	La membrana viene stesa a secco sul supporto accostando i teli. Le proprietà termoplastiche consentono di saldare su di essa l'elemento di tenuta mediante rinvenimento a fiamma. Nel corso di questa operazione si realizza contemporaneamente l'adesione totale del manto impermeabilizzante verso il NOVA-PER, e l'adesione in "semiaderenza controllata" per punti regolari dello stesso manto di tenuta sul supporto. La superficie di adesione al supporto costituisce il 15% ca. della superficie totale. NOVA-PER deve essere impiegato solo per applicazioni a fiamma e non impiegato con spalmature di bitume ossidato.
IMBALLO E STOCCAGGIO	Il prodotto è confezionato in rotoli e imballato su bancali avvolti da film termoretraibile, normalmente deve essere tenuto in posizione verticale, senza sovrapporre i bancali, per evitare deformazioni irreversibili che possono compromettere la corretta posa in opera. Va stoccato in ambienti idonei, protetto da fonti di calore e dal gelo.

1. Film termofusibile
2. Massa impermeabilizzante bitume polimero
3. Armatura interna con fori
4. Massa impermeabilizzante bitume polimero
5. Film termofusibile



CARATTERISTICHE TECNICHE

	Norma	Valori	u.m.	Tolleranze
Massa areica	EN1849-1	1,1	(kg/m ²)	±10%
Lunghezza rotolo	EN1848-1	30	(m)	-1%
Larghezza rotolo	EN1848-1	1	(m)	-1%
Ortometria	EN1848-1	SUPERA	-	20 mm / 10 m
Resistenza allo scorrimento ad elevate temperature	EN1110	130	(°C)	≥
Prestazioni in caso di fuoco esterno (vedi nota 1 DOP)	EN1187/EN13501-5+A1	Froof	(Classe)	-
Reazione al fuoco	EN11925-2/EN13501-1+A1	NPD		
Difetti visibili	EN1850-1	SUPERA	-	-
Comportamento all'invecchiamento artificiale a caldo: Resistenza allo scorrimento ad elevate temperature	EN1296/EN1110	120	(°C)	-10



Sottostrati e strati intermedi



Soprema S.r.l.
Via Industriale dell'Isola, 3
24040 Chignolo d'Isola (BG)
T. +39.035.095.1011



Production Plant Salgareda (TV)
E. tech-office@soprema.it
W. www.soprema.it
T. +39.0422.8084