

ALSAN 970 F

ALSAN 970 F est utilisé pour réaliser la couche d'usure dans les systèmes Alsan PMMA. Il s'agit d'une finition de surface qui supporte bien les sollicitations mécaniques et qui permet de jouer avec les couleurs, les motifs ou les textures (effet antidérapant).

Matériau

Résine de finition colorée, bi-composant, à réaction rapide à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

Propriétés

- libre choix parmi les teintes RAL
- possibilité de créer des motifs et de jouer avec les couleurs (par ex.: aspect du carrelage, texte)
- réglage du niveau de rugosité grâce à différents compléments à répandre (paillettes, sable)
- résistance à l'abrasion
- résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- mise en œuvre facile et rapide
- séchage rapide
- sans solvant

Domaines d'utilisation

ALSAN 970 F est employé comme couche de finition dans tous les systèmes Alsan PMMA. La surface du complexe peut ainsi, selon les envies, opter pour la couleur et intégrer des motifs. Différents compléments à répandre permettent d'obtenir l'effet antidérapant adapté aux exigences individuelles.

Conditionnement

Seau de 10 kg

ALSAN 970 F est livré sans catalyseur ALSAN 070

Teintes

ALSAN 970 F est disponible dans les teintes suivantes:

RAL 7030 (gris pierre)

RAL 7032 (gris silex)

D'autres teintes RAL sont disponibles sur demande.

Stockage

Stocker le produit dans son emballage d'origine, fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter les lieux de stockage chauds (> 30 °C) même pour une courte durée, par exemple sur le chantier. Veiller, par conséquent, à ne pas exposer les produits au rayonnement direct du soleil et à ne pas les stocker dans des véhicules. Il se conserve au moins 12 mois. Refermer hermétiquement l'emballage après utilisation.

Conditions d'utilisation

Températures

Le produit peut être utilisé dans les plages de températures suivantes:

Produit	Température en °C		
	Air	Support*	Résine
ALSAN 970 F	-5 à +35	-5 à +40*	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Humidité

L'humidité relative de l'air doit être inférieure ou égale à 90%.

La surface à traiter doit être sèche.

Toute apparition d'humidité doit y être évitée jusqu'au durcissement.

Temps de réaction et dosage du catalyseur

	ALSAN 970 F (à 20 °C, 2% de catalyseur)
Durée de vie en pot	env. 15 min.
Sollicitation à la pluie après	env. 45 min.
Accessibilité/recouvrabilité	env. 1 h.
Durcissement	env. 3 h.

Les temps de réaction diminuent lorsque les températures ou les proportions de catalyseur augmentent et inversement.

Le tableau ci-dessous indique les quantités de catalyseur conseillées afin d'adapter le durcissement à la température.

Température du support en °C, dosage du catalyseur en % (valeurs de référence)												
-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1,5%	1,5%	-	-

Consommation

Support

Lisse

Surfaces minéralisées (en fonction de la taille du grain)

Consommation

0,5 kg/m²

0,5 à 0,7 kg/m²

Informations techniques

Densité: 1,04 à 1,20 g/cm³ (elle varie en fonction de la teinte)

Mise en œuvre

Appareils/outils d'application

Mélange du produit:

- mélangeur adapté (type peinture)

Application du produit:

- raclette dure en caoutchouc (pour la finition des surfaces minéralisées)
- rouleau de finition (rouleau laine anti peluche)

Préparation du support

La finition est selon les besoins appliquée sur la couche de primaire Alsan, sur la couche d'étanchéité ALSAN 770 ou sur le mortier autolissant sablé. Avant l'application de l'**ALSAN 970 F**, la couche inférieure doit avoir durci et être prêt à être retravaillé (sable non fixé doit être entièrement aspiré).

Mélange

Dans une première étape, bien mélanger le contenu du seau.

Puis ajouter le catalyseur en faisant tourner l'agitateur lentement pendant 2 minutes en veillant à incorporer aussi le matériau au fond et sur les bords du seau. Si la température de la résine est inférieure à 10 °C, prolonger le mélange jusqu'à 4 minutes, car le catalyseur a besoin de plus de temps pour se dissoudre.

Application

Le matériau mélangé est appliqué au rouleau de finition en couche régulière (env. 0,5 kg/m²).

Il est impératif d'éviter les variations d'épaisseur dans la couche.

Variantes dans la réalisation de la surface:

Augmentation de la rugosité:

Du sable quartz sec est répandu sur la couche de finition fraîchement appliquée et encore liquide.

En fonction de la rugosité souhaitée, la taille de grain employée peut varier (par ex. 0,2-0,6 ou 0,7-1,2 mm).

Après durcissement de la finition, le sable non fixé est aspiré et une couche finale de finition est appliquée au rouleau laine sur toute la surface. Afin d'obtenir un plus bel aspect encore, la finition peut être appliquée à la raclette puis lissée au rouleau de finition (selon la taille du grain du sable: env. 0,5-0,7 kg/m²).

Paillettes ALSAN DECO CHIPS:

Les paillettes sont projetées au pistolet à paillettes ou à la main sur la couche de finition fraîchement appliquée et encore liquide. En fonction de l'aspect souhaité, il est possible d'appliquer jusqu'à un volume maximal de 50 g/m².

Veiller à empêcher l'accumulation excessive de paillettes (surfaces entièrement couvertes de paillettes); ces zones entraveraient la réaction.

Nettoyage

En cas d'interruption dans la phase de travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec un nettoyant Alsan dans un délai correspondant à la durée de vie en pot (env. 10 minutes). Cette opération peut s'effectuer avec un pinceau. Attendre l'évaporation complète du nettoyant avant de réutiliser les outils. Se contenter de plonger les outils dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

Risques et conseils de sécurité

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Qualité

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance de la qualité suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.



Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur de nombreux travaux de développement et de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque ouvrage peut nécessiter toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre teste le produit auparavant. Pour toute question, contacter **SOPREMA**.

Seule la version actuelle du document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.



Marnix DERKS
Directeur Technique