

Produktbeschreibung:

Prenocryl 240 SLC ist ein mittelviskoses, UV-beständiges, blau-violettes 2-K-Reaktionsharz auf Basis Polymethacrylat (PMMA). Nach der Polymerisation ist die blau-violette Einfärbung nicht mehr sichtbar.



Einsatzgebiet

Prenocryl 240 SLC wird als Versiegelung auf Prenopur Pumatop und Prenofloor Solacryl Beschichtungen eingesetzt.

Eigenschaften

- Für den Aussenbereich geeignet
- Für wasserbelastete Bereiche geeignet
- Gute Flexibilität
- Gute UV-Beständigkeit
- Farblos

Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 0°C bis max. 30°C

Luftfeuchtigkeit: max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes:

Die zu bearbeitenden Prenopur Pumatop- und Prenofloor Solacryl-Flächen müssen frei von Flüssigkeiten, Fetten, Ölen und anderen Verunreinigungen sein. Frische Pumatop-Beschichtungen müssen vollständig ausgehärtet und abgekühlt sein. Alte Prenopur Pumatop Beschichtungen müssen mit Prenoclean 991 Pumatop gereinigt werden, um die Haftung von Prenocryl 240 SLC zu verbessern.

Mischen: Vor Verwendung muss Prenocryl 240 SLC aufgerührt werden um eine gleichmässige Paraffinverteilung zu erreichen. Prenocryl 240 SLC wird mit dem Härterpulver Prenocryl 281 Catalysator (2 - 5%) gründlich gemischt.

Applizieren: Die Versiegelung wird unverzüglich nach dem Einrühren des Härters in Bahnen auf den Boden gegossen und mit einer kurzflorigen Farbwalze auf die Beschichtung aufgerollt. Auf abgestreuten Beschichtungen kann die Versiegelung vor dem Rollen mit einem gezahnten Gummischieber vorverteilt werden. Es sollten kleine, rasch verarbeitbare Ansatzgrößen gewählt werden.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Prenoclean 991 Pumatop gereinigt werden.

Verbrauch

0.50 kg/m²

Katalysatordosierung

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	Prenocryl 281 Catalysator [%]
5	5
10	4
20	3
30	2

Technische Daten

Kenndaten in flüssigem Zustand

Dichte (DIN 51757), 25°C	0.98 g/ml
Viskosität (DIN 53214), 25°C	160 - 200 mPa*s
Topf-/Verarbeitungszeit bei 20°C	ca. 15 Minuten
Aushärtungszeit bei 20°C	ca. 30 Minuten
Flammpunkt (ISO 1516)	+ 11.5°C

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Zugfestigkeit (DIN 53455)	13.4 N/mm ²
Dehnung bei Kraftmaximum	14.8 %
Reissdehnung	15.5 %
E-Modul	696 N/mm ²
Dichte (DIN 53479), 20°C	1.17 g/cm ³

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

Systemzubehör

Prenocryl 281 Catalysator

Lieferform

2 kg Prenocryl 240 SLC
5 kg Prenocryl 240 SLC

Farbton

Transparent

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden.

Die maximale Lagertemperatur beträgt +25°C.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.