

Description du produit :

ALSAN 870 RS est un mortier autolissant tricomposant à base de résine PMMA, semi-flexible .



Domaine d'application

Le mortier autolissant semi-flexible ALSAN 870 RS est utilisé en tant que revêtement, ainsi qu'en couche de protection des systèmes d'étanchéité ALSAN PMMA, dans le domaine des balcons, terrasses, et des parkings. Il peut également être comme ragréage.

Propriétés

- Sans solvant
- Assure le pontage des fissures (fissures de contrainte)
- Très bonne propriété autolissante
- Application possible en plusieurs couches
- Résistant aux UV, à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Très bonne répartition dynamique de la charge

Conditions de mise en œuvre

Plage de températures : de 0°C minimum à 35°C maximum

Humidité de l'air : maximum 90 %.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée. Assurer une bonne ventilation dans les espaces clos.

Mise en œuvre

Préparation du support : ALSAN 870 RS peut, en fonction de l'utilisation et du système envisagés, être appliqué sur un primaire d'imprégnation et / ou sur une résine d'étanchéité ALSAN, à base de PMMA. Le support doit être préparé afin de disposer d'une surface saine, sèche et cohérente, exempte de laitance ou autres éléments non adhérents.¹

Mélange : ALSAN 870 RS se compose de la résine ALSAN 870 R (bidon de 10 kg) et du filler ALSAN 870 S (sac de 23 kg). En raison de la proportion élevée de filler, un mélange correct et consciencieux est essentiel. Pour cela, mélanger soigneusement le composant résine, puis le transvaser dans un seau adapté. Incorporer ensuite le filler et mélanger à l'aide d'un malaxeur jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Pour faciliter l'application, le mélange obtenu peut être fractionné, pour y ajouter le catalyseur ALSAN 070 en quantité proportionnelle à la résine utilisée, en faisant tourner le malaxeur à faible vitesse (300 t/min) pendant au moins 2 minutes pour une parfaite intégration du catalyseur.

Application : l'application se fait à la lisseuse ou à la taloche crantée. Elle peut avoir lieu en plusieurs couches d'une épaisseur maximale de 5 mm chacune. Ces couches peuvent être poncées individuellement si l'objectif esthétique le requiert. En fonction des exigences de finition et de la destination de l'ouvrage, le revêtement pourra être sablé frais dans frais à refus (sable de quartz sec).

Nettoyage : en cas d'interruption lors de l'application, et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant ALSAN 076 dans un délai correspondant à la durée de vie en pot.

Quantité

Surfaces planes et lisses : 4,5 kg/m² pour une épaisseur de couche de 2 mm.

Dosage du catalyseur

Tableau pour 10 kg d'ALSAN 870 R

Durée de mélange : au moins 2 minutes.

¹ Merci de respecter notre « Fiche technique 102 : Traitement préliminaire des supports ».

Température en °C	ALSAN 070 Catalyseur [g]	ALSAN 070 Catalyseur [%]
0	600	6
5	600	6
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1,5

Temps de réaction à 23°C

Vie en pot : env. 15 minutes
 Résistance à la pluie : env. 30 minutes
 Délai avant reprise : au moins 60 minutes
 Délai d'accessibilité : env. 180 minutes

Caractéristiques techniques

Densité : 1,76 g/cm³
 Valeur sD : 50 m
 Résistance à l'abrasion selon Taber < 3000 mg

Composants du système

ALSAN 070 Catalyseur
 ALSAN 076 Nettoyant

Conditionnement

KIT de 33 kg :
 - ALSAN 870 R (résine) en bidon de 10 kg
 - ALSAN 870 S (filler) en sac de 23 kg

Coloris

RAL 7035

Stockage, transport et conservation

Se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier,

d'exposer les bidons au rayonnement direct du soleil. Une fois le récipient ouvert, le matériau a une capacité réduite au stockage et a tendance à se gélifier prématurément. Il ne doit plus être utilisé après s'être gélifié.

Risques et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité. Merci d'assurer la protection des personnes. Giscode : RMA 10

Élimination


Après durcissement, le matériau peut être éliminé comme les gravats. Le bidon et les restes de matériau non durci doivent être éliminés de la même manière que les déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Remarques

Les informations du présent document s'appliquent au produit correspondant et livré par Soprema Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre. Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation normale. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.

		
ALSAN 870 RS Soprema SAS Plant 16 DOP WPLFR022		
Caractéristiques centrales	Performance	Spécification technique harmonisée
Résistance à l'abrasion	Aucune perf. déterminée	DIN EN 13813:2002
Résistance à l'arrachement	1,5 N/mm ²	
Résistance aux chocs	Aucune perf. déterminée	
Comportement au feu	Catégorie E fl	