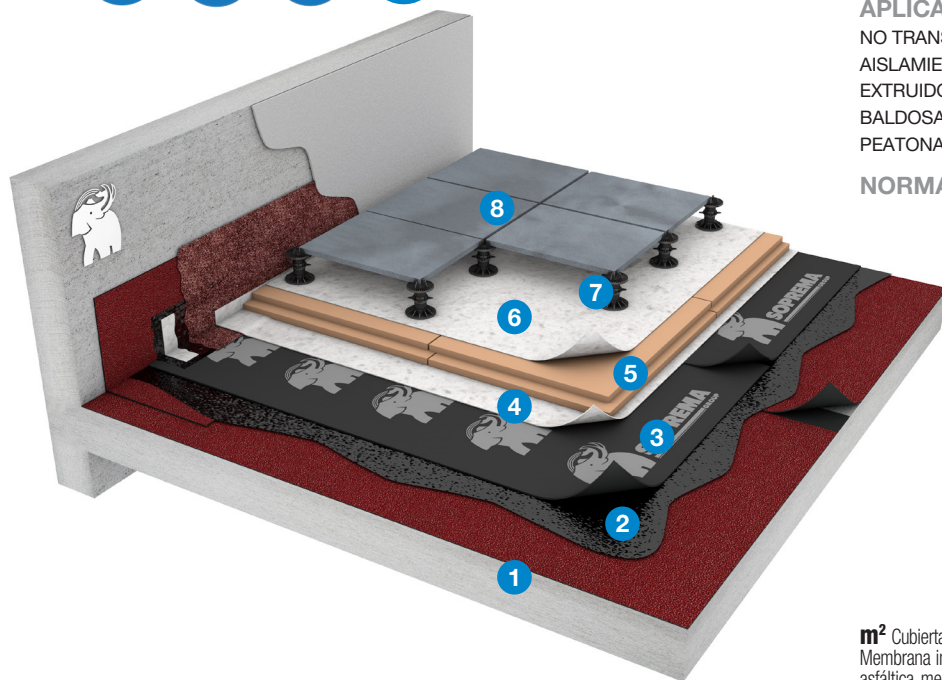


# REHABILITACIÓN ANTIGUA IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPORTE: ANTIGUA LÁMINA BITUMINOSA  
AISLAMIENTO TÉRMICO: XPS  
ACABADO: SUELO FLOTANTE  
IMPERMEABILIZACIÓN: BITUMINOSA ADHERIDA



## CERTIFICACIÓN:

DIT MORTERPLAS PENDIENTE CERO 562/10



**APLICACIÓN:** REIMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA NO TRANSITABLE CON LÁMINA BITUMINOSA SBS, AISLAMIENTO TÉRMICO CON PANELES DE POLIESTIRENO EXTRUIDO, SOPORTES REGULABLES Y ACABADO CON BALDOSA CERÁMICA O DE MADERA TRANSITABLE PEATONAL.

**NORMATIVA:** CTE DB-HS / CTE DB-HE / UNE 104401:2013



**R<sub>AT</sub> = 4,60 m<sup>2</sup> K/W**

**U = 0,22 W/m<sup>2</sup> K**

**Espesor: 60 cm**

**Peso: 440 kg/m<sup>2</sup>**

\* Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente un forjado unidireccional de espesor 25+5 cm enlucido inferiormente con 1,5 cm de yeso acabado con una lámina bituminosa mineral.

## UNIDAD DE OBRA (Monocapa)

**m<sup>2</sup>** Cubierta constituida por: Soporte de antigua impermeabilización bituminosa; Membrana impermeabilizante monocapa adherida al soporte, previa imprimación asfáltica mejorada con caucho >500 g/m<sup>2</sup> tipo **EMUFAL REMOVE** a razón de 1kg/m<sup>2</sup>; formada por lámina de LBM elastomérico SBS con armadura de fieltro de poliéster reforzado y estabilizado (FP) con una flexibilidad a bajas temperaturas ≤ -15°C tipo **MORTERPLAS SBS FP 4 KG** (LBM-40-FP según UNE 104410-2013); Capa separadora de geotextil no-tejido de fibras 100% poliéster tipo **ROOFTEX V 300**, punzonado mecánicamente mediante agujas con posterior tratamiento térmico y calandrado con resistencia biológica a hongos y bacterias con un gramaje de 300 g/m<sup>2</sup>; Aislamiento térmico formado por planchas de poliestireno extruido con juntas a media madera de resistencia a la compresión de 300 KPa, conductividad térmica Lambda 0,033 W/m<sup>2</sup>K y de espesor 80 mm tipo **SOPRA XPS SL 80**; Capa separadora de geotextil no-tejido de fibras 100% poliéster tipo **ROOFTEX V 200**, punzonado mecánicamente mediante agujas con posterior tratamiento térmico y calandrado con resistencia biológica a hongos y bacterias con un gramaje de 200 g/m<sup>2</sup>; posterior acabado de baldosas de gres cerámico monolítico de 20 mm de espesor tipo **SOPRADELLE CERAM**, con elevada resistencia mecánica y acabado antideslizante colocadas sobre **SOPORTES REGULABLES SOPREMA DE ALTA RESISTENCIA**.

## Desagüe:

**UD** de desagüe compuesta por cazoleta prefabricada con refuerzo de membrana de betún SBS y tubo rígido clipado de PEHD tipo **DRAINI VERTICAL BTM**, incluido **MORRIÓN** totalmente adherida sobre la antigua capa de lámina bituminosa, lista para recibir la nueva impermeabilización completamente adherida a fuego sobre la cazoleta.

## Juntas de dilatación:

**MI** de impermeabilización de juntas de dilatación, mediante bandas de adherencia de 33 cm de ancho tipo **MORTERPLAS SBS FP 3 KG BAND 33** a cada lado de la junta previa imprimación con **EMUFAL REMOVE** (1kg/m<sup>2</sup>); banda de 50 cm de ancho, adherida a ambos lados de la misma formando fuelle tipo **MORTERPLAS SBS FP 4 KG** y con solapes transversales de al menos 15 cm; fondo de junta de diámetro 25 mm tipo **JUNTALEN** y tapajuntas mediante banda de 33 cm tipo **MORTERPLAS SBS FP 3 KG BAND 33**, listo para recibir el sistema de la parte general de la cubierta.

## Entrega con muro: D33:

**MI** de formación de entrega con paramento vertical mediante la aplicación con impermeabilización líquida de bitumen-poliuretano incluido el velo de refuerzo tipo: **TEXTOP + TEXTIL** con una dotación de 500 g/m<sup>2</sup> como capa de adherencia para la posterior colocación del velo de refuerzo, aplicación de primera capa completa de 900 g/m<sup>2</sup> y aplicación de 700 g/m<sup>2</sup> en una segunda capa hasta completar el desarrollo completo (20 cm por encima del nivel de acabado), la banda de terminación será mineral en el caso de quedar expuesta a la intemperie, aplicando la **PIZARRILLA SOPREMA**; listo para recibir el sistema de la parte general de la cubierta y el paramento.

## SISTEMA BICAPA

CAPA	SISTEMA ÓPTIMO	SISTEMA REFORZADO
1 SOPORTE	ANTIGUA IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA	
2 IMPRIMACIÓN	EMUFAL REMOVE	SOPRADÈRE
3 IMPER. 1A CAPA	MORTERPLAS SBS FV 4 KG	ELASTOPHENE ELITE FV 4 KG
4 IMPER. 2A CAPA	MORTERPLAS SBS FP 4 KG	SOPRALÈNE ELITE FP 4 KG
5 CAPA SEPARADORA	ROOFTEX V 300	TEXXAM 1000
6 AISLAMIENTO TÉRMICO	SOPRA XPS SL 80	SOPRA XPS SL 100
7 CAPA SEPARADORA	ROOFTEX V 200	TEXXAM 1000
8 PLOTS	SOPORTES DE ALTA RESISTENCIA SOPREMA	
9 ACABADO	SOPRADALLE CERAM	

## SISTEMA MONOCAPA

CAPA	SISTEMA ÓPTIMO	SISTEMA REFORZADO
1 SOPORTE	ANTIGUA IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA	
2 IMPRIMACIÓN	EMUFAL REMOVE	SOPRADÈRE
3 IMPERMEABILIZACIÓN	MORTERPLAS SBS FP 4 KG	SOPRALÈNE ELITE FP 4 KG
4 CAPA SEPARADORA	ROOFTEX V 300	TEXXAM 1000
5 AISLAMIENTO TÉRMICO	SOPRA XPS SL 80	SOPRA XPS SL 100
6 CAPA SEPARADORA	ROOFTEX V 200	TEXXAM 1000
7 PLOTS	SOPORTES DE ALTA RESISTENCIA SOPREMA	
8 ACABADO	SOPRADALLE CERAM	

## LOS ⊕

- Solución 100% compatible al instalarse directamente la lámina bituminosa sobre la impermeabilización existente.
- Larga vida útil.
- Plegabilidad en frío ≤ -25°C de la lámina bituminosa **SOPRALÈNE ELITE FP 4KG**.
- El aislamiento térmico **SOPRA XPS** reduce las emisiones de CO<sub>2</sub> en el edificio.
- Nuevo uso de la cubierta: ahora transitable.
- En caso de reparación la solución permite inspeccionar fácilmente las capas.

[www.soprema.es](http://www.soprema.es)



## RESISTENCIA TÉRMICA SEGÚN CTE DB-HE1

COMPOSICIÓN DE LA CUBIERTA	$\lambda$ Conductividad Térmica (W/mK)	d Espesor (m)	R Resistencia Térmica (m <sup>2</sup> K/W)
R <sub>SE</sub>			0,04
1 ENYESADO	0,18	0,015	0,083
2 FORJADO HORMIGÓN (20+5)	0,26	0,25	0,962
3 HORMIGÓN CELULAR	0,11	0,08	0,727
4 CHAPA DE COMPRESIÓN MORTERO	1,4	0,02	0,014
5 MEMBRANA BITUMINOSA ANTIGUA Y MORTERPLAS	0,17	0,0076	0,045
6 CAPA SEPARADORA ROOFTEX V 300	0,22	0,0023	0,010
7 POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS) SOPRA XPS SL 80	0,033	0,08	2,424
8 CAPA SEPARADORA ROOFTEX V 200	0,22	0,0017	0,008
9 CÁMARA DE AIRE	-	0,12	0,160
10 BALDOSA CERÁMICA SOPRADALLE CERAM	0,81	0,02	0,025
R <sub>SI</sub>			0,1
TOTALES		<b>0,60</b>	<b>4,60</b>
SISTEMA RE-01-03_LAM (SIN FORJADO)		<b>0,23</b>	<b>2,67</b>
Transmitancia Térmica de todo el sistema U (W/m <sup>2</sup> K) total			<b>0,22</b>
Transmitancia Térmica del SISTEMA RE-01-03_LAM U (W/m <sup>2</sup> K) total			<b>0,37</b>

## REQUERIMIENTOS SEGÚN TABLA A ANEJO E CTE DB-HE1 (2019)

ZONA CLIMÁTICA	$\alpha$	A	B	C	D	E	
U	W/m <sup>2</sup> -K	0,5	0,44	0,33	0,23	0,22	0,19
SOPRA XPS SL 60 mm		0,25					
<b>SISTEMA RE-01-03_LAM</b>		<b>0,22</b>					
SOPRA XPS SL 100 mm		0,20					
SOPRA XPS SL 120 mm		0,18					

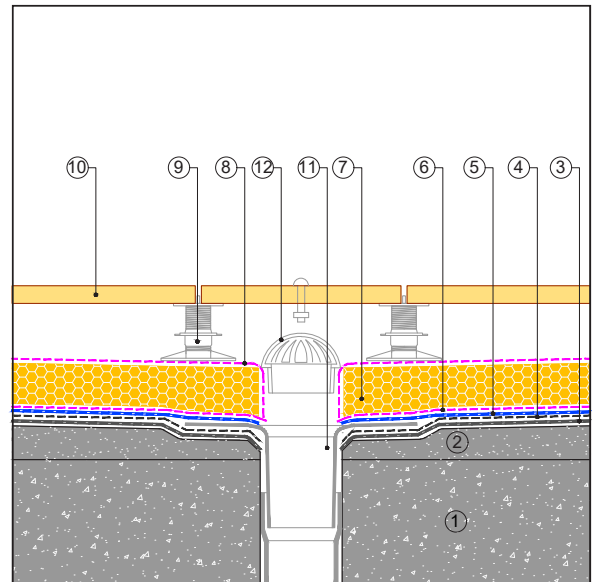
## LEYENDA

1. Antiguo soporte resistente
2. Antigua rasilla cerámica
3. Imprimación:  
Óptimo: **EMUFAL RENOVE**  
Reforzado: **SOPRADÈRE**
4. Membrana impermeabilizante:  
Óptimo: **MORTERPLAS SBS FP 4 KG**  
Reforzada: **SOPRALENE ELITE FP 4 KG**
5. Capa separadora:  
Óptimo: **ROOFTEX V 300**  
Reforzada: **TEXXAM 1000**
6. Aislamiento térmico:  
Óptimo: **SOPRA XPS SL 80**  
Reforzada: **SOPRA XPS SL 200**
7. Capa separadora:  
Óptimo: **ROOFTEX V 200**  
Reforzada: **TEXXAM 1000**
8. SOPORTE DE ALTA RESISTENCIA SOPREMA
9. Acabado:  
Opción 1: **SOPRADALLE CERAM**  
Opción 2: **PRESTIDALLE**
10. **DRAINI VERTICAL BTM**
11. **MORRIÓN**
12. Banda de refuerzo:  
**MORTERPLAS SBS FP 3KG BAND 33**
13. Tapajuntas:  
**MORTERPLAS SBS FP 4 KG**
14. **JUNTALEN**
15. **TEXTOP 3 capas: 500+900 g/m<sup>2</sup> +TEXTIL+700 g/m<sup>2</sup>+PIZARRILLA SOPREMA**
16. Acabado muro

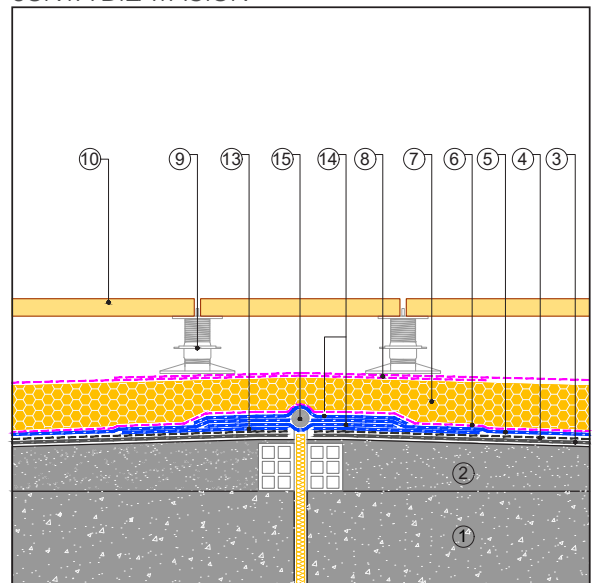
## CONSIDERACIONES

- Se recomienda replantear las baldosas previamente y en el caso que no entren baldosas enteras, éstas se cortarán con radial a la medida y forma que se requiera.
- Se recomienda que la altura máxima de seguridad para pavimentos flotantes no supere los 20 cm.
- Las **BASES AMORTIGUADORAS** de polietileno de alta densidad se colocan sobre la cabeza del bloque para maximizar la estabilidad y mejorar la propiedades acústicas.
- El acabado de baldosa es realizable con las baldosas cerámicas monolíticas **SOPRADALLE CERAM** o con pavimento hecho de madera exótica **PRESTIDALLE**.

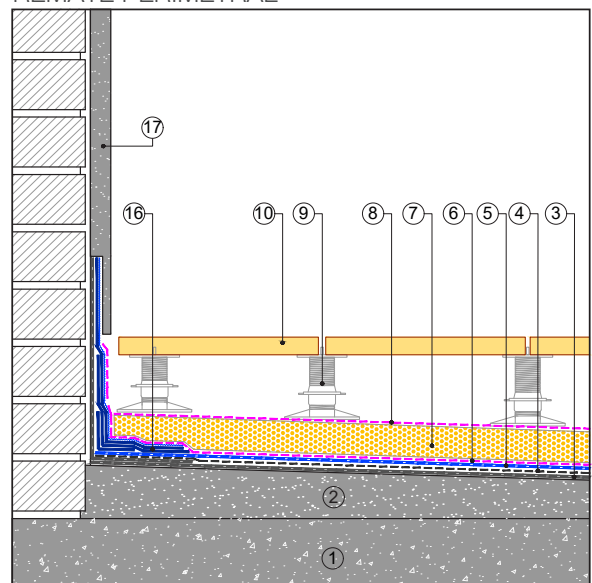
## SUMIDERO



## JUNTA DILATACIÓN



## REMATE PERIMETRAL



C/FERRO 7, POL. IND. CAN PELEGRÍ  
08755 CASTELLBISBAL (BARCELONA)  
Tel. +34 93 635 14 00

info@soprema.es - [www.soprema.es](http://www.soprema.es)

Soprema declara que las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el conocimiento actual y en la experiencia en los sistemas y productos que contiene bajo condiciones normales de puesta en obra y de servicio, de acuerdo a las indicaciones de almacenaje, manipulación y vida útil contenidas en las Hojas de Características Técnicas actualizadas que podrán ser consultadas en nuestra página web: [www.soprema.es](http://www.soprema.es). Estas recomendaciones no eximen al cliente o técnico correspondiente de la propia verificación de la idoneidad de cada producto y sistema para el fin propuesto. Cualquier cambio en los parámetros físicos y/o de aplicación consultar el Departamento Técnico de Soprema previamente. La adopción definitiva de cualquier solución indicada en este documento para su inclusión en proyecto y/o puesta en obra es responsabilidad única y exclusiva de la dirección facultativa, Ingeniería, técnico o aplicador facultados para esa decisión.