

# ALSAN FLEX 2925 TR

**Alsan Flex 2925 TR** é um adesivo e selante monocomponente transparente de alta qualidade que cura por humidade. É um polímero híbrido de módulo médio. Possui uma excelente aderência aos materiais de construção mais comuns, tais como, materiais à base de cimento, tijolo, cerâmica, vidro, madeira, chapas de ferro galvanizado e pintado. É adequado para aplicações em interiores.

**Alsan Flex 2925 TR** é um selante e adesivo. É adequado para qualquer união ou selagem em que seja necessária transparência e alto desempenho.

Limitações: **Alsan Flex 2925 TR** não é adequado para PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plásticos macios, neopreno e substratos betuminosos. Não é adequado para pedra natural ou espelhos. Não está projetado para exposição contínua à água (salgada ou sem sal) nem para piscinas. Não admite movimentos articulares.

## Propriedades principais

### Alsan Flex 2925 TR:

- Cristalino
- Adesivo monocomponente, pronto para usar
- Pintável
- Baixa elasticidade
- Livre de solventes e inodoro
- Emissão muito baixa
- Cura sem bolhas
- Não amarelece
- Absorve o impacto e a vibração
- Muito boa aderência à maioria dos materiais de construção
- Boa resistência mecânica
- Boa resistência à intempérie
- Sem flacidez
- Não corrosivo
- Não retrai

## Regulamentação / Certificação

**Alsan Flex 2925 TR** está em conformidade com:

- Classificação A+ (regulamento francês de COV)
- os requisitos do LEED. Materiais de baixa emissão: adesivos e selantes. Regra 1168 de SCAQMD

## Acondicionamento

Embalagem		Cor	Caixa
<b>Cartucho (CT)</b>	290 ml	Transparente	12 CT290

## Vida útil e armazenamento

18 meses a partir da data de produção, se armazenados em recipientes originais, fechados e sem danos. Armazenar em local seco e protegido da luz solar direta a temperaturas entre +10 °C e +25 °C.

## Características técnicas

Características técnicas	
Base química	Polímero híbrido de 1 componente
Sistema de cura	Humidade
Densidade	1.05 (kg/l)
Tempo de formação da película	10 minutos (+23°C / 50% r.h.)
Rácio de cura	2,5 mm / 24 h (23°C / 50% r.h.)
Temperatura de serviço	-40 °C a +90 °C
Temperatura de aplicação	+5 °C a +40 °C
Resistência ao gelo durante o transporte	-15°C

Propriedades mecânicas / físicas		
Dureza Shore A	45	DIN 53505
E-Modulus a 23 °C	1.15 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504 S2
Resistência à tração	3.20 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504 S2
Alongamento à rotura	450%	ISO 37

## Instruções de utilização

Antes da aplicação, verifique se as superfícies estão limpas, secas, homogéneas e livres de contaminação (óleos e gorduras, pó e partículas soltas). Caso exista, a leitada de cimento deve ser removida.

Aplicar o **Alsan Flex 2925 TR** uniformemente. Se necessário, utilizar fita adesiva quando for necessário um acabamento reto. Remover a fita enquanto o selante ainda estiver fresco. Aplicar na junta um líquido suavizante para obter uma superfície de selagem perfeita e homogénea.

Execução de juntas:

Após a preparação apropriada do suporte, inserir um fundo de junta **Juntalen** à profundidade necessária (a relação largura/profundidade deve ser de 2:1 para juntas de pavimento e 1:2 para juntas de fachada). Fazer a extrusão do **Alsan Flex 2925 TR** na junta até encher, certificando-se de que haja contato total com os lados da junta. Evitar ar estagnado. Pressionar firmemente contra os lados da junta para garantir uma boa aderência.

Utilização para colagens:

Após a preparação apropriada do suporte, fazer a extrusão do **Alsan Flex 2925 TR** na superfície de união em intervalos de alguns centímetros. A colagem pode ser feita em linhas ou pontos de acordo com os substratos e as necessidades. Pressionar firmemente o elemento a ser colado na posição de destino. Se necessário, utilizar fixações "mecânicas" temporárias, tais como, fita adesiva, cunhas ou acessórios para unir os elementos montados. Esperar até a cura total do **Alsan Flex 2925 TR** (ou seja, após 24 a 48 horas a +23 °C para uma espessura de 2 a 3 mm).

## Consumo

Juntas:

O desenho da junta é feito para que esta se adeque à capacidade de movimentação do selante. Para juntas de movimento, a largura deve estar entre 10 mm e 35 mm. Geralmente, é necessária uma relação largura-profundidade de 2:1 (para juntas de pavimento) e 1:2 (para juntas de fachada).

Consumo (aprox.)							
<b>Largura</b>	ou	<b>Profundidade</b>	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
<b>Profundidade</b>		<b>Largura</b>	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	17 mm
<b>Comprimento da junta / 290 ml</b>			2,4 m	1,5 m	1 m	0,6 m	0,5 m

Colagem:

Consumo	
<b>Pontos de colagem</b>	Ø: 3 cm / espessura:0.5 cm
<b>Número de pontos por cartucho</b>	~85
<b>Linhas</b>	Secção 5x5 mm
<b>Comprimento por cartucho</b>	11.5 m

## Informação sobre ecologia, saúde e segurança (REACH)

Para obter informações e conselhos sobre o manuseamento, armazenamento e eliminação segura de produtos químicos, os utilizadores devem consultar a Ficha de Dados de Segurança (FDS) mais recente a qual disponibiliza todos os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relevantes, relacionados com a segurança.

## Nota legal

As informações e, em particular, as recomendações de aplicação contidas nesta ficha de dados do produto, são fornecidas de boa fé com base no conhecimento e na experiência atual da Soprema do produto. Considera-se preciso na data de publicação deste documento. Apesar de previstas e especificadas neste documento as utilizações do produto, devido às diferentes condições de utilização, o utilizador permanece responsável por garantir que o produto seja adequado ao uso e aplicação pretendidos, assim como legalmente compatível com o mesmo. Deste modo, a Soprema não oferece garantia, expressa ou implícita, em relação à adequação do produto a qualquer finalidade específica. Esta informação não deve ser interpretada como aconselhamento jurídico. A venda do produto permanece assim sujeita aos termos e condições de venda aplicáveis. Os utilizadores devem consultar sempre a edição mais recente da ficha de dados do produto, cujas cópias serão fornecidas mediante solicitação.