

TEXSELF 1,5

TEXSELF 1,5 es una lámina impermeabilizante autoadhesiva compuesta por un mastico elastómero (SBS), recubierto en la cara superior por un film de polietileno biorientado de altas prestaciones mecánicas y en la cara inferior por un film siliconado fácilmente extraíble.

VENTAJAS

- Autoadhesiva.
- Lámina no armada en la que el acabado superior actúa a la vez como armadura y como film antiadherente.
- TEXSELF 1,5 lleva un film de polietileno de alta densidad, del tipo laminado-cruzado, muy estable, con fuerte resistencia al desgarro y con magníficas propiedades mecánicas.
- Máxima simplicidad de colocación: se aplica de forma rápida, limpia, y sin necesidad de herramientas especiales; sólo son necesarios cepillo, cortador de cuchilla y rodillo de caucho.
- Adhesión sencilla al sustrato previa aplicación de una imprimación asfáltica.
- Los solapes se realizan por simple contacto y presión.
- No se necesita soplete; seguridad en la aplicación
- Lámina flexible, que absorbe con facilidad los movimientos del soporte.
- Resistente a los UV durante varias semanas.



APLICACIÓN

- Impermeabilización de muros bajo rasante,
- Impermeabilización de depósitos de agua no potable.
- Resolución de detalles en cubiertas inclinadas.
- Impermeabilización para cubiertas inclinadas, especialmente en cubiertas de pendiente baja y en la parte de los faldones.
- Se utiliza como capa inferior o refuerzo para el sistema de impermeabilización con placa asfáltica **TEGOLA**.
- Barrera de capilaridad en muros parcialmente enterrados, para cortar la ascensión de agua.
- Como barrera de vapor en sistemas de cubierta convencionales y cubierta deck.

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13859-1 y EN 13696. Certificada con el marcado CE N° 0099/CPD/A85/0087
- En posesión del DIT N° 580/11 MORTERPLAS ESTRUCTURAS ENTERRADAS
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001
- Certificación BBA N° 18/5541 "TEXSA DAMP-PROOF MEMBRANES"

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

SOPORTE:

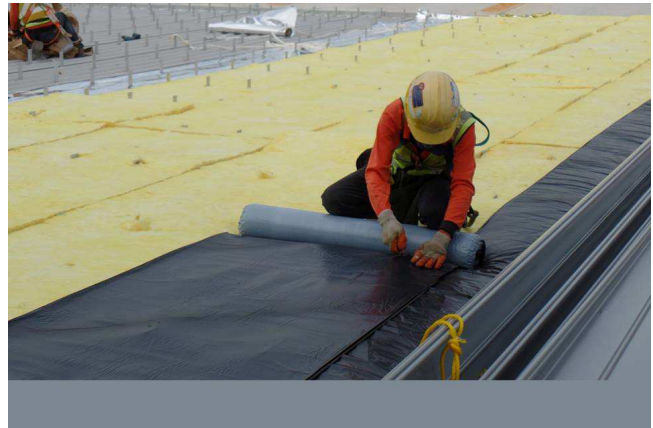
- La superficie donde se va a aplicar deberá estar limpia de polvo, materiales sueltos o mal adheridos, residuos grasos o antiadherentes y cualquier suciedad en general. Se podrá aplicar sobre soportes de hormigón, madera y chapa grecada; sobre otras superficies se deberá realizar una prueba de adherencia.

IMPRIMACIÓN:

- Para favorecer la adherencia de la lámina, se aplicará **EMUFAL I** o **SOPRADERE** sobre el soporte, dejando secar completamente, aproximadamente 24 horas. En superficies muy lisas y cohesionadas: superficies metálicas, plásticas, madera maciza; puede no ser necesaria la imprimación. Se recomienda hacer una prueba previa para confirmar la adherencia.

COLOCACIÓN:

- Se realiza el replanteo partiendo de la parte más baja de la pendiente y con los solapes a favor de la corriente de agua.
- Siguiendo el replanteo, se sacará el primer tramo del plástico siliconado y se pegará este para asegurar al soporte,
- Ir desenrollando el rollo, una vez comprobado el replanteo se va sacando el plástico siliconado a la vez que se presiona con un rodillo de caucho fuertemente desde el centro de la lámina hacia fuera (para evitar la formación de burbujas de aire entre el sustrato y la membrana).
- Se colocan las hileras siguientes con el solape indicado anteriormente entre láminas
- Se ejecutará presionando fuertemente con un rodillo de caucho sobre la lámina superior.
- El solape será de 8 cm longitudinal y 10 cm transversal, y se ejecutará presionando fuertemente (una vez eliminado el plástico siliconado) sobre la lámina superior, con un rodillo de caucho.
- **TEXSELF M** no se debe colocar por debajo de 5°C. En caso de frío, viento, humedad, conviene calentar ligeramente.
- **TEXSELF M** no debe quedar expuesto a la intemperie; la lámina deberá protegerse de la acción del sol. El tiempo de degradación ante la exposición es relativo de acuerdo con las condiciones particulares de la aplicación.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401:2013



PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

	TEXSELF 1,5
Espesor (mm)	1,5 (-0,1 +0,2)
Designación	LBA-15-PE
Longitud (m.)	20 (± 1%)
Ancho (m.)	1
m ² /rollo	20
Rollos/palet	23
m ² /palet	460
Almacenamiento	Horizontal. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie y especialmente de las altas temperaturas.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	TEXSELF 1,5	Unidad
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	--	-
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	E	-
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	Pasa (10 kPa)	-
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	270 ± 70 270 ± 70	N/50 mm
Elongación (L x T)	EN 12311-1	250 ± 50 220 ± 50	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NE	-
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	≥ 5	kg
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	NPD	mm
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	180 x 140 ± 50	N
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	100 ± 50	N/50 mm
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	270 x 270 ± 70	N/50 mm
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	"EN 1296 12 sem/weeks"	NPD	EN 1109 / 1110
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	NPD	EN 1850-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	≤ -15	°C
Sustancias peligrosas	-	PND	-

OTRAS CARACTERÍSTICAS

OTRAS CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	Pasa	-
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm/10 m)	-
Masa por unidad de área	EN 1849-1	--	kg/m ²
Espesor	EN 1849-1	1,5 ± 0,2	mm
Espesor en solape	EN 1849-1	-	mm
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	--	%
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	NE	%
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	--	mm
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	≥ 80	°C
Adhesión de gránulos	EN 12039	NE	%
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	71.800	μ



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.