

ALSAN 770 / ALSAN 770 TX

Description

ALSAN 770 / 770 TX sont des résines PMMA à hautes performances, souples même à basses températures. Afin de créer un véritable complexe d'étanchéité, elles sont associées à un voile de renfort. Ces résines peuvent être également utilisées dans le cadre du traitement des joints de dilatation.

Matériau

Résine d'étanchéité bi-composante très souple et à réaction rapide, à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

Propriétés

- pontage des fissures et grande souplesse et même en cas de températures extrêmement basses
- résistance pérenne aux agressions extérieures (UV, hydrolyse, alcalins)
- adhérence parfaite au support évitant toute infiltration
- mise en œuvre facile et rapide
- intégration parfaite des pénétrations les plus complexes et étanchement sans joint
- durcissement rapide
- utilisation également possible à une température avoisinant 0 °C
- application possible sur pratiquement tous les types de support, même en cas d'alternance de différents matériaux (en combinaison avec les primaires de la gamme Alsan PMMA)
- sans solvant
- **ALSAN 770 / ALSAN 770 TX** dispose de rapports de d'essai et d'un Agrément Technique Européen (ATE) attestant de son usage en étanchéité (en plein, ou pour les joints des ouvrages étanches en béton).

Domaines d'utilisation

ALSAN 770 est utilisé avec ALSAN FLEECE P afin d'étanchéfier des surfaces entières ainsi que les jonctions de structures en béton (toitures, parkings, terrasses, ...).

Pour les surfaces accessibles **ALSAN 770** est utilisé comme complexe d'étanchéité en combinaison avec une couche de finition à base d'autres produits de la gamme Alsan, ou d'autres matériaux de finition (par exemple dalles sur plots).

ALSAN 770 TX est une variante thixotropique, elle réduit l'écoulement de la résine d'étanchéité lorsqu'elle est utilisée sur surfaces inclinées ou verticales. **ALSAN 770 TX** est principalement utilisée afin d'étancher les relevés et autres détails d'étanchéité.

Conditionnement

Seau de 5 kg **ALSAN 770 TX** uniquement
Seau de 10 et 25 kg **ALSAN 770 / ALSAN 770 TX**

ALSAN 770 / ALSAN770 TX sont livrés sans catalyseur ALSAN 070.

SOPREMA NV se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

Teintes

ALSAN 770 / ALSAN 770 TX sont disponibles dans les teintes suivantes:

RAL 7032 (gris silex)
RAL 7035 (gris clair) uniquement **ALSAN 770 TX**)

D'autres teintes RAL sont disponibles sur demande.

Stockage

Stocker le produit dans son emballage d'origine, fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter les lieux de stockage chauds (> 30 °C) même pour une courte durée, par exemple sur le chantier. Veiller, par conséquent, à ne pas exposer les produits au rayonnement direct du soleil et à ne pas les stocker dans des véhicules. Il se conserve au moins 12 mois. Refermer hermétiquement l'emballage après utilisation.

Conditions d'utilisation

Températures

Le produit peut être utilisé dans les plages de températures suivantes:

Produit	Température en °C		
	Air	Support*	Résine
ALSAN 770 / ALSAN 770 TX	-5 à +35	+3 à +50*	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Humidité

L'humidité relative de l'air doit être inférieure ou égale à 90 %.
Toute apparition d'humidité doit y être évitée jusqu'au durcissement.

S'assurer d'une ventilation suffisante pendant la mise en œuvre et jusqu'à durcissement complet.

Temps de réaction et dosage du catalyseur

	ALSAN 770 / ALSAN 770 TX (à 20 °C, 2 % de catalyseur)
Durée de vie en pot	env. 15 min.
Sollicitation à la pluie après	env. 30 min.
Accessibilité/recouvrabilité	env. 1 h.
Durcissement	env. 3 h.

Les temps de réaction diminuent lorsque les températures ou les proportions de catalyseur augmentent et inversement.

Le tableau ci-dessous indique les quantités de catalyseur conseillées afin d'adapter le durcissement à la température.

Température du support en °C, dosage du catalyseur en % (valeurs de référence)												
-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
-	-	4	4	4	2	2	2	2	2	1	1	1

SOPREMA NV se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

Consommation

- En complexe d'étanchéité revêtu d'une couche de finition: 2,5 - 3 kg/m²
- En complexe d'étanchéité: 4 kg/m²

Informations techniques

Résistance au vent(sur béton):	≥ 50 kPa
Durée de vie utile:	W3
Zones climatiques:	S
Charges imposées:	P4
Pente de toiture:	S1 - S4
Température superficielle:	TL4 - TH4
Perméabilité à la vapeur d'eau:	$\mu \approx 5107$
	Sd(2 mm ALSAN 770 + ALSAN FLEECE P) $\approx 10,21$ m

Mise en œuvre

Appareils/outils d'application

Mélange du produit:

- mélangeur adapté (type peinture)

Application du produit:

- rouleau laine
- brosse dans les zones inaccessibles au rouleau

Préparation du support

Appliquer **ALSAN 770** sur un support préalablement préparé avec un primaire Alsan adéquat complètement durci.

Mélange

Dans une première étape, bien mélanger le contenu du seau.

Puis ajouter le catalyseur en faisant tourner l'agitateur lentement pendant 2 minutes en veillant à incorporer aussi le matériau au fond et sur les bords du seau. Si la température de la résine est inférieure à 10 °C, prolonger le mélange jusqu'à 5 minutes, car le catalyseur a besoin de plus de temps pour se dissoudre.

Application

ALSAN 770 est utilisé pour étanchéfier les surfaces horizontales alors que **ALSAN 770 TX** est utilisé pour les surfaces verticales ou fortement inclinées (par ex. relevés et traitement vertical des pénétrations de toitures).

Après l'avoir mélangé, appliquer le matériau en couche épaisse et régulière sur toute la surface (au moins 1,5 kg/m²) puis poser immédiatement ALSAN FLEECE P et passer le rouleau afin de supprimer les bulles d'air.

Le voile est recouvert sur le champ (avant durcissement) d'une deuxième couche de résine (en fonction des exigences: de 1,0 à 1,5 kg/m²) au rouleau laine.

Prévoir un chevauchement des lés de voile d'au moins 5 cm.

Nettoyage

En cas d'interruption dans la phase de travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant ALSAN 076 dans un délai correspondant à la durée de vie en pot (env. 10 minutes). Cette opération peut s'effectuer avec un pinceau. Attendre l'évaporation complète du nettoyant avant de réutiliser les outils. Se contenter de plonger les outils dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

Agréments & certificats



ETAG : 005
Année: 2013

ETA 12/510

Répond à la classification Broof(t1) conformément à EN 13501 partie 5. Consulter l'agrément pour plus d'information.

Indications particulières

Hygiène, santé et environnement:

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Management Qualité et Environnement:

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits et l'environnement. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité et Environnement suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.



Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur de nombreux travaux de développement et de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque ouvrage peut nécessiter toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre teste le produit auparavant. Pour toute question, contacter **SOPREMA**.

Seule la version actuelle du document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.



Marnix DERKS
Directeur Technique

SOPREMA NV se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.