

## Description du produit :

ALSAN REKU P31 est une résine époxy bicomposante utilisée en enduit d'imprégnation et en finition sur le support en béton des systèmes d'étanchéité comprenant des membranes d'étanchéité en bitume polymère.



## Domaine d'application

ALSAN REKU P31 est utilisé en enduit d'imprégnation sur les ouvrages d'art tels que les ponts et les surfaces carrossables des bâtiments aériens avant la pose de membranes bitumeuses. ALSAN REKU P31 et Sopralene EP 5 IMPACT MA/AC forment un système testé selon SN 640450 et SIA 273 et destiné aux étanchéités sous l'asphalte coulé et l'enrobé compacté.

## Propriétés

- Testé selon le cahier des charges TL/TP-BEL-EP de ZTV-ING, partie 7 revêtements de ponts
- Testé selon SN 640450 et SIA 273

## Conditions de mise en œuvre

Température du support et/ou environnante : d'au moins 8°C à 35°C maxi  
 Humidité des supports minéraux :  $\leq 4\%$   
 Humidité de l'air : maximum de 80 %  
 Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

## Mise en œuvre

**Préparation du support :** préparer le support conformément aux normes applicables au projet. Éliminer la peau de ciment et tout autre produit de traitement des surfaces. De manière générale, le support doit être plan, sec et exempt de poussières et de graisse<sup>1</sup>.

**Mélange :** ALSAN REKU P31 est fourni soit en conditionnement combiné de 30 kg respectant les proportions de mélange nécessaires 2:1 soit en bidons de 200 kg. Dans la version combinée, le bidon du composant A est assez grand pour

y ajouter toute la quantité de composant B. Mélanger ensuite en faisant tourner l'agitateur lentement (300-400 t/min) pendant 3 minutes jusqu'à obtenir un appareil homogène.

**Application :** la première passe consiste à créer l'enduit d'imprégnation (env. 0,6 kg/m<sup>2</sup>) en appliquant ALSAN REKU P31 en couche régulière à l'aide d'une raclette en caoutchouc, d'une racle ou d'un rouleau. Il est impératif qu'un film se forme. Du sable siliceux (grain : 0,7-1,2 mm) est répandu en vrac dans la résine encore liquide. Le sable non fixé sera éliminé après durcissement de la résine. Au cours de la deuxième passe, une couche supplémentaire d'ALSAN REKU P31 est appliquée en guise de finition (env. 0,6 kg/m<sup>2</sup>).

S'il est prévu de créer un enduit gratté avec ALSAN REKU P31, du sable siliceux d'un grain de 0,4-0,8 mm est ajouté en proportion d'env. 1:1,5 (résine:sable). La quantité nécessaire dépend de la rugosité à égaliser (max. de 0,5 cm). Les composants résine doivent être mélangés avant d'ajouter les autres matières.

**Nettoyage :** en cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant système ALSAN dans un délai correspondant à la durée de vie en pot.

## Quantité :

**Env. 0,6 kg/m<sup>2</sup> par couche**

## Délai pour retravailler :

Le délai maximal pour retravailler la surface est de 48 h. Si cet intervalle n'est pas respecté, une préparation mécanique est alors nécessaire.

Merci de consulter notre « Fiche technique 101 : préparer les supports »

## Durée de vie en pot

10°C : 40 min

20°C : 25 min

30°C : 15 min

## Délai pour retravailler/passé au chalumeau

10°C : 24-28 h

20°C : 12-15 h

30°C : 8-12 h

## Caractéristiques techniques

Densité à 23°C : 1,1 g/cm<sup>3</sup>

Viscosité à 23°C : 750 mPa.s

Teneur en corps solides : 99 %

Dureté Shore D : 82

Résistance à l'arrachement : > 1,5 N/mm<sup>2</sup>

## Conditionnement

Combinaison 30 kg comp. A+B

A : 20 kg

B : 10 kg

Bidons

A : 200 kg

B : 200 kg

## Stockage, transport et conservation

Dans son emballage d'origine fermé, à l'état non mélangé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel, le matériau se conserve au moins 12 mois. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les récipients au rayonnement direct du soleil. Une fois le bidon ouvert, le matériau a une capacité réduite au stockage.

## Risques et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité.

Merci d'assurer la protection des personnes.

Giscode : RE 1

## Élimination

Après durcissement, le matériau peut être éliminé comme les gravats. Les bidons et les restes de matériau doivent être éliminés de la même manière que les déchets spéciaux.

## Producteur/usine

SOPREMA SAS


14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

## Remarques

Les informations du présent document s'appliquent au produit correspondant et livré par Soprema Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les indications ci-dessus, en particulier les propositions concernant la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation normale. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.

		
ALSAN REKU P31 Soprema SAS Plant 16 <b>DOP WPLEU058</b>		
Caractéristiques centrales	Performance	Spécification technique harmonisée
Résistance à l'abrasion	AR 0,5	DIN EN 13813:20021
Résistance à l'arrachement	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance aux chocs	IR 8	
Comportement au feu	Classe Bfl s1	
Émanation de substances corrosives	SR	