

SISTEMA DI COPERTURA CON PAVIMENTAZIONE CARRABILE - TETTO CALDO

SISTEMA IMPERMEABILE CON ELEMENTO DI TENUTA IN PVC-P APPLICATO A TOTALE INDIPENDENZA

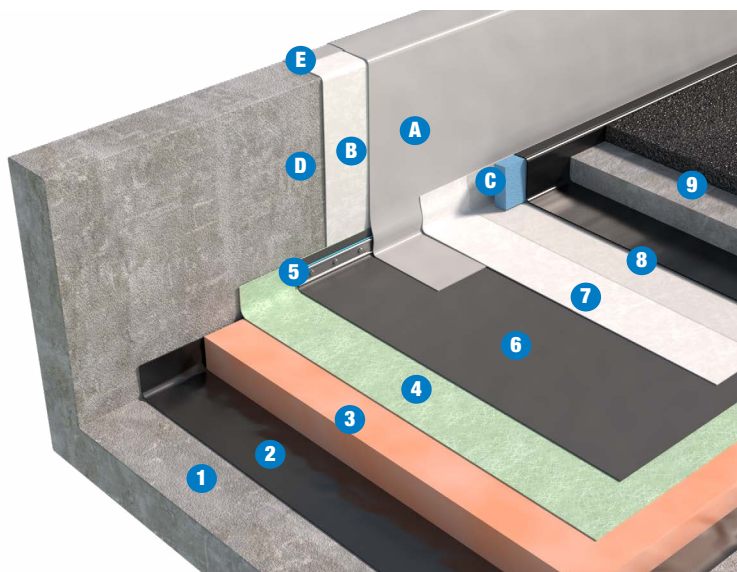
Elemento portante in c.a.

Superficie orizzontale

- 1 Elemento portante
- 2 Strato di controllo del vapore
- 3 Elemento termoisolante
- 4 Strato di separazione
- 5 Barra preforata perimetrale
- 6 Elemento di tenuta **FLAGON A**
- 7 Strato di protezione
- 8 Strato antimibibizione
- 9 Strato di pavimentazione carrabile

Superficie verticale

- A** Elemento di tenuta:
 - **FLAGON A** (solo se totalmente protetto dai raggi UV)
 - **FLAGON SV** (verticali alti esposti, non a contatto con idrocarburi)
 - **FLAGON SV/A** (in caso di verticali alti esposti a contatto con idrocarburi)
- B** Strato di separazione in TNT (nel caso di manto non incollato)
- C** Elemento comprimibile di protezione
- D** h < 50 cm incollaggio mediante Flexocol V
h > 50 cm fissaggio meccanico
- E** Soluzioni di finitura possibili:
 - 1 - profilo a parete e scossalina
 - 2 - piattina sotto capannello
 - 3 - profilo perimetrale



	SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE	SISTEMA RINFORZATO
Strato di pavimentazione	Massetto cementizio e strato carrabile		
Strato antimibibizione	Doppio film LDPE		
Strato di protezione	GEOLAND HT $\geq 500 \text{ g/m}^2$		
Elemento di tenuta	A - 1,8 mm	A - 2,0 mm	A - 2,4 mm
Strato di separazione	Geotessile Flag PET $\geq 200 \text{ g/m}^2$		
Elemento termoisolante	EFYOS XPS 500*		
Strato di controllo del vapore	Se prevista dal calcolo termoigrometrico		
Diffusione al vapore (eventuale)	GEOLAND HT $\geq 200 \text{ g/m}^2$		
Pendenze	$1,5\% \leq P \leq 5\%$		

* in alternativa EFYOS XPS 700 in funzione del carico gravante sulla copertura.

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.

ELEMENTO PORTANTE

Il piano di posa dovrà essere:

1. asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
2. stabile nel tempo
3. compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura.
4. dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

DIFFUSIONE AL VAPORE (eventuale)

Strato di diffusione al vapore realizzato mediante posa a secco di Geotessile in PP **GEOLAND HT** di grammatura pari a 200 g/m^2 . Da prevedere solo con uso di Vapor Flag.

STRATO DI CONTROLLO DEL VAPORE

Dipendente dall'igrometria dei locali sottostanti. La verifica termoigrometrica del sistema prescelto può essere verificata mediante l'utilizzo del software di calcolo Soprema denominato **GEMAVAP**. Per un maggior approfondimento consultare il fascicolo "Strato di controllo del vapore". Elementi normalmente impiegabili:

- PE: **VAPOR FLAG**
- Membrana BPE: **NOVALL-I**

ELEMENTO TERMOISOLANTE

- Lastre di polistirene estruso a celle chiuse, **EFYOS XPS 500**.
- Lastre con battentatura a gradino sui 4 lati.
- Resistenza a compressione $\geq 500 \text{ kPa}$ (EN 826).
- La superficie finale costituita dai vari pannelli deve risultare complanare al fine di evitare zone di ristagno d'acqua e consentire l'ideale saldatura dei sormonti dell'elemento di tenuta mediante saldatrice automatica.
- Posa:
 - a secco su **VAPOR FLAG**.
 - a secco o in semiaderenza con **COLTACK EVOLUTION** su **NOVALL-I**.

STRATO DI SEPARAZIONE

Geotessile FLAG PET di grammatura pari o superiore a 200 g/m^2 in funzione della regolarità del supporto.

ELEMENTO DI TENUTA

Membrana sintetica in PVC-P omogeneo **FLAGON A**, dotata di elevata resistenza al contatto temporaneo di olii ed idrocarburi, saldata per termofusione ad aria calda sui sormonti. Fissaggio lungo il perimetro di tutti i risvolti verticali eseguito mediante **barra preforata** in lamiera zincata completa di **giunto**

antipanzonamento FLAG ed elemento di ripartizione **FLAGOFIL PVC**.

Membrana in possesso di specifica certificazione di idoneità all'impiego in stratigrafie che prevedono il contatto temporaneo con idrocarburi.

STRATO DI PROTEZIONE

Geotessile in PP **GEOLAND HT** di grammatura pari o superiore a 500 g/m^2 in funzione della regolarità del supporto.

STRATO ANTIMIBIBIZIONE

Realizzato da doppio film di LDPE posato a secco in successione sull'elemento di tenuta:

- Film di LDPE **VAPOR FLAG** di spessore pari o superiore a 0,30 mm.
- Film di LDPE microforato **VAPOR FLAG MICRO** di spessore pari a 0,12 mm.

STRATO DI PAVIMENTAZIONE

Massetto in cemento armato opportunamente dimensionato e strato di finitura carrabile. Prima del getto del massetto posizionare un elemento comprimibile o di protezione lungo il perimetro alla base dei risvolti verticali.