

FLAGON PREMIO STICK

<p>Beschreibung</p>	<p>FLAGON PREMIO Stick 180 DE</p> <p>ist eine Kunststoffbahn aus modifiziertem Polyolefin TPO nach UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001, hergestellt im Koextrusionsverfahren in zweifarbiger Ausführung sandgrau/schwarz, mit einer Trägereinlage aus Spezialglasvlies und unterseitiger Polyestervlieskaschierung mit Selbstklebeschicht. Weitere Funktionsschichten und Zubehör können mit Produkten, die von SOPREMA-FLAG hergestellt oder zugelassen sind, verwendet werden.</p>
<p>Artikelnummer</p>	<p>109899</p>
<p>Hersteller</p>	<p>SOPREMA srl, Via Industriale dell`isola 3, I-24040 Chignolo d`Isola (BG) Italien</p>
<p>Lieferform</p>	<p>Länge: 15 m 1,60 m / 12 Stk / 288 m² (beidseitiger 6cm Schweissrand)</p>
<p>Lagerung</p>	<p>Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Die maximale Lagerzeit beträgt 12 Monate</p>

FLAGON PREMIO STICK

Einsatzgebiet

- Dach- und Bauwerksabdichtung
- für Abdichtungen lose und verklebt verlegt
- unter Auflast
- unter extensiv und intensiv Begrünung
- begehbare und befahrbare Beläge

Verarbeitung

Die Verlegung der Bahnen erfolgt gemäss Herstellervorschrift (auf Anfrage erhältlich). Vor der Nahtfügung zur Herstellung der Abdichtung müssen mindestens einmal täglich Schweissproben zur Überprüfung des Schälwiderstandes durchgeführt werden. Die Nahtfügung erfolgt ausschliesslich durch Warmgasverschweissung. Zur Verarbeitung muss eine Luft- und Untergrundtemperatur von mind. +10°C vorherrschen

Technische Eigenschaften

- widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen
- wurzel- und rhizomfest
- kälteflexibel
- optimale Schweissfähigkeit
- hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen
- chlor-, weichmacher- und schwermetallfrei
- dämmstoffneutral und bitumenverträglich

Technische Daten

Sichtbare Mängel	Frei von sichtbaren Mängeln	EN 1850-2
Geradheit (mm)	≤10	EN 1848-2
Planlage (mm)	≤10	EN 1848-2
Dicke (mm)	1.8 (-5% / +10%)	EN 1849-2
Gewicht (kg/m ²)	k.A	EN 1849-2
Wasserdichtheit	bestanden	EN 1928 Verfahren B
Wasserdichtheit	400 kPa/72h	DIN V 20000-201 / EN1928
Widerstandsfähigkeit gg. Flugfeuer und strahlende Wärme	BROOF (t1)	ENV 1187 / DIN 4102-7
Widerstand bei Hagelschlag (m/s) Starre Unterlagen Flexible Unterlage	≥ 25 ≥ 33	EN 13583
Brandverhalten	Klasse E	EN13501-1
Fügenreihe (N/50mm) -Schälwiderstand -Scherwiderstand	Abriss ausserhalb der Fügenreihe ≥ 200 ≥ 490	EN 12316-2 EN 12317-2
Wasserdampfdurchlässigkeit (μ)	ca. 165.000	EN 1931
Höchstzugkraft (N/50mm) (rechteckiges Prüfstück)	≥ 800 längs ≥ 800 quer	EN 12311-2 Verfahren A
Dehnung bei Höchstzugkraft (%) (rechteckiges Prüfstück)	≥ 350 längs ≥ 350 quer	EN 12311-2 Verfahren A
Widerstand gegen stossartige Belastung (mm) Weiche Unterlage	≥ 900	EN 12691
Widerstand gegen statische Belastung (kg)	≥ 20	EN12730
Wurzelfestigkeit nach FLL Verfahren	In Prüfung	PrEN 13948 FLL2002
Masshaltigkeit (%)	≤ 0.1	EN 1107-2
Falzverhalten bei tiefer Temperatur (°C)	≤ -30	EN 495-5
UV - Bestrahlung	Klasse 0 Erfüllt (≥ 500)	EN1297
Weiterreisswiderstand (N)	≥ 300	EN12310-2