

Description du produit :

ALSAN 770 TX est une résine d'étanchéité hautement flexible et à durcissement rapide. Elle est destinée aux raccords et relevés avec les éléments de construction verticaux.



Domaine d'application

ALSAN 770 TX est utilisé en résine d'étanchéité avec voile de renfort afin de réaliser des raccords et relevés à froid notamment contre les éléments de construction verticaux.

Propriétés

- ETAG 005 avec marquage CE
- Toiture dure Broof (t1)
- Durée d'utilisation : W3 ; charge utile : P1-P4
- Zone climatique : M, S ; pente du toit : S1-S4
- Température de la surface : TL4/TH4
- Résistance aux racines (test de la Société allemande de recherche sur le développement et l'aménagement des paysages)
- Produit thixotrope idéal pour les raccords et relevés verticaux

Conditions de mise en œuvre

Plage de température :

Version standard: d'au moins 0°C à 35°C maxi

Version hivernale: mini -10°C à maxi 10°C

Humidité de l'air: maxi 90 %. Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée. Assurer une bonne ventilation dans les espaces clos.

Mise en œuvre

Préparation du support : le support doit être préparé afin de disposer d'une surface rugueuse, sèche et exempte d'éléments altérant l'adhérence.^{1 2}

¹ Merci de respecter notre « Fiche technique 101 : la préparation des supports ».

² Merci de respecter notre « Fiche technique 102 : le prétraitement des supports ».

Mélange : mélanger soigneusement le produit avant son utilisation. Transvaser les quantités partielles dans des seaux de mélange propres. Le catalyseur est incorporé en quantité proportionnelle au mélange en faisant tourner doucement le mélangeur pendant au moins 2 minutes de manière à obtenir un appareil lisse.

Application : ALSAN 770 TX est appliqué au rouleau ou au pinceau. Règle approximative : appliquer env. 2/3 de la résine sous le voile de renfort et 1/3 sur le voile de renfort frais sur frais. Les lés de voile de renfort doivent se chevaucher d'au moins 5 cm. Appliquer également de la résine entre les lés de voile.

Nettoyage : en cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant du système ALSAN dans un délai correspondant à la durée de vie en pot.

Quantité

Surfaces planes et lisses: au minimum 2,5 kg/m²

Dosage du catalyseur Version standard

Tableau pour 10 kg d'ALSAN 770 TX

Durée de mélange : au moins 2 minutes.

Température en °C	Alsan CAT Catalyseur [g]	Alsan CAT Catalyseur [%]
0	600	6
5	400	4
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1,5

Dosage du catalyseur Version hivernale

Tableau pour 10 kg d'ALSAN 770 TX

Durée de mélange : au moins 2 minutes.

Température en °C	Alsan CAT Catalyseur [g]	Alsan CAT Catalyseur [%]
-10	600	6
-5	600	6
0	400	4
5	400	4
10	300	3

Temps de réaction à 10 °C Version hivernale

Vie en pot : env. 25 minutes

Résistance à la pluie : env. 45 minutes

Délai pour retravailler : au moins 75 minutes,
sans limite maximale Délai pour solliciter :
env. 240 minutes**Temps de réaction à 23°C Version standard**

Vie en pot : env. 20 minutes

Résistance à la pluie : env. 30 minutes

Délai pour retravailler : au moins 45 minutes, sans
limite maximale

Délai pour solliciter : env. 180 minutes

Caractéristiques techniquesDensité à 23°C : 1,25 g/cm³

Viscosité à 23°C : 15000 mPa.s

Valeur sD : 9 m

Composants du système

Alsan voile

Alsan CAT

Conditionnement

Bidon de 10 kg

Coloris

RAL 7035

Stockage, transport et conservation

Dans son emballage d'origine fermé, à l'état non mélangé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel, le matériau se conserve au moins 12 mois. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les bidons au rayonnement direct du soleil. Une fois le récipient ouvert, le matériau a une capacité réduite au stockage.

Risques et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité.

Merci d'assurer la protection des personnes.

Giscode : RMA 10

Élimination

Après durcissement, le matériau peut être éliminé comme les gravats. Le bidon et les restes de matériau non durci doivent être éliminés de la même manière que les déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA GmbH / NL

Hof /Oberrossbach Mammutfeld 1,

D-56479 Oberrossbach

Remarques

Les informations du présent document s'appliquent au produit correspondant et livré par Soprema AG Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits



ALSAN 770 TX Waterproofing Resin

SOPREMA AG

Händlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Suisse

Tél.: +41 (0)56 418 59 30 • Fax. : +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail : info@soprema.ch

Version 01/25. Sous réserve de modifications.