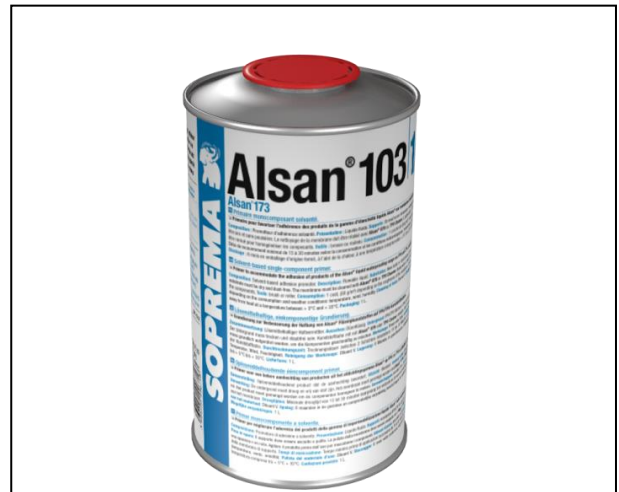


**Description du produit :**

ALSAN 103 est une résine polyuréthane monocomposante utilisée comme primaire d'adhérence sur les membranes TPO/FPO.

**Domaine d'application**

ALSAN 103 est utilisé comme primaire d'adhérence sur les membranes d'étanchéité de type TPO / FPO, EPDM. Il est exclusivement employé dans le cadre de la préparation de ce type de support avant l'application des systèmes d'étanchéité PMMA ALSAN et l' ALSAN FLASHING quadro.

**Propriétés**

- Contient des solvants
- Ne résiste pas aux UV
- Prêt à l'emploi
- Faible consommation

**Conditions de mise en œuvre**

Plage de température : de 5°C mini à 35°C mini.  
Humidité de l'air : d'au moins 35 % à maxi 75 %.  
Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée.

**Mise en œuvre**

**Préparation du support :** Vérifier au cas par cas l'adhérence à l'ouvrage de la membrane destinée à être support de l'étanchéité. Avant d'appliquer ALSAN 103, nettoyer la membrane d'étanchéité avec le nettoyeur ALSAN 076, en respectant un délais d'évaporation d'au moins 30 minutes avant d'appliquer le primaire d'adhérence. Poncer ensuite la surface avec un outil de ponçage adapté. Une abrasion fine et régulière de la surface est ici plus importante que la profondeur du ponçage.<sup>1</sup>

**Mélange :** bien secouer au préalable le produit dans son récipient.

**Application :** ALSAN 103 est appliqué au rouleau ou au pinceau en couche fine et régulière, mais en quantité suffisante pour former un film. Éviter l'accumulation ponctuelle de produit, au besoin lisser au pinceau.

L'application peut aussi se faire par « tamponnage » pour des surfaces réduites. Pour ce faire, prendre une quantité de primaire avec le tampon et appliquer soigneusement sur toute la surface à traiter. Les temps de séchage à respecter restent les mêmes, quelle que soit la technique utilisée.

**Consommation**

Env. 100-150 g/m<sup>2</sup>

**Temps de réaction**

Temps de séchage avant l'application du système d'étanchéité ALSAN :

À 30°C : env. 30 minutes

À 20°C : env. 60 minutes

À 10°C : env. 2-4 heures

À 5°C : env. 3-6 heures

Le système d'étanchéité devra être appliquée dans un délai de 24 heures.

**Caractéristiques techniques**

Densité à 23°C : 0,91 kg/m<sup>3</sup>.

Viscosité à 23°C : 50 mPa.s

**Conditionnement**

Bidon de 1 l

**Coloris**

Incolore

<sup>1</sup> Merci de respecter notre « Fiche technique 101 :

La préparation des supports ».

**Stockage, transport et conservation**

Se conserve au moins 6 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les bidons au rayonnement direct du soleil.

Une fois le bidon ouvert, le matériau a une capacité réduite au stockage et a tendance à se gélifier prématurément. Il ne doit plus être utilisé après s'être gélifié.

**Risques et conseils de sécurité**

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité. Merci d'assurer la protection des personnes. Code GIS : PU 50

**Élimination**

Après durcissement, le matériau peut être éliminé comme les gravats. Le bidon et les restes de matériau non durci doivent être éliminés de la même manière que les déchets spéciaux.

**Producteur/usine**

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

**Remarques**

Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.