

# STRATOS 72

## PEINTURE DE SOL – TRAFIC INTENSE

### DESTINATION

STRATOS 72 est une résine PMMA teintée (plusieurs coloris disponibles) utilisée en peinture de sol sur des supports en résine PMMA ou en produits bitumineux (enrobés, asphalte...).

STRATOS 72 permet de créer un marquage de sol coloré antidérapant et une couche d'usure pour toutes les surfaces fortement sollicitées (parkings silos, rampes ou parvis, passerelles...) ainsi que dans toutes les zones exigeant une résistance élevée à l'abrasion avec une rugosité importante. STRATOS 72 a les propriétés suivantes :

- forte résistance à l'abrasion/usure ;
- résistance durable aux intempéries ;
- résistance aux U.V., à l'hydrolyse et aux substances alcalines ;
- produit sans solvant.

STRATOS 72 peut aussi être appliquée sur support béton après application d'un primaire adéquat.



### MISE EN OEUVRE

Le support doit toujours être préparé afin de disposer d'une surface cohésive, sèche et exempte d'éléments altérant l'adhérence.

Les supports recouverts de résine PMMA, en asphalte ou en enrobés ne nécessitent pas de primaire. Sur support béton, l'utilisation du REKU P70 est nécessaire.

Avant son utilisation, le produit doit être soigneusement malaxé. Transvaser les quantités nécessaires dans des seaux propres. L'ajout du catalyseur ALSAN CAT permet le déclenchement de la réaction (voir page 2 « dosage du catalyseur » pour la quantité nécessaire aux conditions de mise en œuvre).

Un malaxage complémentaire d'au moins 2 minutes permet d'obtenir un mélange prêt à l'emploi.

Sur de grandes surfaces, l'application peut se faire à la raclette crantée en caoutchouc suivi du passage d'un rouleau lisse ou structuré selon la finition et le niveau de rugosité final souhaités.

Pour les traçages, l'application peut se faire au rouleau sur des zones délimitées au préalable par des pochoirs ou des bandes adhésives.

Dans tous les cas, l'application doit se faire dans les 10 minutes après malaxage.

La consommation de STRATOS 72 peut varier en fonction de la nature du support d'environ 4 à 4,5kg par m<sup>2</sup>.

### DESCRIPTION

STRATOS 72 est une résine bi-composante PMMA souple, chargée de silice et teintée (plusieurs coloris disponibles). La réaction de durcissement se fait par ajout du catalyseur en peroxyde ALSAN CAT (vendu séparément).

SOPREMA attache une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi un système d'assurance de la qualité suivant ISO 9001 certifié est appliqué.

✓ Rapidité d'exécution

✓ Résistance aux U.V.

✓ Fortes sollicitations

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

### Conditions de mise en œuvre :

Température : de +5°C mini à maxi 35°C

Humidité relative de l'air : maxi 90 %

Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée. Assurer une bonne ventilation dans les espaces clos.

### Dosage du catalyseur

Le dosage du catalyseur ALSAN CAT dépend de la quantité de produit et de la température ambiante.

Tableau pour 15 kg de STRATOS 72

Durée de mélange : au moins 2 minutes

Température en °C	Catalyseur ALSAN CAT [g]	Catalyseur ALSAN CAT [%]
0	450	3
5	450	3
15	300	2
20	300	2
25	300	2
35	225	1.5

### Nettoyage

Les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyeur ALSAN 076 avant durcissement du produit. Après durcissement, le nettoyage s'effectue mécaniquement.

### Coloris

Différents coloris sont disponibles sur demande.

### Stockage, transport et conservation

Avant mélange, le produit se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter l'exposition même temporaire au soleil. Une fois le bidon ouvert, le produit doit être utilisé rapidement.

### Risques et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité en cours de validité. L'utilisation des EPI adéquats est nécessaire.

### Temps de réaction à 23°C

Vie en pot : env. 15 minutes

Recouvrement : env. 60 minutes

Remise en circulation : env. 180 minutes

## CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	Méthode d'essais	STRATOS 72
Densité à 23°C	EN 1849-1	1.9 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité à 23°C	-	12000 mPas
Résistance à l'arrachement – Force d'adhérence	NF EN 13892-8	1.5 N/mm <sup>2</sup>
Performance antidérapante	DIN 51130 CENTS 16165	R12
Indice du volume minimum d'évacuation	DIN 51130 CENTS 16165	V10

## CONDITIONNEMENT

Seau (kg)	15
Nombre de seaux par palette	45

Le catalyseur ALSAN CAT est vendu séparément en sachet de 100g.

## MARQUAGE

Code d'identification du produit type : MISFR193.