

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:

ELASTOGIUNTO è un compound bituminoso che si ottiene miscelando bitumi selezionati, elastomeri termoplastici (SBS) ed altri particolari additivi con funzioni stabilizzanti e protettive della struttura.



### AMBITO D'IMPIEGO

Grazie alle sue caratteristiche ELASTOGIUNTO viene utilizzato come sigillante a caldo dei giunti di pavimentazione o altri manufatti cementizi, mantenendo il potere sigillante ed impermeabilizzante verso l'acqua sia alle alte che alle basse temperature.

ELASTOGIUNTO è stato progettato per la realizzazione di giunti orizzontali sia in ambiente interno che esterno. Quando l'ampiezza del giunto supera i 3 cm è possibile migliorare la stabilità della massa aggiungendo sabbia secca.

### MODALITA' DI IMPIEGO

ELASTOGIUNTO è confezionato in scatole di cartone con la superficie interna antiadesiva per favorire il completo distacco del prodotto dal contenitore. Per il suo utilizzo è sufficiente rimuovere l'imballo e versare il contenuto dentro ad una caldaia per la fusione di bitume.

Per portare il prodotto allo stato fluido bisogna riscaldarlo incrementando la temperatura moderatamente ed avendo cura di non superare mai i 190 °C. Una temperatura maggiore potrebbe innescare processi irreversibili di vulcanizzazione e rendere il prodotto inutilizzabile.

#### Applicazione

Portato allo stato fluido, ELASTOGIUNTO può essere colato nel giunto precedentemente preparato. Le superfici dovranno essere pulite, asciutte e prive di parti incoerenti; dovranno inoltre essere riscaldate con un bruciatore a fiamma e portate ad una temperatura >40 °C per favorire la perfetta adesione tra i due corpi.

Quando la massa sigillante inizia a raffreddarsi, è possibile che si formino bolle d'aria inglobatesi durante il riscaldamento. Per eliminare queste bolle è sufficiente ripassare la superficie con la fiamma di un bruciatore.

### NORME E CERTIFICAZIONI

ELASTOGIUNTO è marcato CE in conformità alla norma:

- EN 14188-1:2001 tipo N1 materiali per la sigillatura a caldo dei giunti

### INDICAZIONI PARTICOLARI

Per ogni ulteriore informazione, consultare la Scheda di Sicurezza attualmente in vigore.

#### Tracciabilità:

La tracciabilità del prodotto è garantita grazie ad un codice di produzione presente sulla confezione.

#### Controllo qualità:

SOPREMA ha sempre attribuito la massima importanza alla qualità dei suoi prodotti, al rispetto per l'ambiente e delle persone. Pertanto, si applica un sistema di gestione integrato per la qualità e l'ambiente certificata ISO 9001 e ISO 14001.

### AVVERTENZE

I dati forniti in questa scheda sono validi per il prodotto corrispondente fornito da Soprema srl.

Si fa notare che i dati possono divergere da quelli validi in altri Paesi.

I dati suindicati, in particolar modo i consigli sulla lavorazione e sull'utilizzo dei nostri prodotti, sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze in normali casi di applicazione. Le informazioni sopra riportate in merito all'applicazione dei prodotti vengono fornite secondo scienza e coscienza. Spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.

**CONFEZIONAMENTO E STOCCAGGIO**

ELASTOGIUNTO	
Confezionamento	scatole in cartone da 18 kg con pellicola interna antiaderente
Stoccaggio	Va stoccato in ambienti idonei, protetto da fonti di calore e dal gelo

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Caratteristiche	Metodo di prova	Prestazione
Punto di rammollimento	EN 1427	≥ 110 °C
Penetrazione del cono a 25 °C	EN 13880-2	40÷130 mm
Penetrabilità e ritorno elastico (resilienza)	EN 13880-3	≥ 80 %
Resistenza al calore – Penetrazione del cono a 25 °C	EN 13880-4	40÷130 mm
Resistenza al calore – Penetrabilità e ritorno elastico (resilienza)	EN 13880-4	≥ 80 %
Resistenza allo scorrimento	EN 13880-5	≤ 0 mm
Compatibilità con le pavimentazioni di conglomerato bituminoso	EN 13880-9	SUPERA
Determinazione dell'estensibilità discontinua	EN 13880-13	≥ N1 Conforme
Adesione e coesione in seguito a estensione e compressione	EN 13880-10	≥ N1 Conforme
Temperatura minima di applicazione	–	165 °C
Temperatura massima di riscaldamento	–	190 °C
Incremento del punto di rammollimento	–	≤ 10 °C