

ALSAN 074

ALSAN 074 est un enduit pâteux et souple à prise rapide, utilisé afin d'obturer les petites fissures et les petits joints ou pour égaliser les petites inégalités de surface. Il est principalement employé afin de préparer les supports avant l'application des systèmes d'étanchéité et de revêtement de la gamme Alsan PMMA.

Matériau

Enduit pâteux bi-composant, à prise rapide, chargé et souple, à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

Propriétés

- facilite d'emploi
- utilisation également possible à une température légèrement négative
- durcissement rapide
- résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- sans solvant

Domaines d'utilisation

ALSAN 074 est un enduit pâteux utilisé afin d'obturer les petites fissures et les petits joints et afin de préparer les supports avant l'application des systèmes d'étanchéité et de revêtement épais Alsan. Cet enduit pâteux permet également d'égaliser les recouvrements des lés de voile de renfort dans la couche d'étanchéité.

Conditionnement

Seau de 5 et 10 kg

ALSAN 074 est livré sans catalyseur ALSAN 070.

Teintes

ALSAN 074 est de couleur gris silex (RAL 7032)

Stockage

Stocker le produit dans son emballage d'origine, fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter les lieux de stockage chauds (> 30 °C) même pour une courte durée, par exemple sur le chantier. Veiller, par conséquent, à ne pas exposer les produits au rayonnement direct du soleil et à ne pas les stocker dans des véhicules. Il se conserve au moins 12 mois. Refermer hermétiquement l'emballage après utilisation.

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

Conditions d'utilisation

Températures

Le produit peut être utilisé dans les plages de températures suivantes:

Produit	Température en °C		
	Air	Support*	Résine
ALSAN 074	-5 à +35	-5 à +50*	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Humidité

L'humidité relative de l'air doit être inférieure ou égale à 90 %.

La surface à traiter doit être sèche.

Toute apparition d'humidité doit y être évitée jusqu'au durcissement.

Les supports tels que du béton frais contenant de l'humidité résiduelle peuvent être traités sous réserve d'être suffisamment stables et d'avoir reçu une préparation convenable.

Consulter les directives de mise en œuvre pour connaître quel type d'opérations de préparation du support est nécessaire.

Temps de réaction et dosage du catalyseur

	ALSAN 074 (à 20 °C, 3 % de catalyseur)
Durée de vie en pot	env. 15 min.
Sollicitation à la pluie après	env. 30 min.
Accessibilité/recouvrabilité	env. 30 min.
Durcissement	env. 3 h.

Les temps de réaction diminuent lorsque les températures ou les proportions de catalyseur augmentent et inversement.

Le tableau ci-dessous indique les quantités de catalyseur conseillées afin d'adapter le durcissement à la température.

Température du support en °C, dosage du catalyseur en % (valeurs de référence)												
-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

Consommation

Support

Égalisation des chevauchements des lés de voile de renfort
Garnissage

Quantité

0,30 kg/m courant
1,5 - 2 kg/m²/mm

Informations techniques

Densité: 1,71 g/cm³

Mise en œuvre

Appareils/outils d'application

Mélange du produit:

- mélangeur adapté (type peinture)

Application du produit:

- platoir ou couteau de plâtrier

Préparation du support

L'enduit pâteux est appliqué sur un primaire de la gamme Alsan PMMA après durcissement de ce dernier.

Mélange

Dans une première étape, bien mélanger le contenu du seau.

Puis ajouter le catalyseur en faisant tourner l'agitateur lentement pendant 2 minutes en veillant à incorporer aussi le matériau au fond et sur les bords du seau. Si la température de la résine est inférieure à 10 °C, prolonger le mélange jusqu'à 4 minutes, car le catalyseur a besoin de plus de temps pour se dissoudre.

Application

Les petites fissures et les petits joints sont obturés à l'aide d'un platoir ou d'un couteau. L'égalisation des petites inégalités de surface est réalisée au platoir.

Préparation pour les couches suivantes

Aucune préparation nécessaire

Nettoyage

En cas d'interruption dans la phase de travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec un nettoyeur Alsan dans un délai correspondant à la durée de vie en pot (env. 10 minutes). Cette opération peut s'effectuer avec un pinceau. Attendre l'évaporation complète du nettoyeur avant de réutiliser les outils. Se contenter de plonger les outils dans le nettoyeur ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

Risques et conseils de sécurité

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Qualité

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance de la qualité suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.



Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur de nombreux travaux de développement et de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque ouvrage peut nécessiter toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre teste le produit auparavant. Pour toute question, contacter **SOPREMA**.

Seule la version actuelle du document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.



Marnix DERKS
Directeur Technique