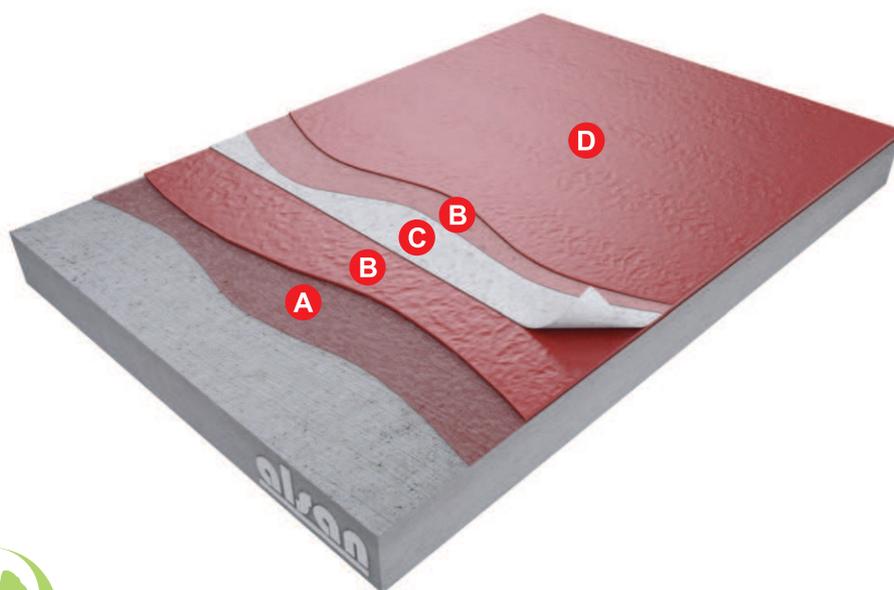


SISTEMA IMPERMEABILIZACIÓN REHABILITACIÓN REFORZADA

A	CAMPOLIN®	Diluido con un 20% de agua, 200 g/m ²
B	CAMPOLIN®	1,7 kg/m ²
C	VELO ALSAN®	Armadura de poliéster no tejido
D	CAMPOLIN®	0,8 kg/m ²



eco struction

1

Preparación del soporte de manera que obtengamos un sustrato consolidado, limpio y seco preparado para recibir impermeabilización con sistema líquido.

2

Imprimación con CAMPOLIN® diluido con un 20% de agua, una mano con un rendimiento de 200 g/m² aplicada con rodillo.

3

Aplicación de la membrana CAMPOLIN® aplicada con rodillo en 2 manos con un consumo de 1,7 kg/m², interponiendo la armadura de refuerzo en toda la superficie con solapes de 5 a 10 cm.

4

Nueva capa de CAMPOLIN® con el color que deseamos de acabado, con un consumo 0,8 kg/m², que cubre la textura de la armadura y dota al sistema del grosor adecuado.



SISTEMA IMPERMEABILIZACIÓN REHABILITACIÓN ECONÓMICA

A	CAMPOLIN® FIBER	500 g/m ² , diluido con un 20% de agua
B	CAMPOLIN® FIBER	1,6 kg/m ² en 2 manos ⁽¹⁾
C	VELO ALSAN®	Armadura en encuentros / perímetros



eco struction



TRANSITABLE P3 SEGÚN ETAG 005



(2)

1

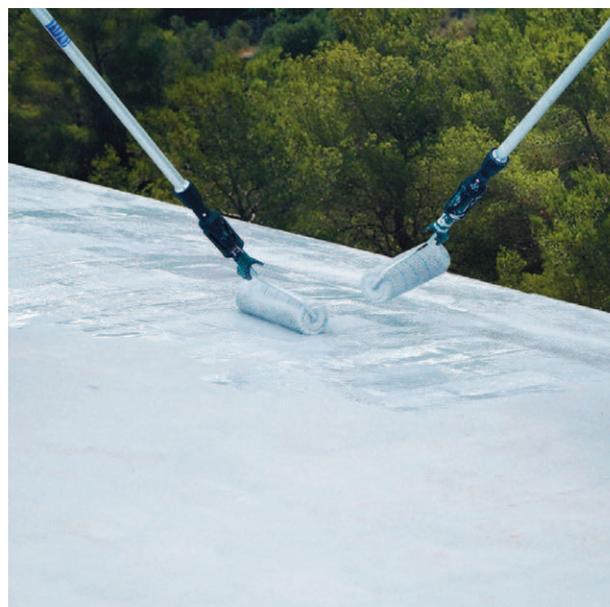
Preparación del soporte de manera que obtengamos un sustrato consolidado, limpio y seco preparado para recibir impermeabilización con sistema líquido.

2

Imprimación con CAMPOLIN® FIBER diluido con un 20% de agua, una mano con un rendimiento de 500 g/m² aplicada con rodillo.

3

Aplicación de 2 manos de membrana CAMPOLIN® FIBER pura, aplicada con rodillo con un consumo de 0,8 kg/m² por mano, interponiendo la armadura de refuerzo en todos los perímetros, juntas de dilatación y zonas críticas.



⁽¹⁾ Una tercera capa de CAMPOLIN® FIBER, alcanzando un consumo total de 2,4 kg, conferirá durabilidad adicional al sistema.

⁽²⁾ La aplicación de la última mano en color blanco proporciona al sistema aislamiento térmico gracias al alto índice de reflexión solar (SRI).