

SOPRAVAP STICK A 15

Omschrijving

Zelfklevend membraan samengesteld uit elastomeerbitumen en een aluminium composiet wapening. Wordt hoofdzakelijk toegepast als dampremmende laag op stalen of houten ondergronden voor gebouwen met een hoge vochtproductie.

De bovenzijde is afgewerkt met talk/zand.

De zelfklevend vrije boord en onderzijde zijn voorzien van een wegtrekbare siliconenfilm.

Samenstelling

	SOPRAVAP STICK A 15
Wapening	aluminium composiet
Afwerking bovenzijde	talk/zand
Afwerking onderzijde	siliconenfilm
Dekmassa	zelfklevende elastomeerbitumen

Verpakking

	SOPRAVAP STICK A 15
Afmetingen van de rol (m)	20 x 1,08
Massa van de rol (kg)	32
Aantal rollen per pallet	20

Tijdens de opslag mogen de paletten niet op elkaar geplaatst worden en dienen de rollen zodanig bewaard te worden zodat ze niet kunnen doorzakken. Direct zonlicht en temperaturen boven +30 °C moeten te allen tijde vermeden worden.

Eigenschappen

		SOPRAVAP STICK A 15
Dikte (mm) (EN 1849-1)	MDV	1,5
Treksterkte L (N/5 cm) (EN 12311-1)	MDV	760
Treksterkte B (N/5 cm) (EN 12311-1)	MDV	660
Rek bij maximale treksterkte L (%) (EN 12311-1)	MDV	2
Rek bij maximale treksterkte B (%) (EN 12311-1)	MDV	2
Nageldoorscheursterkte L (N) (EN 12310-1)	MDV	150
Nageldoorscheursterkte B (N) (EN 12310-1)	MDV	150
Flexibiliteit bij lage temperatuur (°C) (EN 1109)	MLV	-20
Vloeiweerstand bij verhoogde temperatuur (°C) (EN 1110)	MLV	100
Equivalenten dampdiffusiedikte (m) (EN 1931)	MDV	410

MDV = gemiddelde waarde / MLV = grenswaarde / NPD = geen prestatie vastgesteld

SOPREMA behoudt zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving de samenstelling en de gebruiksvoorwaarden van zijn producten te wijzigen, en dus ook de prijs. Bijgevolg zullen de bestellingen aanvaard worden aan de voorwaarden en technische eigenschappen die gelden op het ogenblik van ontvangst van de bestelling.

Contact: www.Soprema.com

**SOPREMA**

Bitumineuze waterdichting

TECHNISCHE FICHE



BETF-WPBBE0167.c/NL
annuleert en vervangt
BETF-WPBBE0167.b/NL

Verwerking

Zelfklevend met zelfklevende langs- en te lassen dwarsoverlappen.

De ondergrond wordt vooraf geïmpregneerd met ELASTOCOL 503 of ELASTOCOL 600.

Om een goede hechting te verkrijgen, dient het membraan geplaatst te worden bij een temperatuur boven de +10 °C.

Indien de plaatsing bij lagere temperaturen geschiedt, dient de ondergrond opgewarmd te worden.

Voor verwerking dienen de rollen minimaal 12 uur bij een temperatuur boven +10 °C bewaard te worden.

Keuring & certificaten



nr: /
Norm: **EN 13970**
Jaar: **2004**

FM goedkeuring



Bijzondere aanwijzingen

Hygiëne, gezondheid en milieu

Dit membraan bevat geen gevaarlijke bestanddelen en beantwoordt aan de eisen inzake hygiëne, gezondheid en milieu.

Raadpleeg de veiligheidsfiche voor meer informatie.

Kwaliteits-, Milieu- en Veiligheidsmanagement

SOPREMA hecht veel belang aan de kwaliteit van zijn producten en het milieu.

Daarom werken wij volgens de kwaliteits- en milieu management systemen **EN ISO 9001** en **EN ISO 14001**.



Marnix DERKS
Technisch Directeur
Grobendonk, 9/05/2018

SOPREMA behoudt zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving de samenstelling en de gebruiksvoorwaarden van zijn producten te wijzigen, en dus ook de prijs. Bijgevolg zullen de bestellingen aanvaard worden aan de voorwaarden en technische eigenschappen die gelden op het ogenblik van ontvangst van de bestelling.

Contact: www.Soprema.com

SOPREMA
GROUP