

## Produktbeschreibung:

Prenoclean 906 Ethylacetat ist ein Reiniger für Werkzeuge und wird zum Entfetten von Metallen benutzt.



## Einsatzgebiet

Prenoclean 906 Ethylacetat wird zum Reinigen von Werkzeugen und diversen Untergründen wie z.B. Kunststoffe und Metalle verwendet.

## Eigenschaften

- Sehr gute Reinigungsfähigkeit für benutzte Werkzeuge
- Verdunstet schnell und rückstandsfrei

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. -10 °C bis max. 50 °C.

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** Prenoclean 906 Ethylacetat ist grundsätzlich mit entsprechend zugelassenen Handschuhen zu verarbeiten. Aufgrund der hohen Flüchtigkeit sollte nach der Materialaufnahme mit einem Lappen oder Schwamm umgehend mit den Reinigungsmaßnahmen begonnen werden. Bereiche, die nicht angelöst/gereinigt werden dürfen, sollten vorher mit einem Klebeband abgeklebt werden, um ein Einbrennen von aufliegenden Verschmutzungen zu verhindern. Nachdem der Untergrund erfolgreich entfettet und gereinigt wurde, ist eine Ablüftungsphase von mindestens 30 Minuten einzuhalten. Danach kann mit den weiteren Arbeitsschritten wie Anschleifen etc. fortgefahren werden.

## Verbrauch

Je nach Anwendung

## Technische Daten

Kenndaten in flüssigem Zustand	
Dichte bei 20 °C (DIN 51757)	0.90 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20 °C (DIN 53214)	0.44 mPa·s

## Lieferform

2 l

## Farbton

Transparent

## Lagerung, Transport & Haltbarkeit

12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 °C bis 20 °C.

## Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

## Entsorgung

Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

## Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

## Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.