

## Produktbeschreibung:

Alsan Flex 2921 SB ist ein einkomponentiger, feuchtigkeitshärtender, elastischer Dichtstoff. Es ist ein mittelmoduliges Polymer auf Hybridbasis. Es besitzt eine ausgezeichnete Haftung auf den meisten typischen Baumaterialien wie zementbasierten Materialien, Ziegelsteinen, Keramik, Glas, Holz, verzinkten und lackierten Eisenblechen. Es ist für Innen- und Aussenanwendungen geeignet.



## Einsatzgebiet

Alsan Flex 2921 SB ist sowohl ein Dichtstoff als auch ein Klebstoff

- Fugendichtstoff für vertikale als auch für horizontale Fugen.
- Als Klebstoff für die Verklebung von Dachziegeln, vorgefertigten Elementen, Deckstreifen, Schwellen, Treppenstufen, Sockelleisten, Abdeckplatten usw.

Einschränkungen: Alsan Flex 2921 SB ist nicht geeignet für PE, PP, PC, PMMA, PTFE, weiche Kunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe. Es ist nicht geeignet in Kombination mit Chloriden (Pools). Eine leichte Vergilbung kann auftreten, wenn der Kleber ultravioletten Strahlen ausgesetzt wird.

## Eigenschaften

- 1-Komponenten-Dichtstoff, gebrauchsfertig
- Überstreichbar
- Flexibel und elastisch
- Lösungsmittelfrei und geruchlos
- Sehr geringe Emission
- Blasenfreies Aushärten
- Absorbiert Stösse und Vibrationen
- Nicht vergilbend
- Sehr gute Haftung an den meisten Baumaterialien
- Gute mechanische Widerstandsfähigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Gute Wetter- und Alterungsbeständigkeit
- Nicht korrosiv

## Normen / Zertifizierung

Alsan Flex 2921 SB entspricht:

- EN 15651 Teil 1:2012: F-EXT-INT Klasse 25HM
- EN 15651 Teil 4:2012: PW-INT
- CE-Kennzeichnung - DoP CCHEU1905

- A+ Klassifizierung (französische VOC-Verordnung)
- die Anforderungen von LEED. Niedrig emittierende Materialien: Kleb- und Dichtstoffe. SCAQMD-Regel 1168
- SNJF-Klasse F25E

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** Vorbereiten des Untergrundes: Stellen Sie vor der Anwendung sicher, dass die Oberflächen sauber, trocken, homogen und frei von jeglicher Verunreinigung (Öle und Fette, Staub und losen Bestandteilen) sind. Zementschleier muss entfernt werden.

**Applizieren:** Alsan Flex 2921 SB gleichmässig auftragen. Gegebenenfalls Abdeckband verwenden, wenn scharfe Fugenlinien erforderlich sind. Entfernen Sie das Klebeband, solange die Dichtungsmasse noch weich ist. Glatte Fugen erzielen Sie mit Glättflüssigkeit für eine perfekte Oberfläche.

**Fugen herstellen:** Nach der Untergrundvorbereitung eine angepasste Rundschnur (geschlossenzelliger Polyethylschaum) in der erforderlichen Tiefe einführen (Breiten-/Tiefenverhältnis sollte bei Bodenfugen 2:1 und bei Fassadenfugen 1:2 betragen). Alsan Flex 2921 SB in die Fuge füllen, wobei darauf zu achten ist, dass sie vollständig an der Seite der Fuge anliegt. Vermeiden Sie Lufteinschlüsse. Fest gegen die Fugenflanken drücken, um eine gute Haftung zu gewährleisten.

**Kleben:** Nach der Untergrundvorbereitung Alsan Flex 2921 SB in Abständen von einigen Zentimetern auf die Klebefläche applizieren. Das Klebebild kann je nach Untergrund und Bedarf aus Streifen oder Punkten bestehen. Das zu verklebende Element fest in Position drücken. Falls erforderlich, temporäre

"mechanische" Befestigungen wie Klebeband, Keile oder Stützen verwenden, um die zusammengefügte Elemente zusammenzuhalten. Warten Sie, bis Alsan Flex 2921 SB ausgehärtet ist (d.h. nach 24 bis 48 Stunden bei +23°C für eine Dicke zwischen 2 bis 3 mm).

### Verbrauch

Fugen:

Die Konstruktion der Fuge wird der Beweglichkeit des Dichtstoffes angepasst.

Bei Bewegungsfugen muss die Breite zwischen 10 mm und 35 mm liegen. Ein Verhältnis von Breite zu Tiefe von ~ 2 : 1 (für horizontale Fugen) und ~ 1 : 2 (für vertikale Fugen) ist üblicherweise erforderlich.

Breite	Tiefe	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Tiefe	Breite	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	17 mm
Fugenlänge / 300ml		2.4 m	1.5 m	1 m	0.6 m	0.5 m

Kleben:

Punktweise: Ø: 3 cm / Dicke: 0,5 cm

Anzahl der Klebepunkte pro Kartusche: ~85

Streifen: Querschnitt 5x5 mm

Länge pro Kartusche: 11.5 Meter

### Technische Daten

Chemische Basis: 1-Komponenten-Hybrid-Polymer  
Feuchtigkeitshärtend

Dichte: ~1,50 (kg/l)

Hautbildung: ~40 Minuten (+23°C / 50% r.F.)

Durchhärtung: ~ 2,5 mm / 24h (+23°C / 50% r.F.)

Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +90°C

Verarbeitungstemperatur +5°C bis +35°C

Shore A-Härte: ~ 30 DIN 53505

E-Modul bei 23°C: ~ 0,6 N/mm<sup>2</sup> ISO 37

Rückstellvermögen: > 75% ISO 7389

Zugfestigkeit: ~ 1,4 N/mm<sup>2</sup> ISO 37

Bruchdehnung: ~ 500% ISO 37

### Lieferform

290 ml Kartuschen

### Farbton

Weiss oder Grau

### Lagerung, Transport & Haltbarkeit

18 Monate ab Produktionsdatum bei Lagerung in unbeschädigter Original- und ungeöffneter Verpackung Trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt bei Temperaturen zwischen +10°C und +25°C lagern.

### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

### Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

### Hersteller/Werk

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

### Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten