



**KLEBER &
DICHTSTOFFE**

**ALSAN
FLEX**



KLEBSTOFFE GESCHICHTE

Inhalt

Produkt Übersicht	3
Geschichte & Eigenschaften	4
Alsan® Mastic 2200	5
Alsan® Flex 2711 C0	6
Alsan® Flex 2921 SB	7



Seit ihrer Gründung im Jahr 1908 formuliert, entwickelt und vermarktet **SOPREMA** technische Produkte, die der Welt der Abdichtung gewidmet sind.

1981 wird der erste von der Forschungs- und Entwicklungsabteilung entwickelte Dichtstoff auf den Markt gebracht: Calfatine. Es handelte sich um einen bituminösen Kitt, der ebenfalls der Welt der Abdichtung gewidmet war.

1990 entwickelt ChemLink, eine der nordamerikanischen Tochtergesellschaften der Gruppe, ihre ersten Dichtstoffe. Die Grundlagen der Chemie von Hybridpolymeren (modifizierte Silanpolymere) und Silikonem werden innerhalb von **SOPREMA** geschaffen.

Heute erweitert die **SOPREMA**-Gruppe ihre Präsenz in der Welt der Bauchemie durch die weltweite Entwicklung ihrer Produktpaletten, insbesondere der Dicht- und Klebstoffe.



PRODUKT ÜBERSICHT

	Alsan Mastic 2200	Alsan Flex 2711 C0	Alsan Flex 2921 SB
Aluminum			
Bitumenbahnen			
Backsteine			
Zementöse Untergründe			
Fliesen			
Kupfer - Zink			
FRP/GRP			
Verzinkter Stahl			
Glas			
Beschichtete Metalle			
Gipsplatte			
PU			
PVC			
Holz			
Aussenbereich			
Innenbereich			
Transparent			
Kaltes Klima			
Dehnungsfugen			
Abdichtung			
Tür und Fensteranschlüsse			
Horizontale Fuge im Beton			
Risse reparieren			
Löcher füllen			
Kleben (leicht)			
Hohe Anfangshaftung			
Hohe Leistung			
Hochfeste Verbindung			
Verkleben von Fliesen			
Verklebung von Dämmplatten			
Überstreichbar			

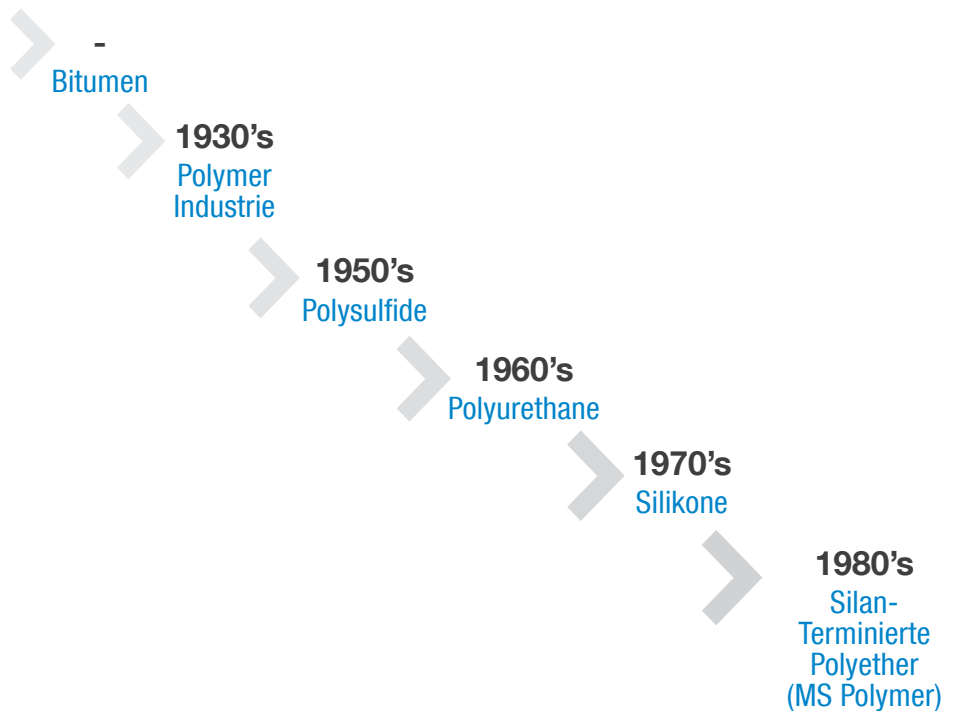
GESCHICHTE

& WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

GESCHICHTE DER KLEBSTOFFE

Abdichtungen und Versiegelungen sind seit Jahrhunderten in Gebrauch. Ältere Gebäude wie der Turmbau zu Babel wurden Berichten zufolge sogar mit Mörtel und Teer oder Pech als Dichtungsmittel gebaut. Natürlich vorkommende Bitumen- und Asphaltmaterialien sind seit vielen Jahrhunderten weithin als Abdichtungsmittel akzeptiert.

Vor 1900 entwickelten sich die meisten Dichtungsmittel aus pflanzlichen, tierischen oder mineralischen Substanzen. Die Entwicklung moderner polymerer Dichtstoffe fiel irgendwann Anfang der 1930er Jahre mit der Entwicklung der Polymerindustrie zusammen.



MODUL EIGENSCHAFTEN

- ✓ Kleb- und Dichtstoff mit niedrigem Modul: Erzeugt eine geringe Spannung an der Verbindungslinie der Dichtungsmasse. Hat normalerweise eine höhere Bewegungsfähigkeit.
- ✓ Kleb- und Dichtstoff mit mittlerem Modul: Typischerweise ein Universalprodukt, das für die Mehrzahl der Elastomer-Anwendungen verwendet werden kann.
- ✓ Kleb- und Dichtstoff mit hohem Modul: Wird nicht für bewegliche Fugen verwendet, typischerweise bei Verglasungen.

HAUPTMERKMALE NACH CHEMIEGRUPPEN

Acryl	Silikon
<ul style="list-style-type: none"> > Für Fugen geeignet > Bis zu +/- 12.5% Bewegung > Flexibler als herkömmliche Dichtstoffe > Überstreichbar 	<ul style="list-style-type: none"> > Strukturelle Verklebung und stossfreie Verglasung von Glas auf Rahmen > Ausgezeichnete UV-Beständigkeit und Stabilität > Gute Haftung auf vielen Untergründen, insbesondere auf Glas, oft wird eine Grundierung empfohlen, besonders auf saugfähigen > Die Haftung wird durch nicht optimale Bedingungen negativ beeinflusst > Hoch-, mittel- und niedermodulige Produkte sind verfügbar
Polyurethan	STP/ MS Hybrid
<ul style="list-style-type: none"> > Häufigster Dichtstoff für eine Vielzahl von Untergründen. > Ausgezeichnete Haftung > Benötigt einen Primer für bestimmte Untergründe > Mehr Fehlertoleranz bei nicht optimalen Bedingungen > Gute UV-Beständigkeit > Gute Alterungsbeständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> > Silan Terminierte Polyether oder Polyurethane > Ausgezeichnete Haftung, im Allgemeinen ohne Primer auf nicht saugfähigen Untergründen > Gute UV-Beständigkeit > Gute Alterungsbeständigkeit

KLEBER & DICHTSTOFFE

BITUMEN - BASIERT

ALSAN MASTIC 2200

Alsan Mastic 2200 ist ein nicht vernetzbarer Dichtstoff auf der Basis von synthetischem Kautschuk, der mit Bitumen plastifiziert ist.

Alsan Mastic 2200 wird zusätzlich verwendet zu bituminösen Abdichtungen als Fugenspachtel, Fugenabdichtung und Fugenfüllung. Es ist verträglich mit bituminösen Produkten.

Alsan Mastic 2200 wird nur im Aussenbereich verwendet.



TECHNISCHE DATEN

Beschreibung

Chemische Basis	Mit Bitumen plastifizierter Synthetik kautschuk	
Dichte	~ 1.1 kg/l	ISO 2811-1
Flammpunkt	27°C	ASTM D56
Standfestigkeit	0 mm	ISO 7390

FARBEN	VERPACKUNG	LAGERFÄHIGKEIT
 Schwarz	20 x CT310	12 Monate

FOLLOW US ON SOCIAL MEDIA






@SopremaAG




IMMER BESTENS INFORMIERT
RUND UM DIE WELT VON SOPREMA

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite www.soprema.ch und abonnieren Sie dort unseren **Newsletter**.

KLEBER & DICHTSTOFFE

POLYURETHAN

ALSAN FLEX 2711 CO

Alsan Flex 2711 CO ist ein einkomponentiger, feuchtigkeitshärtender, elastischer Dicht- und Klebstoff. Es ist ein Mittelmodul-Polyurethan. Es besitzt eine ausgezeichnete Haftung an den meisten typischen Baumaterialien wie z.B. Materialien auf Zementbasis, Ziegel, Keramik, Glas, Holz, verzinkte und lackierte Metalle. Es ist für Innen- und Aussenanwendungen geeignet.

Alsan Flex 2711 CO ist sowohl ein Dichtungsmittel als auch ein Klebstoff:

- als Fugendichtstoff kann es sowohl für vertikale als auch für horizontale Fugen verwendet werden.
- Fugendichtung, Nahtabdichtung, Abdichtung im Bauwesen (auf Metall- oder Holzbasis) usw.
- als Klebstoff eignet er sich für die Verklebung von Dachziegeln, vorgefertigten Elementen, Deckstreifen, Schwellen, Treppenstufen, Sockelleisten, usw.






TECHNISCHE DATEN

Beschreibung

Chemische Basis	1-Komponente Polyurethan	
Hautbildung	~ 60 Minuten (+23°C / 50% rel.F.)	
Standfestigkeit	0 mm (ISO 7390)	
Shore A	~ 40	ISO 868
E-Modul bei 23°C	~ 0.5 N/mm ²	ISO 8339
Rückstellvermögen	> 80%	ISO 7389
Zugfestigkeit	~ 2 N/mm ²	ISO 37
Bruchdehnung	~ 500%	ISO 37



FARBEN	VERPACKUNG
 Weiss Grau	12 x CT300
LAGERFÄHIGKEIT	ZULASSUNGEN / ZERTIFIZIERUNGEN
12 Monate	<p>  > EN 15651 Teil 1:2012:F-EXT-INT-CC class 25LM > EN 15651 Teil 4:2012:PW-EXT-INT-CC > CE – DoP CCHEU1901 > A+ classification (Französische VOC - Richtlinie) > LEED, Low-Emitting Materials: Adhesives and Sealants. SCAQMD rule 1168  > SNJF class F25E </p>

KLEBER & DICHTSTOFFE

HYBRID

ALSAN FLEX 2921 SB

Alsan Flex 2921 SB ist ein einkomponentiger, feuchtigkeithärtender, elastischer Dichtstoff. Es ist ein mittelmoduliges Polymer auf Hybridbasis. Es besitzt eine ausgezeichnete Haftung an den meisten typischen Baumaterialien wie z.B. Materialien auf Zementbasis, Ziegel, Keramik, Glas, Holz, verzinkte und lackierte Metalle. Es ist für Innen- und Aussenanwendungen geeignet.

Alsan Flex 2921 SB ist sowohl ein Dichtungsmittel als auch ein Klebstoff:

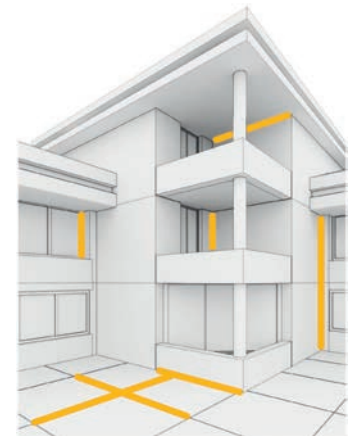
- als Fugendichtstoff kann es sowohl für vertikale als auch für horizontale Fugen verwendet werden.
- Fugendichtung, Nahtabdichtung, Abdichtung im Bauwesen (auf Metall- oder Holzbasis) usw.
- als Klebstoff eignet er sich für die Verklebung von Dachziegeln, vorgefertigten Elementen, Deckstreifen, Schwellen, Treppenstufen, Sockelleisten, usw.



TECHNISCHE DATEN

Beschreibung

Chemische Basis	1- Komponenten Hybrid Polymer	
Hautbildung	~ 40 Minuten (+23°C / 50% rel.F.)	
Shore A	~ 30	DIN 53505
E-Modul bei 23°C	~ 0.6 N/mm ²	ISO 37
Rückstellvermögen	> 75%	ISO 7389
Zugfestigkeit	~ 1.4 N/mm ²	ISO 37
Bruchdehnung	~ 500%	ISO 37



FARBE	VERPACKUNG
<div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px;"> <div style="width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></div> Weiss <div style="width: 15px; height: 15px; background-color: gray; border: 1px solid black; margin-left: 20px;"></div> Grau </div>	12 x CT300
LAGERFÄHIGKEIT	ZULASSUNGEN / ZERTIFIZIERUNGEN
18 Monate	<p> > EN 15651 Teil 1:2012: F-EXT-INT class 25HM > EN 15651 Teil 4:2012: PW-INT > CE – DoP CCHEU1905 </p> <p> > A+ classification (Französische VOC - Richtlinie) > LEED. Low-Emitting Materials: Adhesives and Sealants. SCAQMD rule 1168 </p> <p> > SNJF class F25E </p>



SOPREMA Service

Sie möchten eine Bestellung platzieren?

Kontaktieren Sie unser Bestellbüro:

Tel. : **+41 56 418 59 30**

Haben Sie technische Fragen zu unseren Produkten?

Verlangen Sie unsere Abteilung Technik - Tel. : **+41 56 418 59 30**

Wissenswertes finden Sie auf: www.soprema.ch oder info@soprema.ch



E-Mail: info@soprema.ch – www.soprema.ch

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1–2 • CH-8957 Spreitenbach

Telefon +41 56 418 59 30 • Fax +41 56 418 59 31

info@soprema.ch • www.soprema.ch



printed in
switzerland