

Informations de base sur Alsan 770 TX



Alsan 770 TX est une résine PMMA bicomposante hautement flexible pour la réalisation de raccords, finitions et détails d'étanchéité entre surfaces et éléments de construction, conforme aux classes de sollicitation les plus exigeantes de la norme ETAG 005.

Temps de réaction à 23 °C			Température de travail en °C
Hors pluie	praticable/retravaillable	durci/sollicitable	
env. 30 minutes	mini. 45 minutes	180 minutes	0°C jusqu'à maxi. +35°C

EN UN COUP D'ŒIL

Une étanchéité fiable et durable en quelques étapes : mise en oeuvre d'Alsan 770 TX

1. Préparer le support.
2. Selon le support, appliquer un primaire selon le tableau.
3. Appliquer une première couche d'Alsan 770 TX à environ 1,5 kg/m².
4. Poser le voile de renfort Alsan 110P.
5. Appliquer la deuxième couche frais sur frais à environ 1 kg/m².

BON À SAVOIR

Pratique : scanner le QR-code à côté de la pastille RAL pour accéder aux informations produit.



Accès aux informations produit

La **viscosité** peut être ajustée à l'aide de l'agent thixotrope Alsan 071. Avant mise en oeuvre et après addition du catalyseur, le produit doit être soigneusement remué à l'aide d'un mélangeur.

Préparation des supports



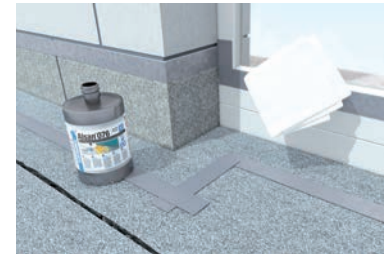
1. Ponçage

Marquer la hauteur souhaitée du raccord. Poncer le béton au disque diamanté afin de retirer toutes les substances pouvant nuire à l'adhérence.



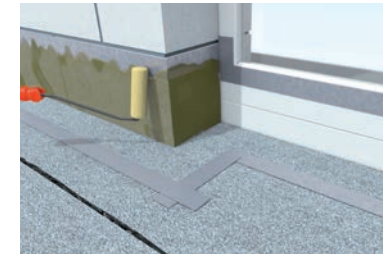
2. Enlever les impuretés

A l'aide d'une brosse, éliminer les saletés et impuretés ou particules d'ardoise de la membrane.



3. Délimiter et nettoyer

Délimiter la zone à traiter à l'aide d'une bande de masquage PE. Protéger également les joints ou pontages. Les profilés plastique ou métalliques doivent être traités à l'aide du nettoyeur Alsan 007 (respecter le temps de séchage), dégraissés puis poncés avec le disque adapté (voir tableau).

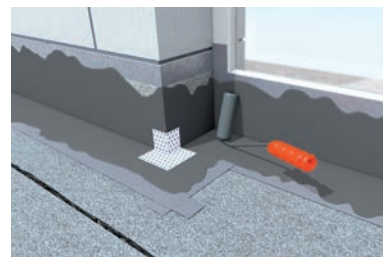


4. Application du primaire

Si nécessaire, apprêter la surface ainsi préparée selon les instructions du tableau des supports. Les membranes saupoudrées ne doivent pas être apprêtées. Application au rouleau ou pinceau. Consommation : environ 0,5 kg/ m² selon la rugosité.

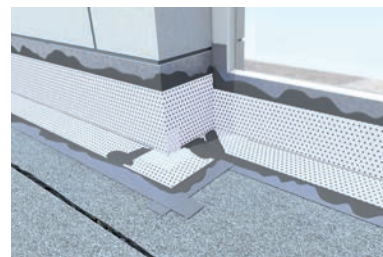
Pour plus de détails sur la préparation des supports, se reporter au tableau des supports au verso.

Mise en oeuvre du produit



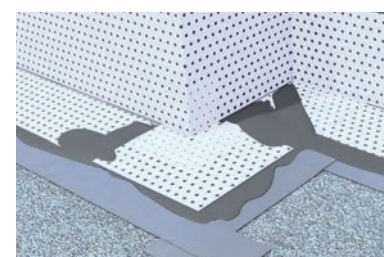
5. Appliquer

Appliquer une couche de base généreuse, en particulier dans les coins et sur les surfaces verticales (env. 1,5 kg/m²). L'excédent de matière viendra automatiquement traverser le voile ou sortir par les côtés.

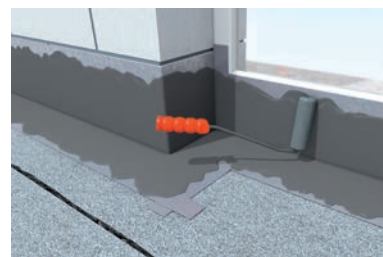


6. Poser le voile de renfort

Poser le voile sur la couche encore fraîche et passer aussitôt le rouleau pour enlever les bulles. Les zones du voile restées claires révèlent une insuffisance d'application du produit.

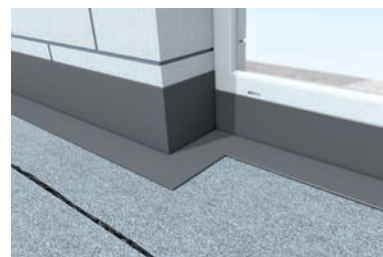


Au niveau des recouvrements du voile, appliquer obligatoirement ALSAN 770 TX entre les pans de voile.



7. Recouvrir le voile

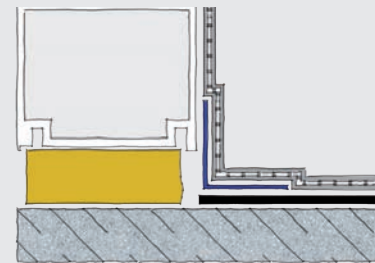
Le voile peut être recouvert sans attendre par une deuxième couche. Consommation : env. 1,0 kg/m². Bien appliquer le produit également sur les bords le long de la bande de masquage.



8. Raccord terminé

Si un complément de surfacage est nécessaire (sablage, ardoisage, etc.), appliquer une couche supplémentaire à env. 1 kg/m². Saupoudrer le matériau sur la couche encore fraîche.

Protéger/découper

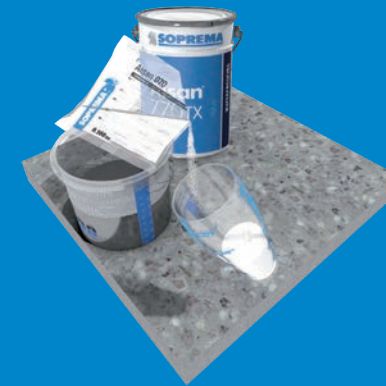


Afin d'éviter qu'Alsan 770 TX ne pénètre dans les joints de portes ou les isolants thermiques, ponter les zones à protéger à l'aide de ruban adhésif.

NE PAS OUBLIER !

Dosage du catalyseur

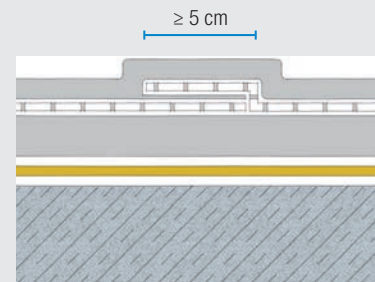
Alsan 770 TX est une résine liquide bicomposante qui réagit après addition du catalyseur.



La zone à étanchéifier doit toujours être délimitée par un ruban adhésif. Ceci permet d'obtenir un résultat propre et le contrôle précis de l'uniformité de l'épaisseur de produit. Ménager une zone sans voile de 5 à 8 mm à l'extrémité de la zone. (Le voile et l'extrémité de la zone doivent être correctement couverts mais sans surépaisseur, ceci afin d'éviter tout effet de capillarité ou décollement de la partie non armée.)

Le dosage du catalyseur se fait simplement à l'aide du bol gradué Alsan Cup selon le tableau ci-dessous.

Température (°C)	Alsan® 770 TX → 10 kg	
	Alsan® 070 Alsan® CAT → %	Alsan® 070 Alsan® CAT → g
+35		
+0		
0	6 %	600 g
5	4 %	400 g
10	4 %	400 g
15	2 %	200 g
20	2 %	200 g
25	2 %	200 g
35	1,5 %	150 g



Lors de l'application (frais sur frais) au niveau des recouvrements, prévoir une zone de recouvrement de 5,0 cm minimum.



Pour un dosage précis du catalyseur.

Tableau des supports

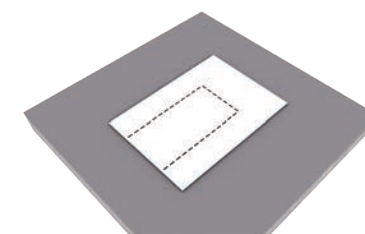
SUPPORT	PRÉPARATION	COUCHE SUIVANTE	REMARQUES
MÉTAUX			
Cuivre non traité	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 104	
Aluminium non traité	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 104	
Aluminium éoxydé	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 104	
Aluminium thermolaqué	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Ponçage manuel léger.	Alsan 104	
Aluminium laqué (EBL)	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Ponçage manuel léger.	Alsan 104	
Acier non traité	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 104	
Acier zingué	Nettoyer et dégraisser à l'aide du nettoyeur Alsan.	Alsan 104	Attention : le zinguage apportant une protection contre la corrosion, il est déconseillé de le poncer. Effectuer sur place au préalable des essais d'adhésion.
Acier inoxydable	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 104	Effectuer sur place au préalable des essais d'adhésion.
Plomb non traité	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 104	Effectuer sur place au préalable des essais d'adhésion.
Fonte	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 104	
Laiton	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer à la ponçeuse à bande (grain 40 – 60).	Alsan 104	Effectuer sur place au préalable des essais d'adhésion.
MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉE BITUMINEUSE			
Membrane en bitume polymère talquée (sur base SBS), membrane en bitume élastomère	Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression.	Application recommandée du primaire Alsan 171/ 172.	Attention : en cas de talquage intense, un nettoyage approfondi est recommandé.
Membrane en bitume polymère ardoisée (sur base SBS), membrane en bitume élastomère	Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression.		Enlever les particules d'ardoise libres.
Face bitume supérieure de la membrane SOPRALENE Flam (avec voile)	Enlever totalement le voile.		Enlever les particules d'ardoise libres.
Membrane bitume polymère ardoisée (sur base APP)	Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression.		
Bitume (sur base de bitume oxydé)	Recouvrir d'une membrane bitumineuse ardoisée soudée.		
SUPPORTS MINÉRAUX			
Béton	Poncer au disque diamanté.	Alsan 170/ 171	Enlever la peau du ciment. Adhérence 1,5 N/mm ² .
Béton étanche	Poncer au disque diamanté.	Alsan 170/ 171	
Chape à liant ciment	Poncer au disque diamanté.	Alsan 170/ 171	
Chape à liant bitumineux (par ex. asphalte coulé)	Poncer au disque diamanté.	Alsan 171/ 172	
Mortier au ciment	Poncer au disque diamanté.	Alsan 170/ 171	
Carrelage grès		Sur demande	
BOIS / MATÉRIAUX DE BOIS			
Bois non traité	Poncer au disque carbure.	Alsan 170/ 171	Pas de traitement de surface recommandé.
Bois traité	Poncer au disque carbure. Vieille peinture.	Alsan 170/ 171	Pas de traitement de surface recommandé.
Triplis (OSB)	Dépoussiérer à l'aspirateur.	Alsan 170/ 171	Si nécessaire, appliquer une deuxième couche de primaire.
Plaques plastifiées	Poncer au disque carbure.	Alsan 170/ 171	
PLASTIQUES			
Membrane synthétique PVC (FLAGON)	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Pas de primaire nécessaire.	L'application d'un primaire sur les membranes synthétiques dépend des résultats d'adhérence déjà obtenus et qui peuvent être variables. Se reporter à nos techniques d'application. Si nécessaire, procéder à des essais d'adhérence dans les conditions présentées par le chantier.
Membrane synthétique FPO (FLAGON)	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 103	
Membrane synthétique EPDM	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 103	
Membrane synthétique EVA	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 103	
Membrane synthétique PIB	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Alsan 103	
Pièces formées en PVC rigide	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Pas de primaire nécessaire.	
Pièces formées en plastique armé de fibre de verre	Nettoyer et dégraisser au nettoyeur Alsan. Poncer au disque carbure.	Pas de primaire nécessaire.	

Test d'adhérence sur support inconnu

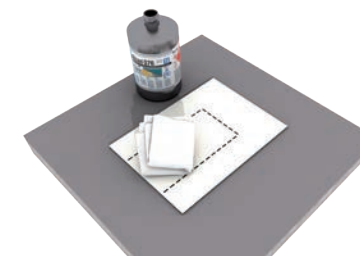
L'adhérence du support est-elle suffisante ?

Pour décider si l'adhérence est suffisante, une évaluation personnelle et consciencieuse s'avère décisive. Les matériaux ne doivent pas pouvoir être séparés par cisaillement simple. Si la séparation intervient par application d'un effort puissant de cisaillement, c'est que l'adhérence est suffisante. Le cas idéal est celui où la déchirure se produit dans le matériau lui-même.

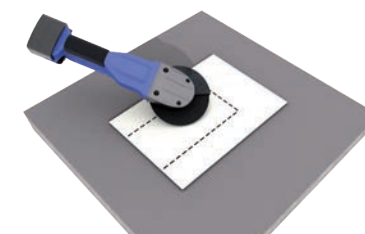
Une déclaration de fonctionnalité contraignante ne peut être fournie par SOPREMA AG qu'après réception d'échantillons de test et d'essais ultérieurs en laboratoire. Nous adresser pour cela deux échantillons au format A4.



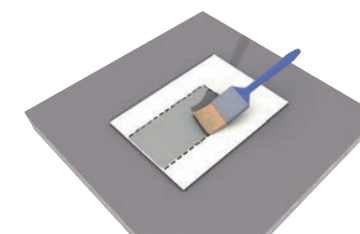
1. Marquer la surface d'essai (20 x 10 cm).



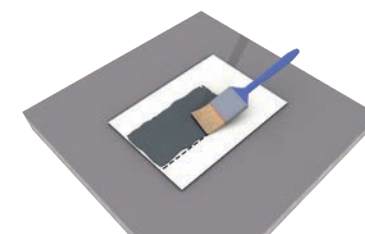
2. Nettoyer la surface d'essai (Alsan 007) et laisser sécher.



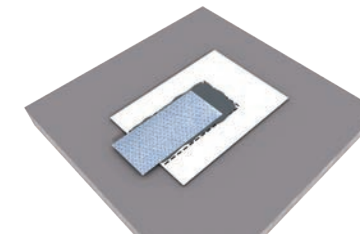
3. Poncer avec le disque adapté (tableau).



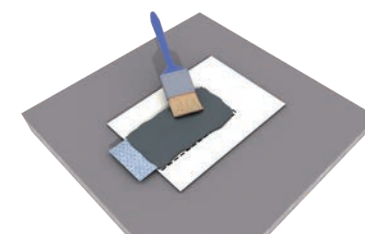
4. Appliquer le primaire si nécessaire.



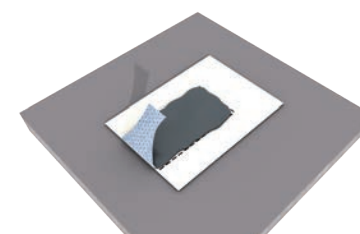
5. Appliquer une première couche d'Alsan 770 TX (2/3 de la quantité de résine).



6. Poser le voile Alsan Fleece 110P sur la première couche d'Alsan 770 TX.

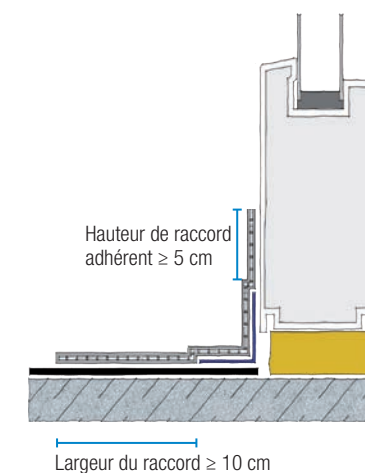
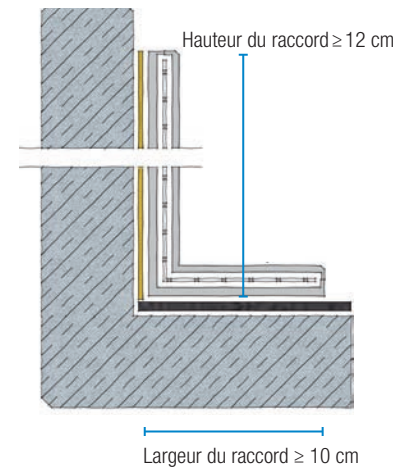


7. Appliquer la 2e couche frais sur frais.



Après durcissement (min. 180 minutes) effectuer l'essai de traction. Idéalement, mesurer au peson et documenter.

Recouvrements et dimensions des raccords



Recouvrement ou largeur de joint minimal :

- 10 cm sur étanchéité de type membrane
- 10 cm sur éléments tels que profilés ou lanterneaux
- 5 cm sur éléments de porte ou fenêtre (au niveau écoulement des eaux)
- Chevauchement du voile 5 cm dans l'étanchéité

Hauteur des raccords :

- Hauteur minimale du raccord 12 cm au-dessus d'un revêtement en bon état
- Hauteur minimale du raccord 5 cm sur les éléments de portes et de fenêtres

Points à observer pour le travail avec étanchéités liquides : sécurité !



De plus amples informations figurent dans les fiches de sécurité matière

Stockage

- Stocker les bidons au sec, à l'abri du gel, dans un endroit frais et bien ventilé.
- Protéger du soleil et de la chaleur.
- Surveiller la stabilité en stockage.
- En hiver, mettre les bidons à température ambiante avant mise en oeuvre.

Transport

- Le chargement doit être sécurisé de façon adéquate.
- Le transport doit être effectué conformément aux directives de transport ADR en vigueur.
- La palette et les bidons doivent être protégés de la chaleur et de la lumière solaire directe.

