

ANTIROCK 5 TF C3

Beskrivning

Membran av elastomermodifierad bitumen som försetts med en armering av polyesterkomposit. Används som enlagstäckning under asfaltbetong eller gjutasfalt vid väg- och vattenbyggnation samt parkeringsdäck. Ovasidan är skyddsbelagd med en talk/sand och överlappet är försett med en smältfilm. Undersidan är försedd med en smältfilm.

Sammansättning

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Armering | polyesterkomposit |
| Behandling på ovasidan | talk/sand |
| Behandling på undersidan | smältfilm |
| Beläggningssmassa | elastomermodifierad bitumen |

Paketering

| | |
|------------------|-------|
| Rullens mått (m) | 8 x 1 |
| Vikt/rulle (kg) | 47 |
| Rullar/pall | 20 |

Egenskaper

| | | |
|--|-----|------|
| Tjocklek (mm) (EN 1849-1) | MDV | 5,0 |
| Vikt (kg/m ²) (EN 1849-1) (angivande) | MDV | 5,9 |
| Brottgräns L (N/50 mm) (EN 12311-1) | MDV | 1100 |
| Brottgräns T (N/50 mm) (EN 12311-1) | MDV | 900 |
| Töjning vid maximal brottgräns L (%) (EN 12311-1) | MDV | 55 |
| Töjning vid maximal brottgräns T (%) (EN 12311-1) | MDV | 55 |
| Köldflexibilitet (°C) (EN 1109) | MLV | -20 |
| Mjukningspunkt (°C) (EN 1110) | MLV | 110 |
| Dimensionsstabilitet (%) (EN 1107-1) | MLV | 0,3 |
| Vidhåftningsstyrka efter beläggning med asfaltbetong (N/mm ²) (EN 13596) | MLV | 0,6 |
| Skjuvhållfasthet efter beläggning med asfaltbetong (N/mm ²) (EN 13653) | MLV | 0,2 |
| Kompatibilitet vid uppvärmning genom beläggning av asfaltbetong (%) (EN 14691) | MLV | 100 |
| Vidhåftningsstyrka efter beläggning med gjutasfalt (N/mm ²) (EN 13596) | MLV | 0,7 |
| Skjuvhållfasthet efter beläggning med gjutasfalt (N/mm ²) (EN 13653) | MLV | 0,2 |
| Kompatibilitet vid uppvärmning genom beläggning av gjutasfalt (%) (EN 14691) | MLV | 100 |

MDV = värde angett av tillverkaren / MLV = tillverkarens gränsvärde / NPd = ingen bestämd prestanda

Installation

- Helsvetsas, inklusive överlappsskarv, med svetsramp eller gasolbrännare.
 - Helsvetsas med MACADEN, tvärskarv svetsas med gasolbrännare.
- Underlaget ska primas med AQUADERE TP eller ELASTOCOL 500 TP.
Vid svetsning bör särskild vikt läggas vid att standarden för vidhäftning vid underlaget efterföljs.

Certifieringar

ATG 2988 (B)

Särskild information

Hygien, hälsa och miljö

Produkten innehåller inget ämne som är skadligt för hälsan eller miljön och följer allmänna hälso- och säkerhetskrav. Mer information finns i vårt säkerhetsdatablad.

Kvalitet, miljö och säkerhet

SOPREMA värdesätter alltid betydelsen av produktens kvalitet, miljö och säkerhet.

Av den här anledningen följer vi de oberoende kontrollerade kvalitets- och miljöledningssystemen

EN ISO 9001 och **EN ISO 14001**.

SOPREMA förbehåller sig rätten att ändra materialsammansättningen och följaktligen priserna utan föregående meddelande. Av denna anledning kommer alla beställningar att accepteras endast i enlighet med de villkor och tekniska specifikationer som gäller vid beställningsdatum.

Kontakt: www.Soprema.com