

Produktbeschreibung:

Alsan 999 ist eine zweikomponentige, lösemittelfreie, UV-beständige, transparente, wässrige, matte Deckversiegelung für Alsan Polyurethanbeschichtungen im Innenbereich.


Einsatzgebiet

Alsan 999 wird als transparente, matte und verschleissfeste Deckversiegelung auf Alsan PUR Beschichtungen und Alsan Floorsoft 90 systemen im Innenbereich eingesetzt. Die geringe Verschmutzungsanfälligkeit und eine gute Reinigungsfähigkeit, kombiniert mit einer sehr guten Abriebfestigkeit, sorgen für eine lange Lebensdauer.

Eigenschaften

- UV-beständig
- Hoch elastisch
- Hoch abriebfest
- geringe Verschmutzung
- leichte Reinigung
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 12°C bis max. 25°C
Temperatur Material	15°C - 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max 75 %
Relative Luftfeuchtigkeit (12°C)	max 75 %

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

Mischen:

Der Härter (Alsan 999, Komp. B) wird entsprechend dem Mischungsverhältnis dem Harz (Alsan 999, Komp. A) zugegeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Das angerührte Material in ein anderes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten). Die Materialtemperatur sollte 15 - 25 °C betragen. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

Applizieren:

Alsan 999 wird aus einer Lackwanne heraus, mit einer geeigneten Versiegelungswalze, im Kreuzgang aufgetragen und sorgfältig nachgerollt. Hierbei sind die Überlappungsbereiche möglichst gering zu halten. Bei Unterbrechungen der Versiegelungsarbeiten werden diese durch sauberes Abkleben begrenzt und nach der Gelierzeit entfernt. Hierdurch wird eine saubere Zwischennaht sichergestellt. Pfützenbildung und zu hohe Auftragsmengen sind zu vermeiden. Alsan 999 enthält Wasser, das als Dampf während der Aushärtung durch gute Be- und Entlüftung (zugfrei) abgeführt werden muss. In kleinen Räumen muss bereits bei der Ausführung belüftet werden.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

Wichtig!

Während der Verarbeitung und der Aushärtung ist für eine zugluftfreie, ausreichende Be- und Entlüftung zur Abführung des verdunstenden Wassers zu sorgen. Zu hohe Boden- und Umgebungstemperaturen sowie eine relative Luftfeuchtigkeit < 50 % führen zu sehr schneller Antrocknung und Rollansätzen. In diesem Fall ist in abgeklebten Bahnen zu arbeiten. Sofern im Boden/ Untergrund eine Fussbodenheizung vorhanden ist, muss diese rechtzeitig vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten heruntergefahren werden, so dass die Untergrundtemperatur max. 20°C beträgt. Ansonsten kann es aufgrund einer zu raschen Trocknung zu deutlich sichtbaren Rollansätzen, oder Glanzunterschieden kommen.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Ca. 150 - 300 g/m²

Reaktionszeit

Topfzeit (23°C)	Ca. 45 Minuten
Härtung begehbar 23°C	24 Stunden
Härtung chemisch belastbar 23°C	7 Tage

Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	10:1,8 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm ³
Viskosität (23°C)	ca. 550 mPas ± 100
Festkörper	ca. 50 %

Lieferform

11,8 kg-Gebinde, bestehend aus

- 10,0 kg Komponente A
- 1,8 kg Komponente B

Farbton

transparent

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: PU40

Entsorgung

Vollständig ausgehärtetes Material kann als Hausmüll entsorgt werden. Nicht vollständig entleerte Gebinde und Restmaterial sind als Sondermüll zu entsorgen oder können mit Harz vermischt und mit dem dazugehörigen Härter ausgehärtet werden. Vollständig entleerte Verpackungen können einer Verwertung zugeführt werden.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.