# SISTEMA DI COPERTURA PEDONABILE CON PAVIMENTAZIONE MOBILE - TETTO CALDO

SISTEMA IMPERMEABILE CON ELEMENTO DI TENUTA IN PVC-P APPLICATO A TOTALE INDIPENDENZA

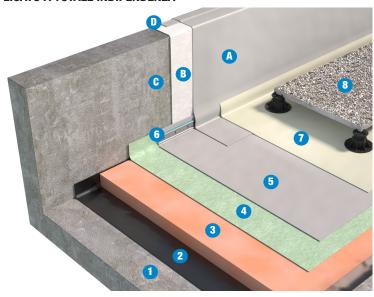
Elemento portante in c.a.

#### Superficie orizzontale

- Elemento portante
- Strato di controllo del vapore
- 3 Elemento termoisolante
- 4 Strato di separazione
- Elemento di tenuta FLAGON SV
- 6 Barra preforata perimetrale
- 7 Strato di protezione
- 8 Strato di pavimentazione galleggiante

### Superficie verticale

- A Elemento di tenuta FLAGON SV
- B Strato di separazione in TNT (nel caso di manto non incollato)
- h<50 cm incollaggio mediante Flexocol V</li>
   h>50 cm fissaggio meccanico
- Soluzioni di finitura possibili:
  - 1 profilo a parete e scossalina
  - 2 piattina sotto cappellotto
  - 3 profilo perimetrale



	SISTEMA BASE	SISTEMA OTTIMALE	SISTEMA RINFORZATO
Strato di pavimentazione	Quadrotti prefabbricati		
Strato di protezione	FLAGON TS		
Elemento di tenuta	SV - 1,5 mm	SV - 1,8 mm	SV - 2,0 mm
Strato di separazione	Geotessile Flag PET ≥ 200 g/m²		
Elemento termoisolante	SOPRA XPS SL-HP - SOPRA XPS SL		
Strato di controllo del vapore	Se prevista da calcolo termoigrometrico		
Diffusione al vapore (eventuale)	GEOLAND HT ≥ 200 g/m²		
Pendenze	1,5% ≤ P ≤ 5%		

I prodotti e la soluzione tecnica indicati, rappresentano una selezione nell'ambito della gamma Soprema srl. Altri prodotti e soluzioni potrebbero comunque essere utilizzati. A tale scopo contattare l'ufficio tecnico Soprema.

#### **ELEMENTO PORTANTE**

Il piano di posa dovrà essere:

- asciutto, liscio e libero da detriti ed asperità che possano arrecare danneggiamenti agli elementi soprastanti
- 2. stabile nel tempo
- 3. compatibile chimicamente con i materiali costituenti il pacchetto di copertura.
- 4. dotato di adeguata pendenza. Per copertura piana o sub-orizzontale pendenza compresa tra 1,5 e 5%.

### **DIFFUSIONE AL VAPORE (eventuale)**

Strato di diffusione al vapore realizzato mediante posa a secco di Geotessile in PP **GEOLAND HT** di grammatura pari a 200 g/m². Da prevedere solo con uso di Vapor Flaq.

#### STRATO DI CONTROLLO DEL VAPORE

Dipendente dall'igrometria dei locali sottostanti. La verifica termoigrometrica del sistema prescelto può essere verificata mediante l'utilizzo del software di calcolo Soprema denominato **GEMAVAP**. Per un maggior approfondimento consultare il fascicolo "Strati del controllo del vapore". Elementi normalmente impiegabili:

- PE: VAPOR FLAG
- Membrana BPE: NOVALL-I

#### **ELEMENTO TERMOISOLANTE**

- Lastre di polistirene estruso a celle chiuse, **SOPRA XPS SL-HP\*** o **SOPRA XPS SL\***.
- Lastre con battentatura a gradino sui 4 lati.
- Resistenza a compressione ≥ 300 kPa (UNI EN 826).
- La superficie finale costituita dai vari pannelli deve risultare complanare al fine di evitare zone di ristagno d'acqua e consentire l'idonea saldatura dei sormonti dell'elemento di tenuta mediante saldatrice automatica.
- In presenza di zone tecniche si consiglia l'utilizzo di **SOPRA XPS 500\*** o **SOPRA XPS 700\*** in funzione dei carichi gravanti sulla copertura.
- \*I prodotti isolanti consigliati sono conformi ai criteri ambientali minimi CAM.
- Posa:
- a secco su VAPOR FLAG.
- a secco o in semiaderenza con **COLTACK EVOLUTION** su **NOVALL-I**.

# STRATO DI SEPARAZIONE

**Geotessile FLAG PET** di grammatura pari o superiore a 200 g/m² in funzione della regolarità del supporto.

#### **ELEMENTO DI TENUTA**

Membrana sintetica in PVC-P **FLAGON SV** stabilizzata dimensionalmente con inserimento di

armatura in Velo Vetro da 50 g/m², resistente agli U.V., agli agenti atmosferici e alle radici, con strato di segnalazione, saldata per termofusione ad aria calda sui sormonti.

Fissaggio lungo il perimetro di tutti i risvolti verticali eseguito mediante **barra preforata** in lamiera zincata completa di **giunto antipunzonamento FLAG** ed elemento di ripartizione **FLAGOFIL PVC**.
Membrana in possesso di certificazione FLL di resistenza all'attacco delle radici.

#### STRATO DI PROTEZIONE

Membrana protettiva antipunzonamento **FLAGON TS** costituita da un film di PVC spalmato omogeneo, accoppiato a feltro non tessuto da 120 g/m² spessore totale 1,4 mm. I rotoli contigui dovranno essere tra di loro saldati sulle cimose così da costituire uno strato protettivo continuo.

#### **STRATO DI PAVIMENTAZIONE**

Pavimentazione galleggiante realizzata con quadrotti prefabbricati alloggiata su supporti plastici opportunamente distanziati dalla superficie verticale.

#### Normativa di riferimento

- UNI 11442: Criteri per il progetto della resistenza al vento di copertura continue.

