

## SOPRAVAP STICK ALU TS

### Description

Membrane auto-adhésive composée de bitume élastomère et d'une armature composite en aluminium. Est utilisée comme pare-vapeur sur support en béton, tôles d'acier ou bois dans les bâtiments ayant une production d'humidité élevée.

La face supérieure est recouverte de talc/sable.

Le galon se compose d'une partie auto-adhésive (empêchant le passage de la flamme) et d'une partie soudable à la flamme ou à l'air chaud.

La face inférieure est auto-adhésive et revêtue d'un film siliconé pelable.

### Composition

	<b>SOPRAVAP STICK ALU TS</b>
Renforcement	composite en aluminium
Finition face supérieure	talc/sable
Finition face inférieure	film siliconé
Masse de revêtement	bitume élastomère

### Emballage

	<b>SOPRAVAP STICK ALU TS</b>
Dimensions du rouleau (m)	10 x 1,08
Poids du rouleau (kg)	38,4
Nombre de rouleaux par palette	20

Lors du stockage, les palettes ne peuvent pas être empilées les unes sur les autres et les rouleaux doivent être agencés de manière à exclure tout risque de fléchissement. L'exposition à l'ensoleillement direct et températures supérieures à +30 °C doit être évitée à tout moment.

### Caractéristiques

		<b>SOPRAVAP STICK ALU TS</b>
Epaisseur (mm) (EN 1849-1)	MDV	3,0
Force maximale de traction L (N/5 cm) (EN 12311-1)		≥ 750
Force maximale de traction T (N/5 cm) (EN 12311-1)		≥ 500
Allongement à la force max. de traction L (%) (EN 12311-1)		≥ 2,5
Allongement à la force max. de traction T (%) (EN 12311-1)		≥ 2,5
Résistance à la déchirure (au clou) L (N) (EN 12310-1)		NPD
Résistance à la déchirure (au clou) T (N) (EN 12310-1)		NPD
Souplesse à basse température (°C) (EN 1109)	MLV	-15
Résistance au fluage à température élevée (°C) (EN 1110)	MLV	100
Réaction au feu (EN 13501 - EN 11925-2)		E
Epaisseur équivalente à la diffusion de la vapeur d'eau (m) (EN 1931)		≥ 1500

MDV = valeur déclarée par le fabricant / MLV = valeur limite annoncée par le fabricant / NPD = performance non déterminé

**SOPREMA NV** se réserve, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

**SOPREMA**

Etanchéité bitumineuse

# FICHE TECHNIQUE

BETF-WPBDE225.a/FR



## Mode d'application

Autocollant avec recouvrement partiellement soudable (longitudinalement partiellement autocollant et partiellement soudable; transversalement soudable).

Le support est préalablement imprégné avec ELASTOCOL 600 ou TV 503.

Afin d'obtenir une bonne adhérence, la membrane doit être placée à une température supérieure à +10 °C.

Si la pose a lieu à des températures plus basses, le support doit être chauffé.

Avant utilisation, les rouleaux doivent être conservés pendant au moins 12 heures à une température supérieure à +10 °C.

## Agréments



Nr: **2007-CPR-D-1908-01/2006**  
Année: **2014**  
Norme: **EN 13970**

## Indications particulières

### Hygiène, santé et environnement:

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et l'environnement.

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

### Management Qualité et Environnement:

**SOPREMA** attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits et l'environnement. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité et Environnement suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.



Marnix DERKS  
Directeur Technique

**SOPREMA NV** se réserve, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

**SOPREMA NV**  
T: +32 (0)14-23 07 07  
F: +32 (0)14-23 07 77  
E: [info@soprema.be](mailto:info@soprema.be)  
W: [www.soprema.be](http://www.soprema.be)

**SOPREMA**  
GROUP