

**Produktbeschreibung:**

Alsan 949 ist eine zweikomponentige, lösemittelhaltige, UV-beständige, matte, transparente Deckversiegelung für Alsan Polyurethanbeschichtungen im Innenbereich.


**Einsatzgebiet**

Alsan 949 wird als transparente, matte und sehr verschleissfeste Deckversiegelung auf Alsan PUR Beschichtungen und Alsan Floorsoft 90 im Innenbereich eingesetzt. Die geringe Verschmutzungsanfälligkeit und eine gute Reinigungsfähigkeit, kombiniert mit einer sehr guten Abriebfestigkeit, sorgen für eine lange Lebensdauer.

**Eigenschaften**

- UV-beständig
- UV-schützend
- zähhartelastisch
- für Innenbereiche
- hohe Abriebfestigkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

**Verarbeitungsbedingungen**

Temperatur Untergrund	min. 12°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C - 25°C
Minimale relative Luftfeuchtigkeit	30 %
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	75 %

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

**Verarbeitung**

**Vorbereiten des Untergrundes:** Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1 2</sup>

**Mischen:**

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis (unter Rühren Teil B in Teil A giessen) mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschliessend wird in ein sauberes Gefäss umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

**Applizieren:**

Alsan 949 wird aus einer Lackwanne heraus, mit einer geeigneten Versiegelungswalze, im Kreuzgang aufgetragen und sorgfältig nachgerollt. Hierbei sind die Überlappungsbereiche möglichst gering zu halten. Bei Unterbrechungen der Versiegelungsarbeiten werden diese durch sauberes Abkleben begrenzt und nach der Gelierzeit entfernt. Hierdurch wird eine saubere Zwischennaht sichergestellt. Pfützenbildung und zu hohe Auftragsmengen sind zu vermeiden.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

**Verbrauch**

Ca. 150 - max. 300 g/m<sup>2</sup>

**Reaktionszeit**

Topfzeit (23°C)	Ca. 30 – 45 Minuten
Härtung begehbar 23°C	24 Stunden
Härtung chemisch belastbar 23°C	7 Tage

**Technische Daten**

Mischungsverhältnis A:B	100:123 (7,8:9,6)
Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (23°C)	ca. 250 mPas ± 100
Festkörper	ca. 60 %

**Lieferform**

17,4 kg-Gebinde, bestehend aus

- 7,8 kg Komponente A
- 9,6 kg Komponente B

**Farbton**

transparent

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet gelagert, mindestens 12 Monate haltbar  
Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge**

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Alsan 943 F enthält Lösemittel, die eine entsprechende Belüftung erforderlich machen. Bei unzureichender Belüftung ist eine Frischluftmaske zu tragen. Personenschutz beachten. GIS Code: PU50

**Entsorgung**

Vollständig ausgehärtetes Material kann als Hausmüll entsorgt werden. Nicht vollständig entleerte Gebinde und Restmaterial sind als Sondermüll zu entsorgen oder können mit Harz vermischt und mit dem dazugehörigen Härter ausgehärtet werden. Vollständig entleerte Verpackungen können einer Verwertung zugeführt werden.

**Hersteller/Werk**

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

**Hinweise**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.