

Description de produit :

Alsan 933 F ZERO est une résine époxy bi-composant, pigmentée, semi-rigide, pratiquement sans émissions, qui est employée pour des revêtements nivelants, des sablages et des couches de scellement.



Domaine d'application

Alsan 933 F ZERO est employée avec les produits Alsan EP ZERO (couches primaires) comme résine primaire/résine de badigeonnage et mortier de résine dans des établissements industriels et publics comme des écoles, hôpitaux, écoles maternelles, centres commerciaux et d'autres projets où les exigences en matière de la qualité de l'air ambiant sont sévères.

Caractéristiques

- Semi-rigide
- Apte au remplissage avec des sables quartzes (jusqu'à 80%)
- Très bonne résistance chimique
- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Physiologiquement neutre après le durcissement
- Sans nonylphénol
- VOC < 1 %
- Sans alcool benzylique

Conditions de traitement

Température du support	10°C au min. - 30°C au max.
Température du matériel	15°C – 25°C
Humidité relative (>23°C) :	85% au max.
Humidité relative (10°C) :	75% au max.

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Traitement

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

En fonction de sa nature, le support est à préparer par une couche primaire et/ou un enduit gratté avec les couches primaires Alsan EP ZERO et à sabler légèrement avec du sable quartzes pour qu'il ne présente plus de pores.

Mélange : Le durcisseur (Alsan 933 F ZERO, comp. B) est ajouté à la résine (Alsan 933 F ZERO, comp. A) en fonction du rapport de mélange et mélangé avec soin à l'aide d'un mélangeur fonctionnant à vitesse réduite (300 - 400 t/min) pendant env. 3 minutes jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Versez le matériel préparé dans un autre conteneur (transvaser). Mélangez la préparation encore une fois à fond (ne pas traiter à partir de l'emballage d'origine).

Attendez la fin du mélange avant d'ajouter les matières de remplissage de manière homogène. En fonction de l'application : Alsan 933 F ZERO est préparée non remplie ou remplie de sable quartzes séché et tempéré présentant un grain de Ø 0,1 - 0,3 mm dans le mélange respectif en fonction du poids. La température devrait être comprise entre 15 - 25°C. Répartissez le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application : Alsan 933 F ZERO est appliquée à l'aide d'un fin raclor denté (en caoutchouc ou en métal) en une couche homogène présentant l'épaisseur souhaitée. Il convient de traiter le revêtement frais dans env. 5 min. à l'aide d'un rouleau à dents pour obtenir une surface et une ventilation optimales. Cette procédure s'impose surtout en cas d'un remplissage supplémentaire

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

avec du sable quartz. Afin d'améliorer la qualité optique avec des couleurs qui présentent une tendance au démêlage des pigments (gris rougeâtre p. ex.), il convient de traiter le revêtement frais à l'aide d'un rouleau de nylon approprié (hauteur de poil de 14mm p. ex.). En cas d'une surface anti-déparante, il faut dégrossir le matériel de sablage et légèrement traiter la surface à l'aide d'un rouleau à poil court.

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Consommation de matériaux

Env. 0,3 - 0,8 kg/m² par étape de travail en cas d'application au rouleau (au moins 2 étapes sont recommandées)

Env. 1,0 - 3,0 kg/m² pour un revêtement nivelant, le remplissage avec du sable quartz Ø 0,1 - 0,3 mm est possible.

Temps de réaction

Durée de fluidité à	10 °C	env. 60 min.
	23 °C	env. 30 min.
	30 °C	env. 20 min.
Durcissement - praticabilité	10 °C	72 h
	23 °C	24 h
	30 °C	20 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	10 °C	10 jours
	23 °C	5 jours
	30 °C	3 jours
Durcissement - résistance chimique	10 °C	14 jours
	23 °C	7 jours
	30 °C	5 jours

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	5:1 en fonction du poids
Densité (23°C)	env. 1,6 g/cm ³
Viscosité (23°C)	env. 1400 mPas ± 300
Corps solide	env. 100%
Résistance à la pression	> 60 N/mm ² (DIN NF EN ISO 604)
Dureté Shore D (DIN NF EN ISO 868)	env. 75- 80
Résistance à la traction-flexion	30 N/mm ² (DIN NF EN ISO 178)

Abrasion (1000 g / 1000 U) selon Taber	55 mg
--	-------

Conditionnement

Emballage de 30 kg comprenant

- 25 kg du composant A
- 5 kg du composant B

Couleur

Couleurs RAL

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil. Il y a risque de cristallisation à des températures de < 10°C. Veuillez nous consulter.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Veillez à la protection personnelle.

Code GIS : RE30

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Fabricant/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Le rayonnement UV entraîne des changements de couleur. Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays.

Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales.

L'assistance technique est proposée en bonne conscience. Les exigences variées que l'objet peut présenter sous des conditions de travail hautement variées exigent pourtant un test d'aptitude à faire par l'utilisateur. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.